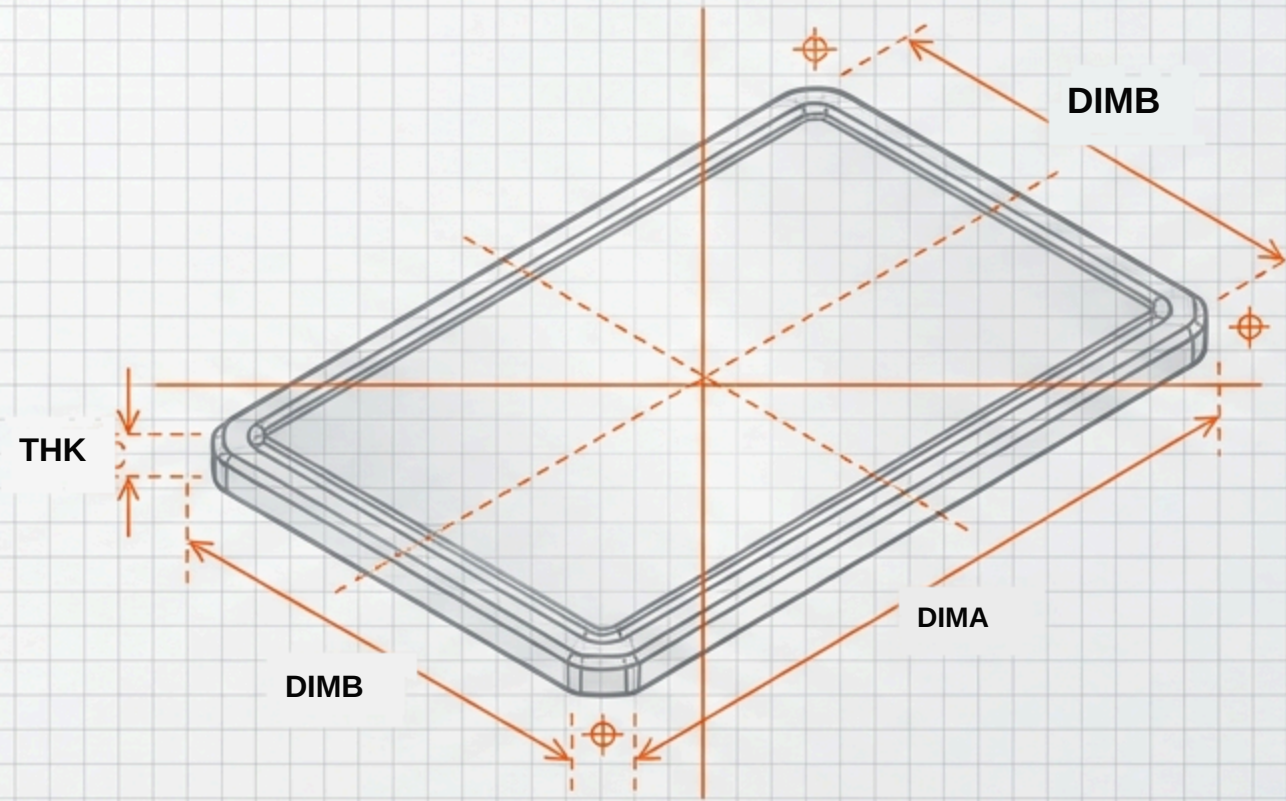




คู่มือข้อกำหนดฉลากโลหะแบบสั่งทำ

จุดตรวจสอบสำคัญ การเปรียบเทียบหมวดหมู่ และการเตรียม RFQ
สำหรับฉลากบรรจุภัณฑ์โลหะแบบสั่งทำ

ขั้นตอนที่ 1: ยืนยันหมวดหมู่ที่เหมาะสม

ประเมินการใช้งานหลัก วัสดุ และความต้องการ
ด้านโครงสร้างก่อนเลือกหมวดหมู่



**ฉลากโลหะ
สั่งทำ**

เหมาะที่สุดเมื่อโครงการ
ต้องใช้วัสดุ
โลหะและงาน
โครงสร้างระดับพรีเมียมโดยเฉพาะ



**สติ๊กเกอร์
โลหะ
สั่งทำ**

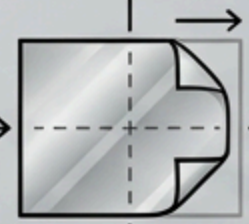
เหมาะกว่าเมื่อให้ความสำคัญ
กับรูปทรงสั่งทำและ
กระบวนการผลิตสติ๊กเกอร์
มาตรฐาน



