

การออกแบบเชิงวิศวกรรม

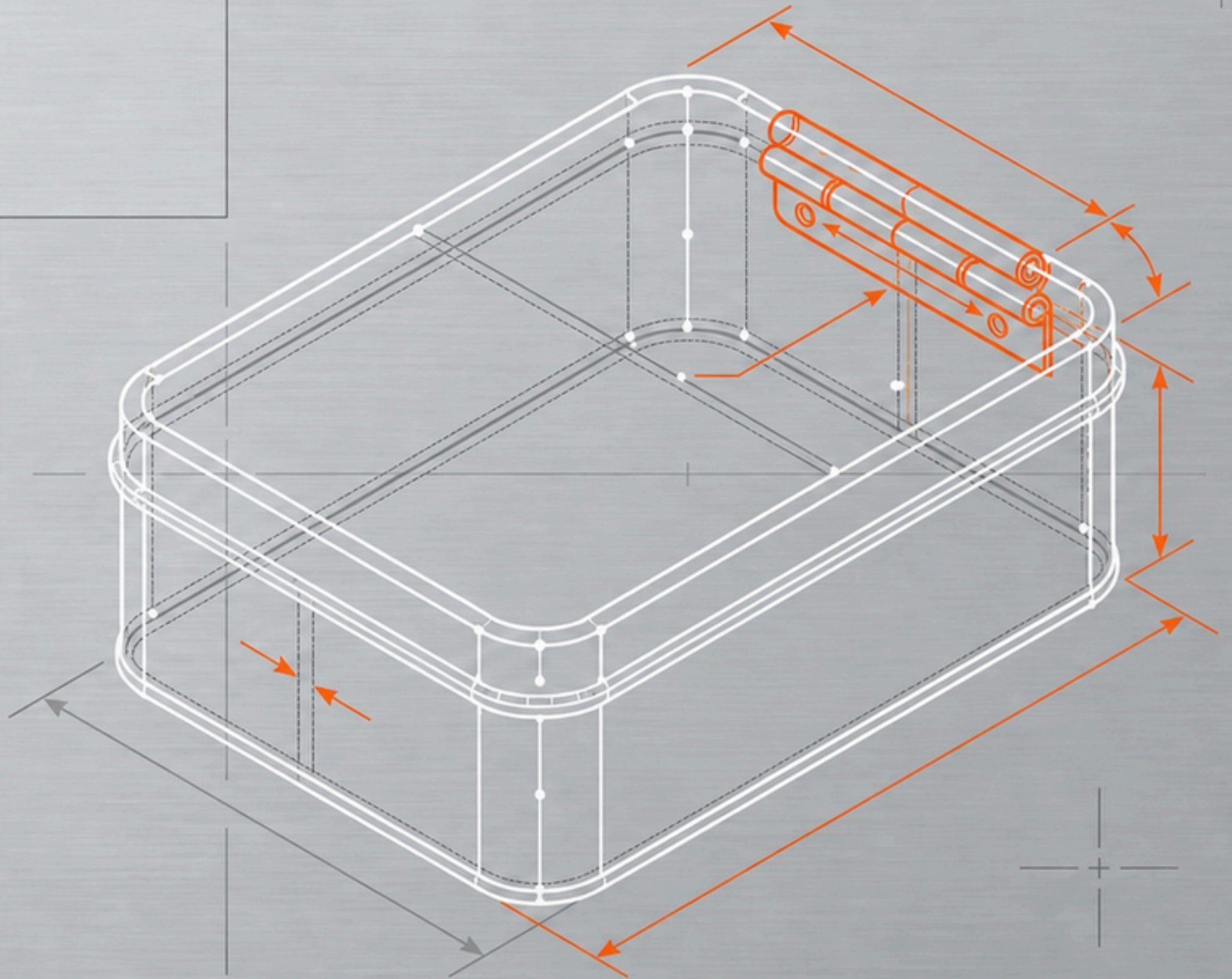
กล่องเหล็กวิบบแบบกำหนดเอง

แผนงานของผู้ซื้อจาก

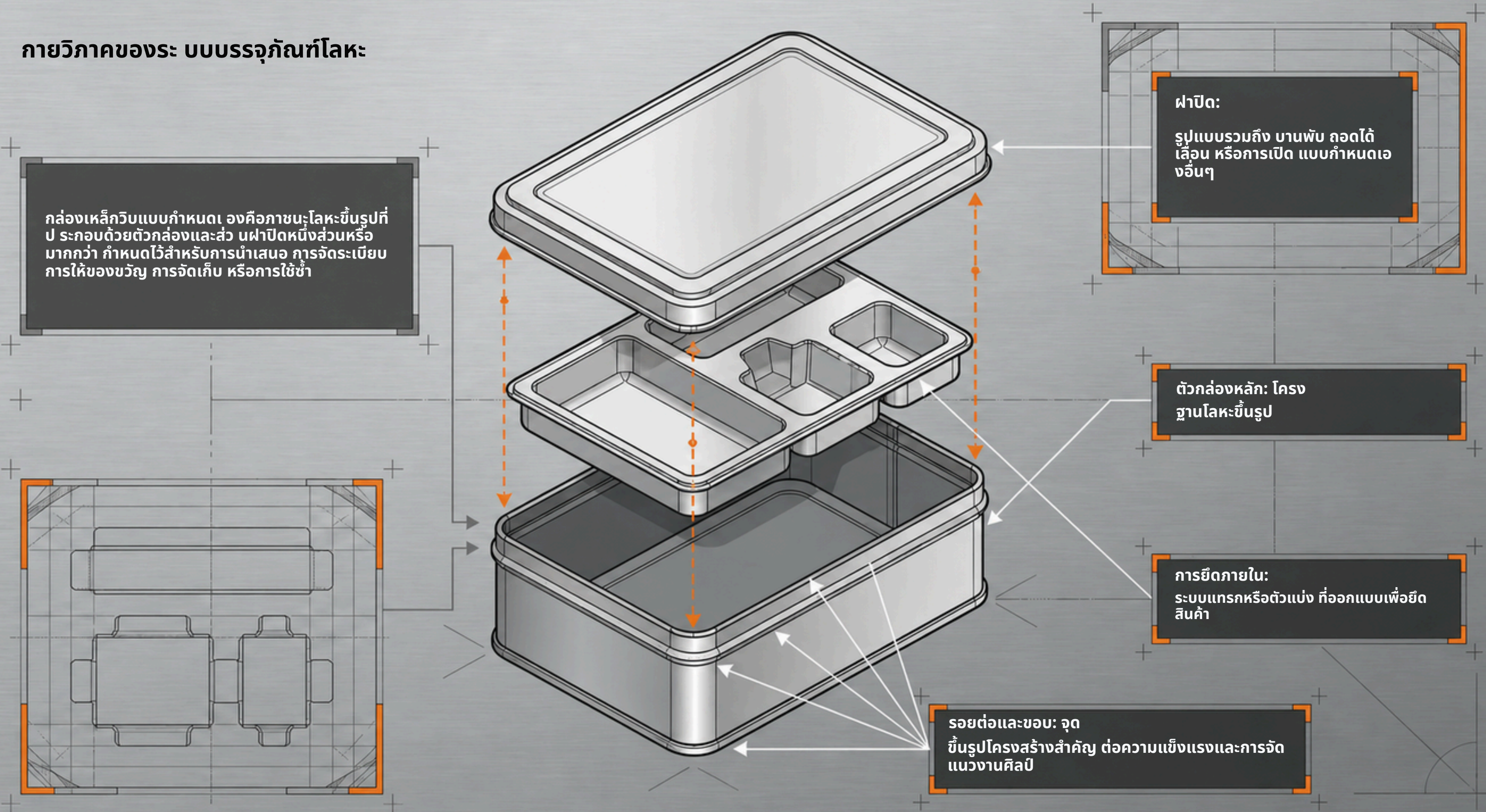
ข้อกำหนดการออกแบบถึง

