



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



[illegible]

Details

[illegible][illegible][illegible][illegible]

Figure 1

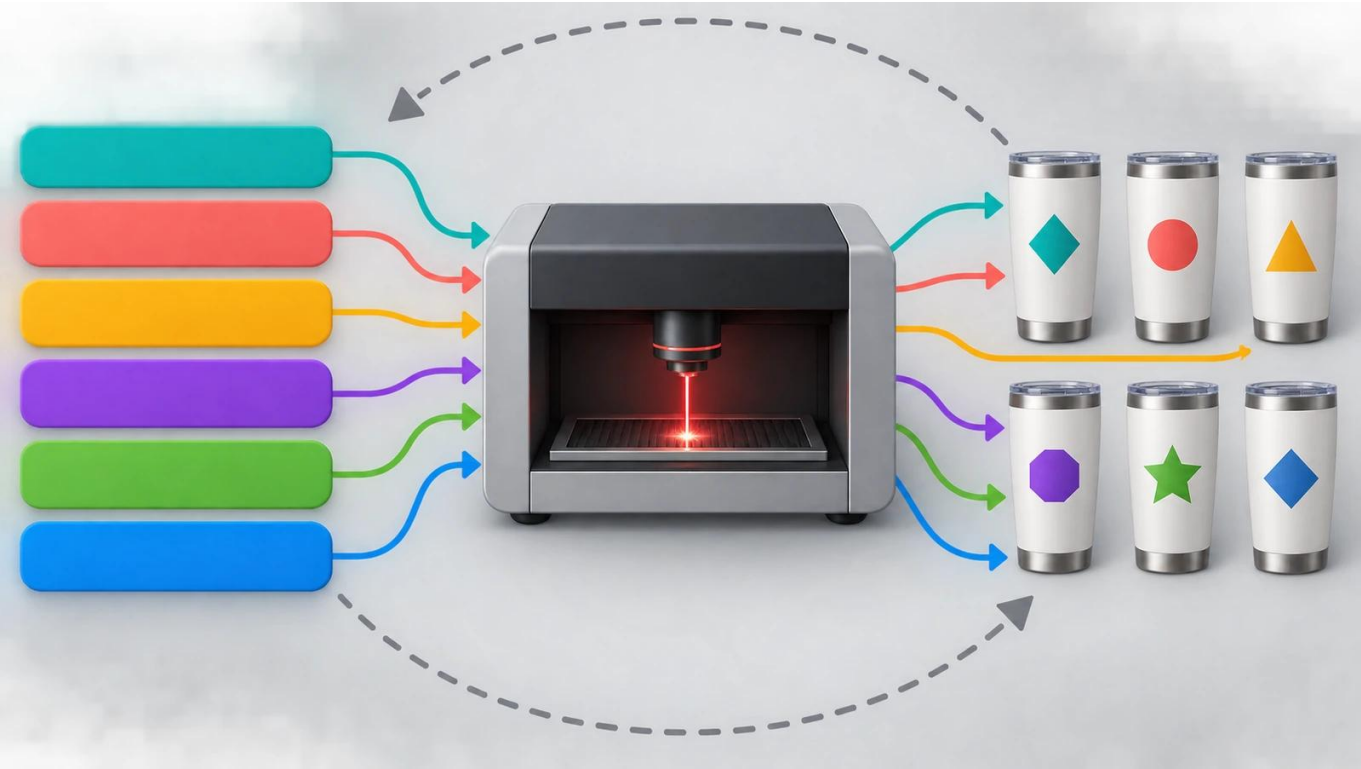


Figure 1: A 3D printer with colored inputs and patterned outputs.

