



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Product Image













Details

Asset tags are used to identify and track assets. They are typically made of metal and have a unique ID and serial number. They are used in various industries, including manufacturing, logistics, and healthcare.

Asset tags are used to identify and track assets. They are typically made of metal and have a unique ID and serial number. They are used in various industries, including manufacturing, logistics, and healthcare. [↑](#)

Asset tags are used to identify and track assets. They are typically made of metal and have a unique ID and serial number. They are used in various industries, including manufacturing, logistics, and healthcare. Boeing, Airbus, Lockheed Martin, NASA [\[1\]](#)

[illegible][illegible]

□□□□□□□□ □□□□□□□□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□
□□□□□□□□□□

□□□□□□□□ **1:** □□□□□□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□□□□□

1. 本計畫所屬之計畫經費，係由國防部撥發，其經費來源及用途，均應符合國防部之規定。

Seton 鋼管は 3 × 1 in 鋼管で厚さ 0.020 in Seton 鋼管の最高使用温度は 650°F であり、#467 鋼管の最高使用温度は 300°F である。このため、この設計では、鋼管の腐食防止のために、鋼管の内側に防腐剤を塗布する必要がある。



RFQ

[illegible]

1111111111111111

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

□□□□□□□□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□
□□□□□□□□□□□□□□

UV

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

0.003–0.008 in (0.020 in max)

[illegible][illegible]Code 128, QR □□□□ Data Matrix □□□□□□□□
□□□□□□□□[illegible]

UV 光固化	UV 光固化 材料/UV 光固化 材料	UV 光固化 材料/UV 光固化 材料
UV 光固化	UV 光固化 材料/UV 光固化 材料	UV 光固化 材料/UV 光固化 材料
MIL-STD-130	MIL-STD-130 材料/UV 光固化 材料	MIL-STD-130 材料/UV 光固化 材料
UV 光固化	UV 光固化 材料/UV 光固化 材料	UV 光固化 材料/UV 光固化 材料
UV 光固化	UV 光固化 材料/UV 光固化 材料	UV 光固化 材料/UV 光固化 材料

UV 光固化 材料/UV 光固化 材料

2: UV 光固化 材料/UV 光固化 材料

UV 光固化 材料/UV 光固化 材料

UV 光固化 材料/UV 光固化 材料



3: UV 光固化 材料/UV 光固化 材料

UV 光固化 材料/UV 光固化 材料

UV 4



4: —

Stryker [19]

MOQ

Материалы изготовления

- Материал изготовления корпуса: алюминий 6061-T6
- Материал изготовления поверхности: анодированный алюминий
- Материал изготовления корпуса: алюминий 6061-T6, стандарт MIL-STD-130: 100% покрытие
- Материал изготовления корпуса: алюминий 6061-T6, стандарт MIL-STD-130: 100% покрытие

Материал изготовления корпуса: алюминий 6061-T6, стандарт MIL-STD-130: 100% покрытие

Материал изготовления корпуса: алюминий 6061-T6, стандарт MIL-STD-130: 100% покрытие



Материал изготовления корпуса: алюминий 6061-T6, стандарт MIL-STD-130: 100% покрытие [↑](#)

- Материал изготовления корпуса: алюминий 6061-T6, стандарт MIL-STD-130: 100% покрытие — Weatherometer 400 (стандарт MIL-STD-130)
- Материал изготовления корпуса: алюминий 6061-T6, стандарт MIL-STD-130: 100% покрытие — стандарт 1-3 (стандарт MIL-STD-130)
- Материал изготовления корпуса: алюминий 6061-T6, стандарт MIL-STD-130: 100% покрытие
- Материал изготовления корпуса: алюминий 6061-T6, стандарт MIL-STD-130: 100% покрытие
- Материал изготовления корпуса: алюминий 6061-T6, стандарт MIL-STD-130: 100% покрытие
- Материал изготовления корпуса: алюминий 6061-T6, стандарт MIL-STD-130: 100% покрытие

^[27] [Stryker: Metalphoto](#)

^[29] [Metal Marker:](#)

Product Option