RFQ การผลิต

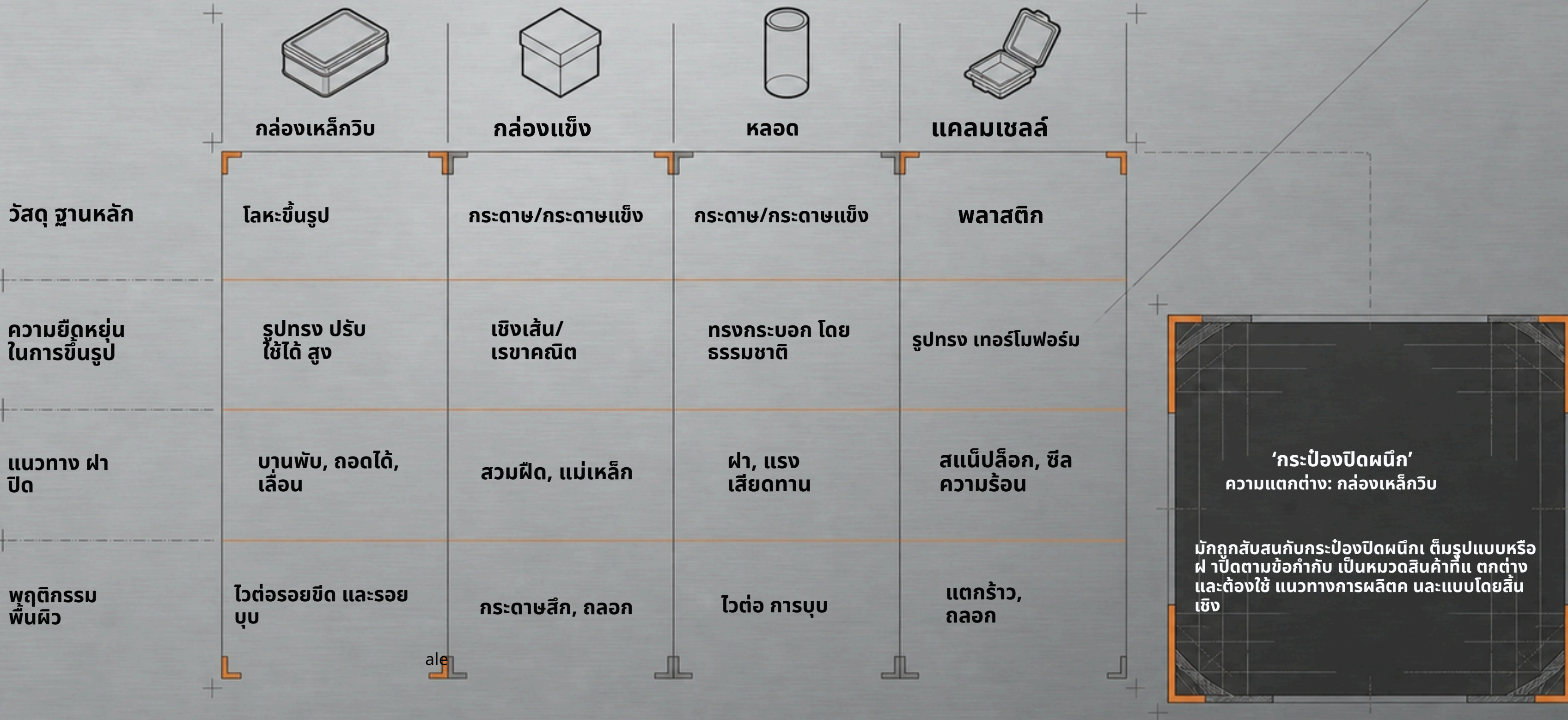
มาตรฐานการจัดหา8 คู่มือการจัดซื้อ



กายวิภาคของระบบบรรจุภัณฑ์โลหะ

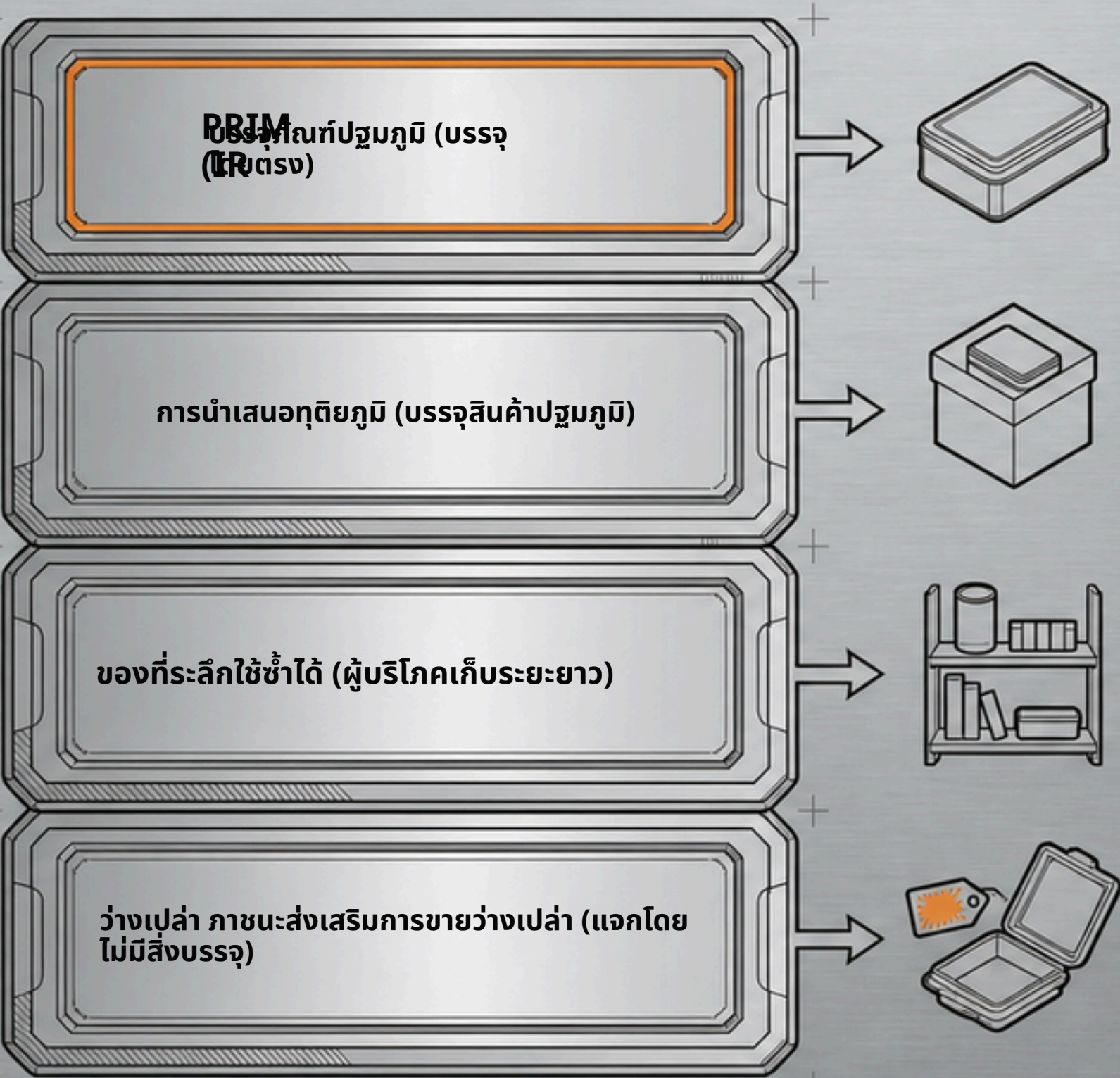


การวางกล่องเหล็กไวบบแบบกำหนดเอง ในระบบนิเวศ บรรจุภัณฑ์



กำหนดพื้นฐานการใช้งาน

ระบุบทบาทที่แน่นอนของกล่องเหล็กไวบ
ในวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์:



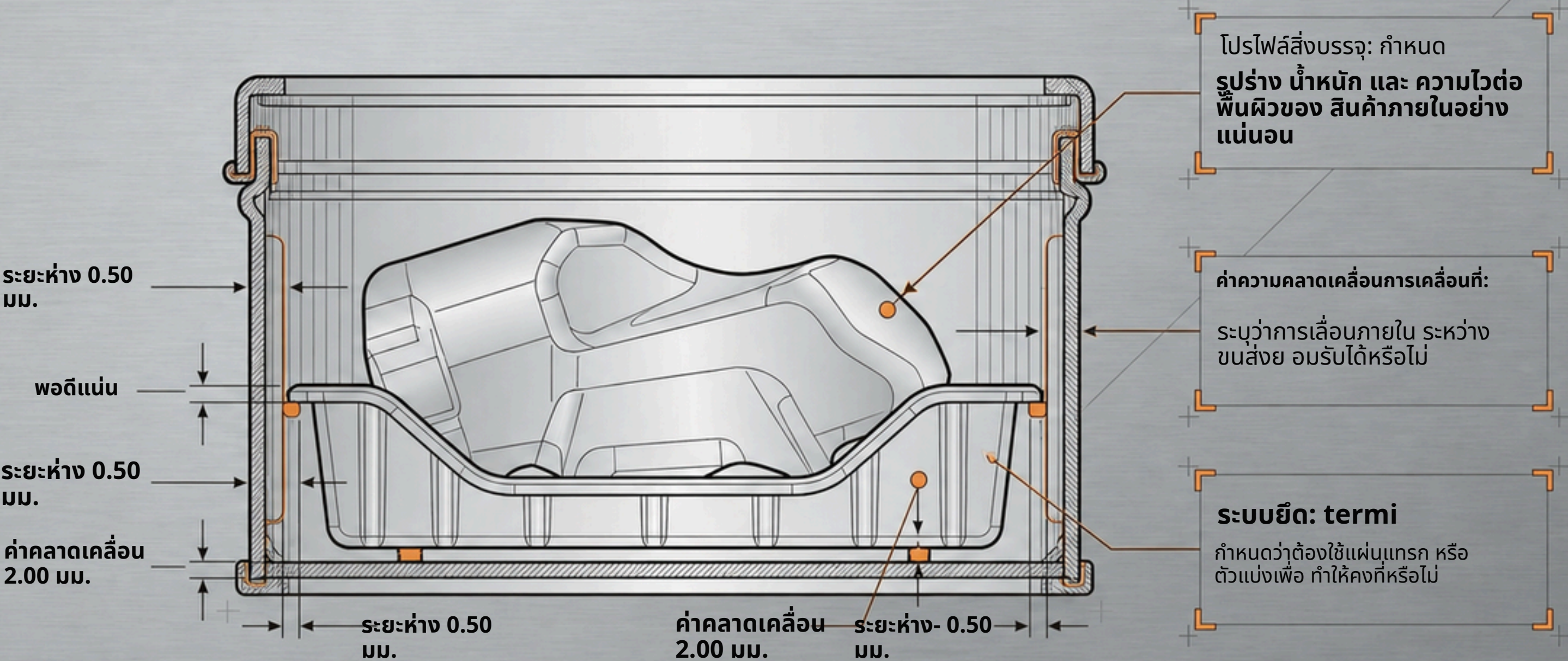
ความเข้าใจผิด ด้านการ ตกแต่ง

กล่องเหล็กไวบที่สวยงามทางสายตา ไม่ได้เป็นสิ่งกีดขวางการใช้งานโดย
อัตโนมัติ หากไม่มีคำขอและการตรวจสอบอย่างชัดเจน

อย่าสันนิษฐานว่ากล่องเหล็กไวบทำหน้าที่เป็น:

- [X]- กล่องขนส่ง