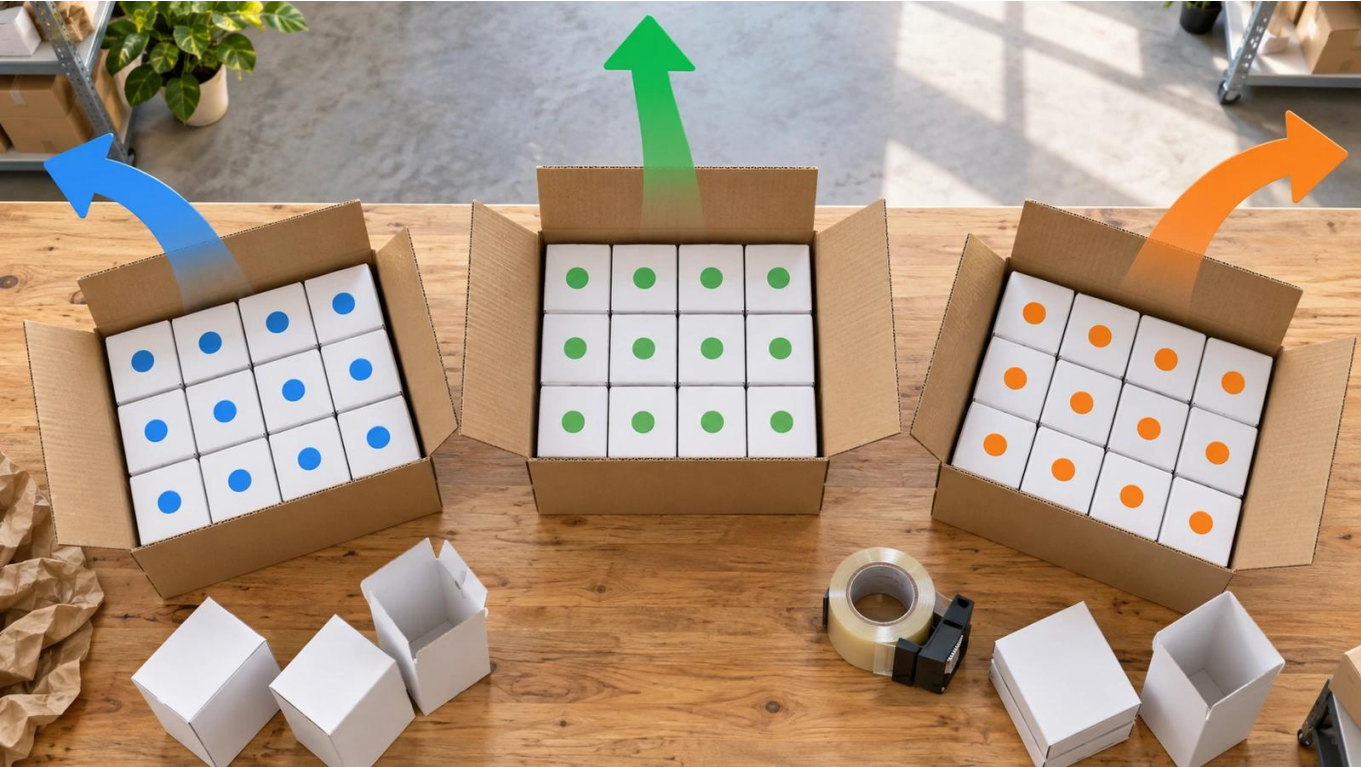
The diagram illustrates a 3D printing process. On the left, six colored bars (teal, red, yellow, purple, green, and blue) represent different input materials or settings. Arrows of corresponding colors point from these bars to a central 3D printer. On the right, six white mugs are shown, each with a unique colored pattern (teal diamond, red circle, yellow triangle, purple octagon, green star, and blue diamond). Arrows of corresponding colors point from the printer to each mug, indicating the output of the printing process. A dashed grey arrow curves from the top left towards the top right mugs, and another dashed grey arrow curves from the bottom left towards the bottom right mugs.

Figure 2: A 3D printer with colored inputs and patterned outputs.

The diagram illustrates a 3D printing process. On the left, six colored bars (teal, red, yellow, purple, green, and blue) represent different input materials or settings. Arrows of corresponding colors point from these bars to a central 3D printer. On the right, six white mugs are shown, each with a unique colored pattern (teal diamond, red circle, yellow triangle, purple octagon, green star, and blue diamond). Arrows of corresponding colors point from the printer to each mug, indicating the output of the printing process. A dashed grey arrow curves from the top left towards the top right mugs, and another dashed grey arrow curves from the bottom left towards the bottom right mugs.

Input	Printer	Output
Unit ID	Printer ID / Model	Printer Name / Location
Unit 1 (Teal)	Printer 1 (Teal)	Printer 1 (Teal)
Unit 2 (Red)	Printer 2 (Red)	Printer 2 (Red)
Unit 3 (Yellow)	Printer 3 (Yellow)	Printer 3 (Yellow)
Unit 4 (Purple)	Printer 4 (Purple)	Printer 4 (Purple)
Unit 5 (Green)	Printer 5 (Green)	Printer 5 (Green)
Unit 6 (Blue)	Printer 6 (Blue)	Printer 6 (Blue)

6:



(drop-shipping)

?