**(0)
IN
สั่งทำ**

**ฉลาก
แบบม้วน
สั่งทำ**

เหมาะกว่าเมื่อความต้องการหลัก
คือปริมาณมาก
การติดแบบอัตโนมัติ
หรือมีรูปแบบเฉพาะ
ในกระบวนการผลิต

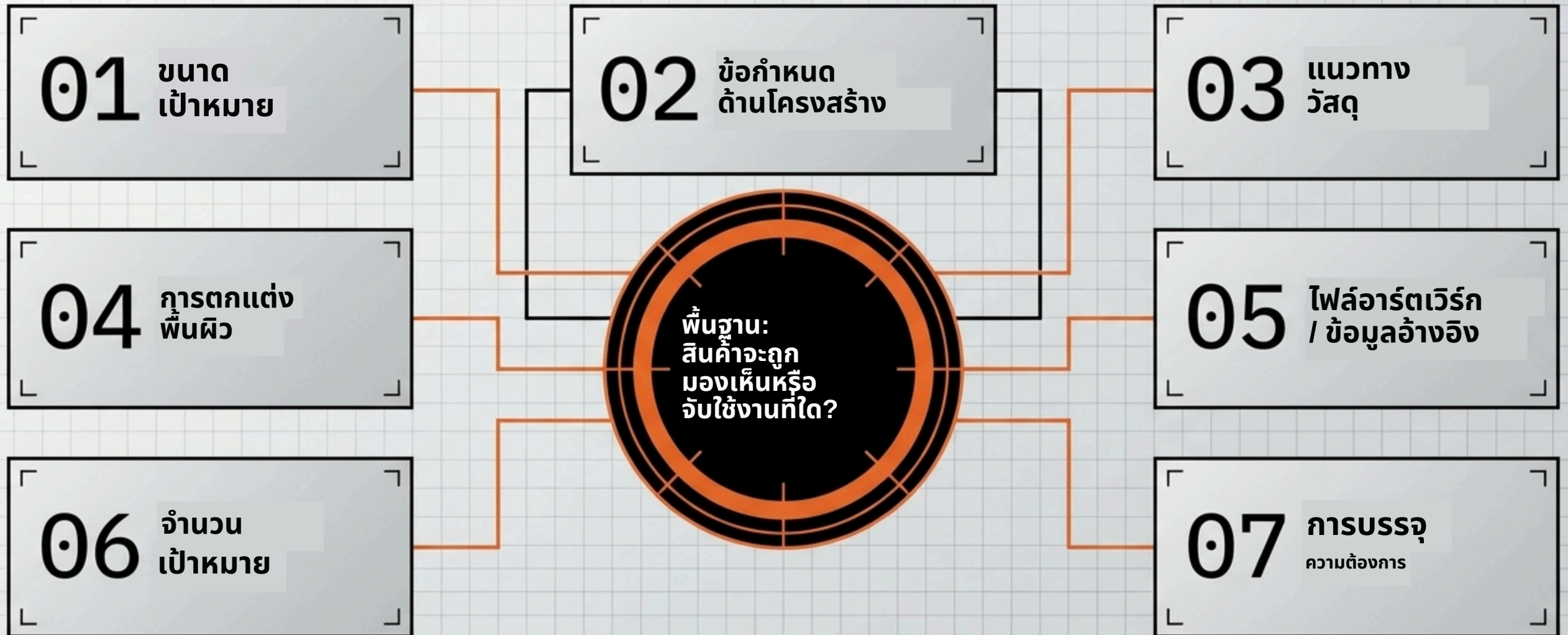


**สติ๊กเกอร์
ทราสเฟอร์
สั่งทำ**

เหมาะกว่าสำหรับการติด
แบบไร้รอยต่อและไม่มีพื้นหลัง
บนพื้นผิว
เรียบ

ขั้นตอนที่ 2: กำหนดข้อกำหนดหลัก