- [X]- สิ่งกีดขวางชั้น
OIST REB D-
CONT L D-R
- [X]- บรรจุภัณฑ์สำหรับอาหาร
- [X]- บรรจุภัณฑ์ป้องกันเด็ก [X]- โซลูชัน
ป้องกันการแกะ

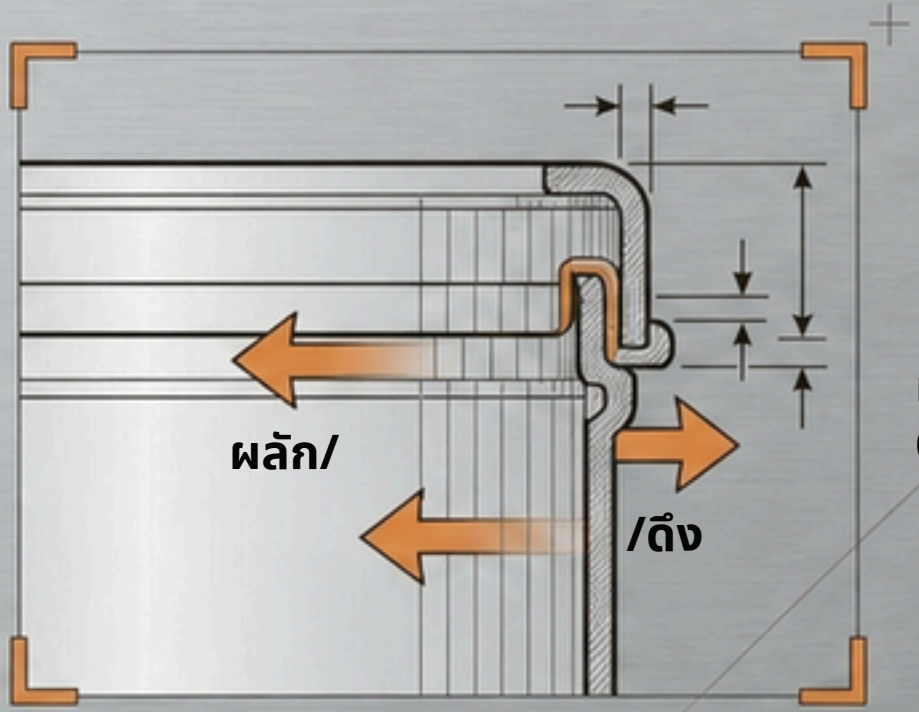
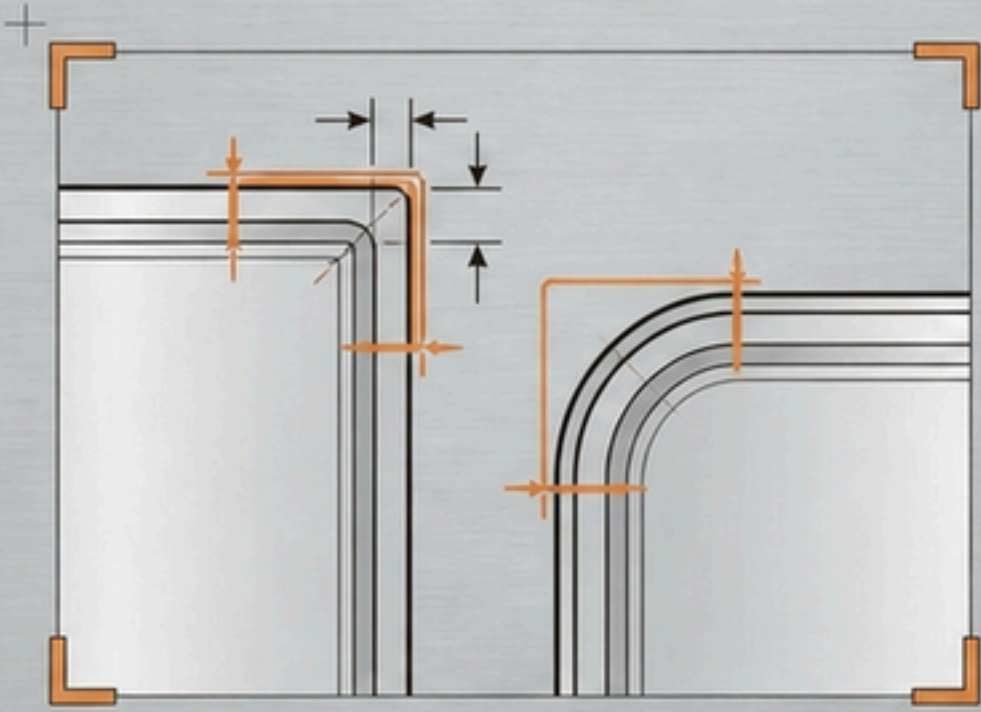
วิศวกรรมความปลอดภัยภายใน และพลวัตการ
บรรจุ