2026 年 1 月 1 日 起，所有在加州銷售的化妝品必須符合新的安全標準。這意味著，從現在開始，化妝品製造商必須確保其產品符合新的安全標準。 為什麼需要這些標準？

加州的化妝品安全標準旨在保護消費者免受有害化學物質的侵害。這些標準要求化妝品製造商在生產過程中使用安全的化學物質，並確保產品在整個使用過程中不會對消費者造成傷害。

根據加州的化妝品安全標準，化妝品製造商必須確保其產品符合以下要求：

- 所有化妝品必須符合 [21 CFR 174.5](#)^[3] 的要求，這包括對化妝品成分的嚴格限制。
- 所有化妝品必須符合 [21 CFR Part 177](#)^[4] 的要求，這包括對化妝品成分的嚴格限制。
- 所有化妝品必須符合 [21 CFR Part 177](#)^[4] 的要求，這包括對化妝品成分的嚴格限制。

此外，加州的化妝品安全標準還要求化妝品製造商在生產過程中使用安全的化學物質，並確保產品在整個使用過程中不會對消費者造成傷害。

- 所有化妝品必須符合 [Proposition 65](#) 的要求，這包括對化妝品成分的嚴格限制。
- 所有化妝品必須符合 [OEHA](#) 的要求，這包括對化妝品成分的嚴格限制。
- 所有化妝品必須符合 [MADL](#) 的要求，這包括對化妝品成分的嚴格限制。

根據加州的化妝品安全標準，化妝品製造商必須確保其產品符合以下要求：

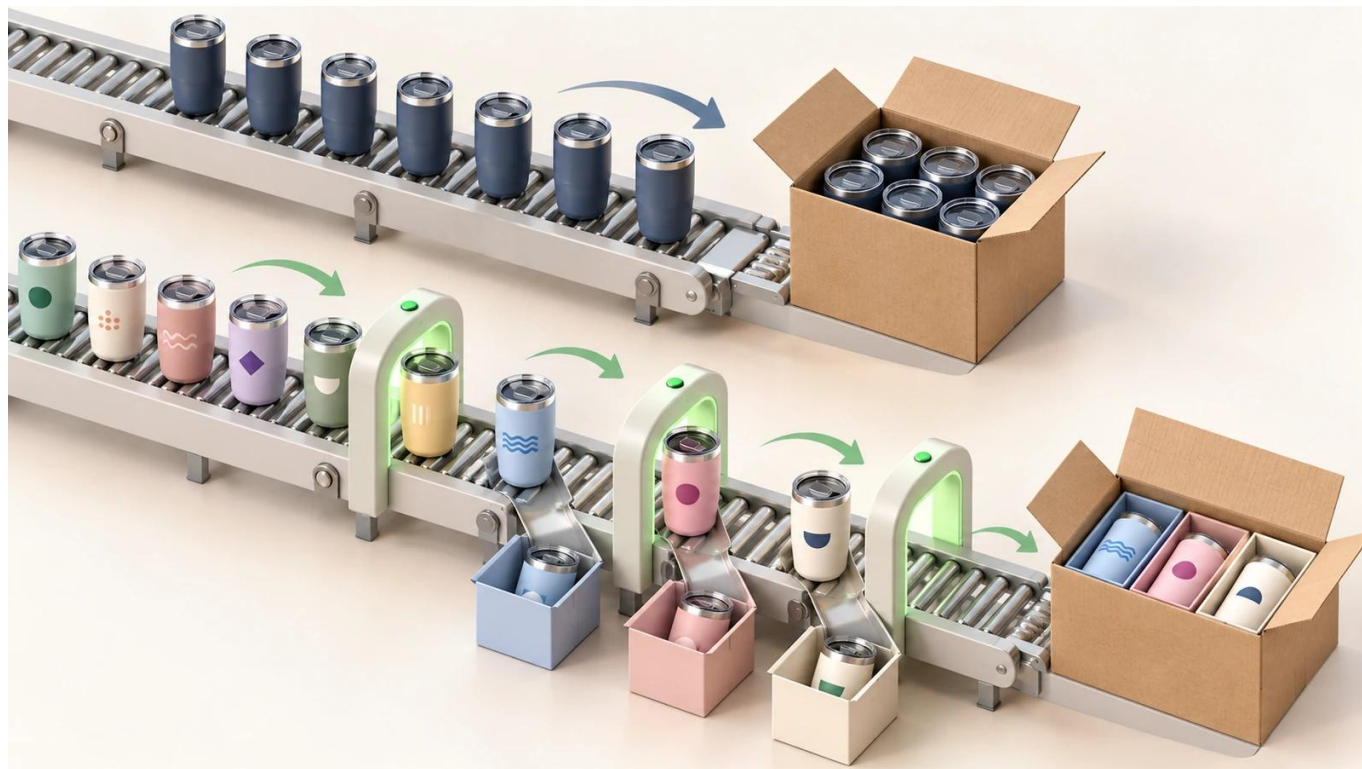
- 所有化妝品必須符合 [2026 a](#) 的要求，這包括對化妝品成分的嚴格限制。
- 所有化妝品必須符合 [NSRL](#) 的要求，這包括對化妝品成分的嚴格限制。
- 所有化妝品必須符合 [27 CCR §25805](#)^[7] 的要求，這包括對化妝品成分的嚴格限制。