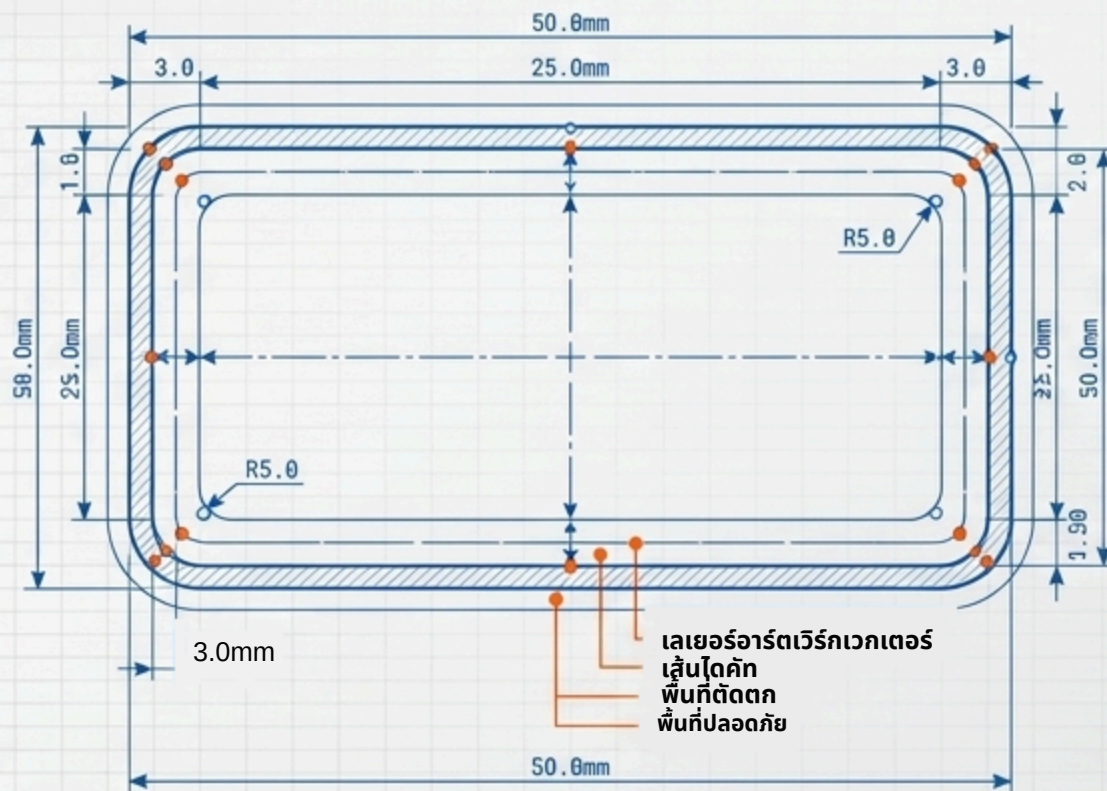
เริ่มจากการใช้งานจริงและสภาพแวดล้อมในการจัดการ แล้ว
ยืนยันตัวแปรทั้ง 7 ข้อนี้ก่อนขอใบเสนอราคา



ความสอดคล้องของอาร์ตเวิร์กและรูปแบบ

สิ่งที่ต้องเตรียมก่อนส่งคำถาม

ไฟล์อาร์ตเวิร์กที่พร้อมใช้
คุณต้องเตรียมไฟล์อาร์ตเวิร์กที่ชัดเจนหรือข้อมูลอ้างอิง
ด้านโครงสร้างก่อนส่ง