ประสบการณ์แกะกล่อง: อธิบายกระบวนการบรรจุสินค้าและยืนยันว่า
ผู้ใช้ปลายทางควรเห็นสินค้าทันทีเมื่อเปิดฝาหรือไม่

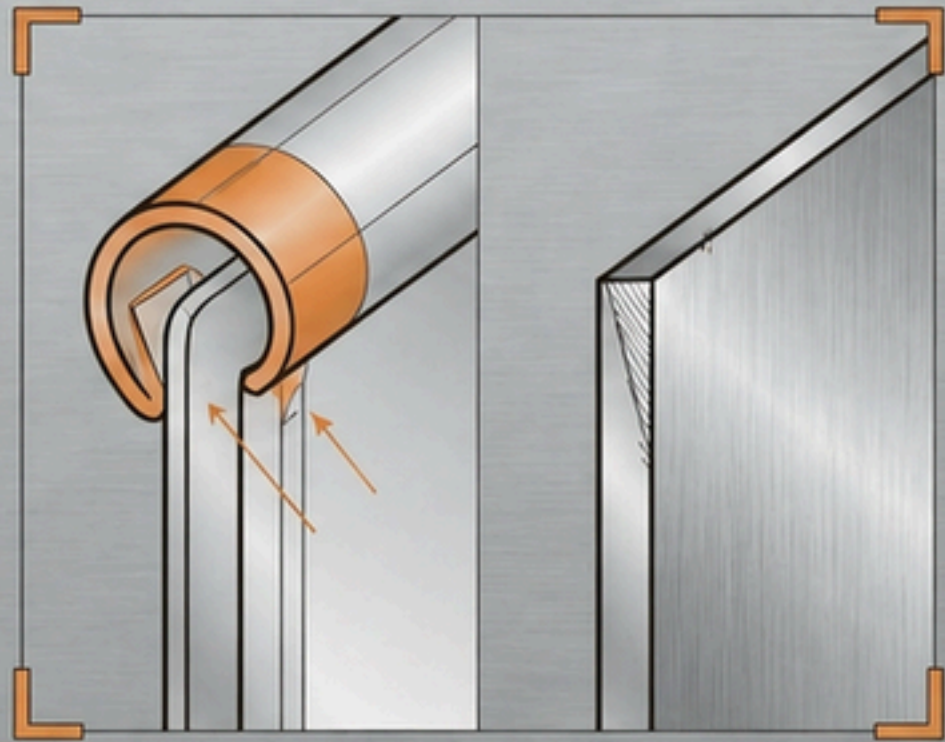
กำหนดเรขาคณิตโครงสร้าง และปฏิสัมพันธ์
ทางกายภาพ