此外，加州的化妝品安全標準還要求化妝品製造商在生產過程中使用安全的化學物質，並確保產品在整個使用過程中不會對消費者造成傷害。

- 所有化妝品必須符合 [ASI](#) 的要求，這包括對化妝品成分的嚴格限制。
- 所有化妝品必須符合 [33,000](#) 的要求，這包括對化妝品成分的嚴格限制。
- 所有化妝品必須符合 [Reuters](#) 的要求，這包括對化妝品成分的嚴格限制。

根據加州的化妝品安全標準，化妝品製造商必須確保其產品符合以下要求：

- 所有化妝品必須符合 [ASI](#) 的要求，這包括對化妝品成分的嚴格限制。
- 所有化妝品必須符合 [33,000](#) 的要求，這包括對化妝品成分的嚴格限制。
- 所有化妝品必須符合 [Reuters](#) 的要求，這包括對化妝品成分的嚴格限制。

[illegible][illegible][illegible]

25 to 34

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

FAQ:

UV

FAQ:

本報以 UTF-8 CSV 格式提供 XLSX 格式之選舉結果資料，供各界人士下載使用。本報提供之資料，係根據各級選舉委員會公告之結果，如有錯誤，請向該委員會查詢。本報提供之資料，僅供參考，不作為任何法律之依據。

FAQ:

[illegible]

FAQ:

UV 光線は、皮膚の真皮層に到達し、コラーゲンとエラスチンを破壊する。これにより、皮膚が老化し、シワやたるみが生じる。また、UV 光線は、皮膚がんの原因となる。

FAQ:

[illegible]

FAQ:

[illegible][illegible]

- [illegible]

- 2024 年 1 月 1 日以前に製造された製品は、鉛の含有量が 0.5 µg 以下であることが必要である (Prop 65 による)。
- 2024 年 1 月 1 日以後に製造された製品は、鉛の含有量が 0.1 µg 以下であることが必要である (21 CFR 174.5 による)。
- 2024 年 1 月 1 日以後に製造された製品は、鉛の含有量が 0.1 µg 以下であることが必要である (21 CFR 174.5 による)。

2. 鉛の含有量の測定方法

鉛の含有量の測定方法は、製品の材質や形状によって異なる。一般的には、XRF (X-ray fluorescence) や AAS (Atomic absorption spectroscopy) などの方法が用いられる。XRF は、非破壊的な測定方法であり、製品の表面から鉛の含有量を測定できる。AAS は、破壊的な測定方法であり、製品のサンプルを溶解して測定する必要がある。鉛の含有量の測定結果は、製品のラベルや包装に記載されるべきである。

3. 参考文献

1. ASI Central, “ASI Central Ad Impressions 2026: ASI Central 2026: ASI Central 2026” 2026. <https://members.asicentral.com/news/strategy/june-2026/asi-s-2026-ad-impressions-study-drinkware/>
2. ASI Central, “ASI Show Chicago 2026: ASI Show Chicago 2026: ASI Show Chicago 2026” 23 2026. <https://members.asicentral.com/news/strategy/july-2026/asi-show-chicago-2026-drinkware-trends-from-the-show-floor/>
3. Electronic Code of Federal Regulations, 21 CFR §174.5, 21 CFR §174.5, 21 CFR §174.5 <https://www.ecfr.gov/current/title-21/chapter-I/subchapter-B/part-174/section-174.5>
4. Electronic Code of Federal Regulations, 21 CFR Part 177, 21 CFR Part 177, 21 CFR Part 177 <https://www.ecfr.gov/on/2025-10-27/title-21/part-177>
5. U.S. Food and Drug Administration, “U.S. Food and Drug Administration” <https://www.fda.gov/food/environmental-contaminants-food/lead-food-and-foodwares>
6. California OEHHA, Proposition 65: <https://oehha.ca.gov/proposition-65/chemicals/lead-and-lead-compounds>
7. Cal. Code Regs. tit. 27, §25805, 27, §25805, 27, §25805 (Cornell LII) <https://www.law.cornell.edu/regulations/california/27-CCR-25805>
8. Reuters, “Stanley Tumblers Prevalence of Lead in Tumblers” 6 2026. <https://www.reuters.com/sustainability/boards-policy-regulation/maker-stanley-tumblers-prevalence-lawsuit-over-lead-scare-2026-04-06/>
9. ASI Central, “ASI Central 40 ASI Central 40 ASI Central 40” 29 2024. <https://members.asicentral.com/news/industry-news/may-2024/more-than-40-people-sickened-by-contaminated-tumblers/>
10. ASI Central, “ASI Central 25-34” 12 2024.

<https://members.asicentral.com/news/strategy/september-2024/end-buyer-research-ages-25-34/> ↩

September 21, 2026