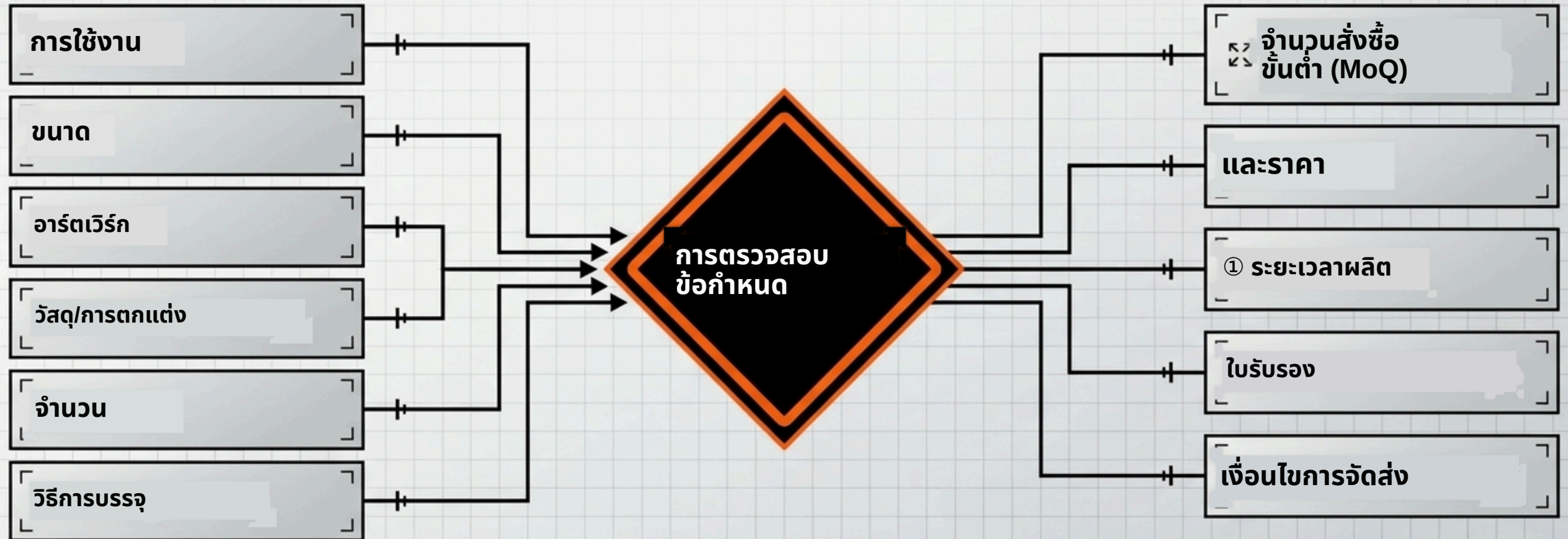
ข้อเท็จจริงในการผลิต

วิธีพิมพ์และการตกแต่งพื้นผิวต้องสอดคล้องอย่างสมบูรณ์
กับอาร์ตเวิร์กเพื่อหลีกเลี่ยงความเสี่ยงและความล่าช้าในการผลิต



ขั้นตอนที่ 3: ดำเนินกระบวนการเสนอราคา

เงื่อนไขการผลิตขึ้นอยู่กับข้อกำหนดขั้นสุดท้ายทั้งหมด
อย่าคิดว่าเงื่อนไขจะคงที่ก่อนการหารือนี้



*ข้อจำกัดความรับผิดชอบ: ไม่สามารถยืนยัน MoQ ระยะเวลาผลิต และใบรับรองได้จนกว่า
จะตรวจสอบอาร์ตเวิร์กและจำนวนแล้ว

รายการตรวจสอบก่อนขอราคาสำหรับผู้ซื้อ



ยืนยันแล้วว่าโลหะเหมาะสมกว่าสติกเกอร์
โดคัท แบบม้วน หรือทรานสเฟอร์



กำหนดสภาพแวดล้อมในการจัดการและการใช้งานหลักแล้ว



เตรียมข้อมูลอ้างอิงอาร์ตเวิร์กและขนาดเป้าหมายแล้ว



เลือกแนวทางวัสดุและการตกแต่งพื้นผิวแล้ว



กำหนดจำนวนเป้าหมายและความต้องการด้านการบรรจุแล้ว



พร้อมให้ซัพพลายเออร์ตรวจสอบเพื่อยืนยัน MoQ ราคา
และระยะเวลาผลิต