เรขาคณิตมุม:
รัศมีคมเทียบ กับมุมโค้งมน



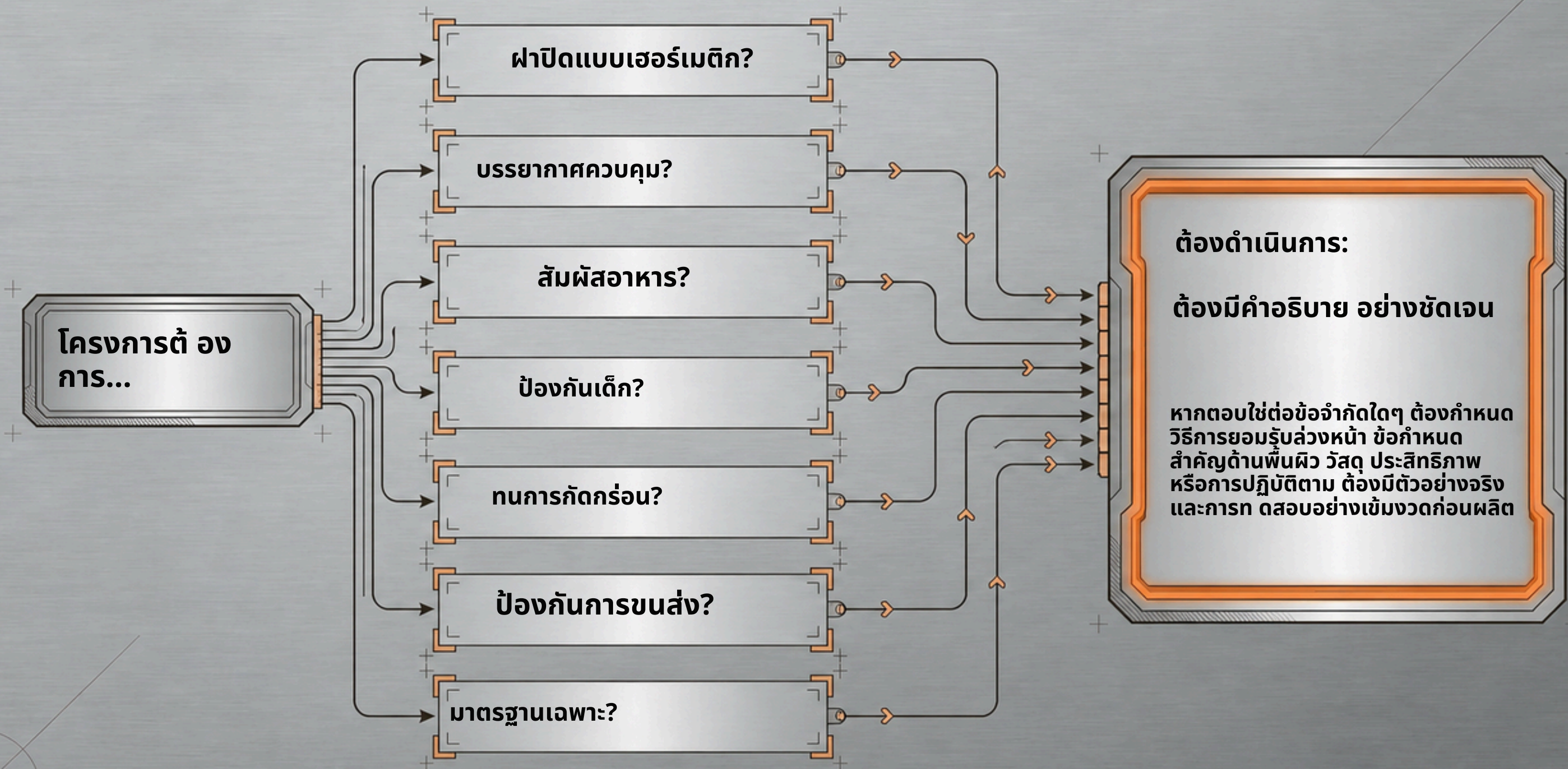
แรงในการปิดและเปิด:
แรงบิดแบบสวมฝืดและ แรงกด
ต้องใช้แรง เท่าใดจากผู้ใช้

สัมผัสขอบ: ขอบโลหะ
แบบม้วนเทียบกับขอบดิบ
กำหนดการตอบสนองสัมผัส
และความปลอดภัย

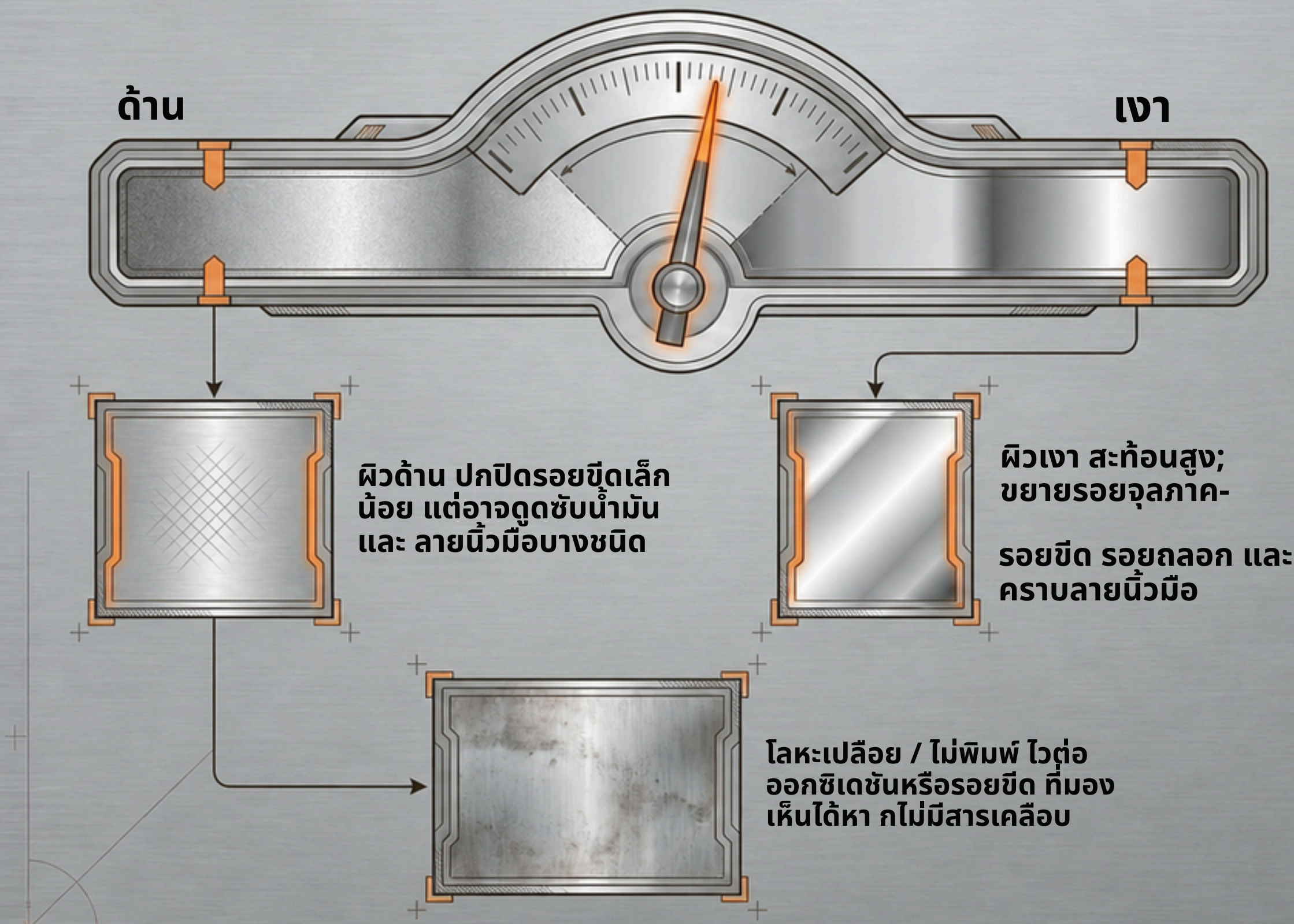


การวางชิ้นแฉกที่ทางโปรไฟล์ด้านหน้าห้องรับแขกต้องขันที่ปลั๊ก
ทิศทางของแรงกดขึ้นที่ด้านหน้าของปลั๊กสำหรับคำปลีก ทิศทางบนชั้น

แผนผังการตัดสินใจด้านการปฏิบัติตามข้อกำหนด

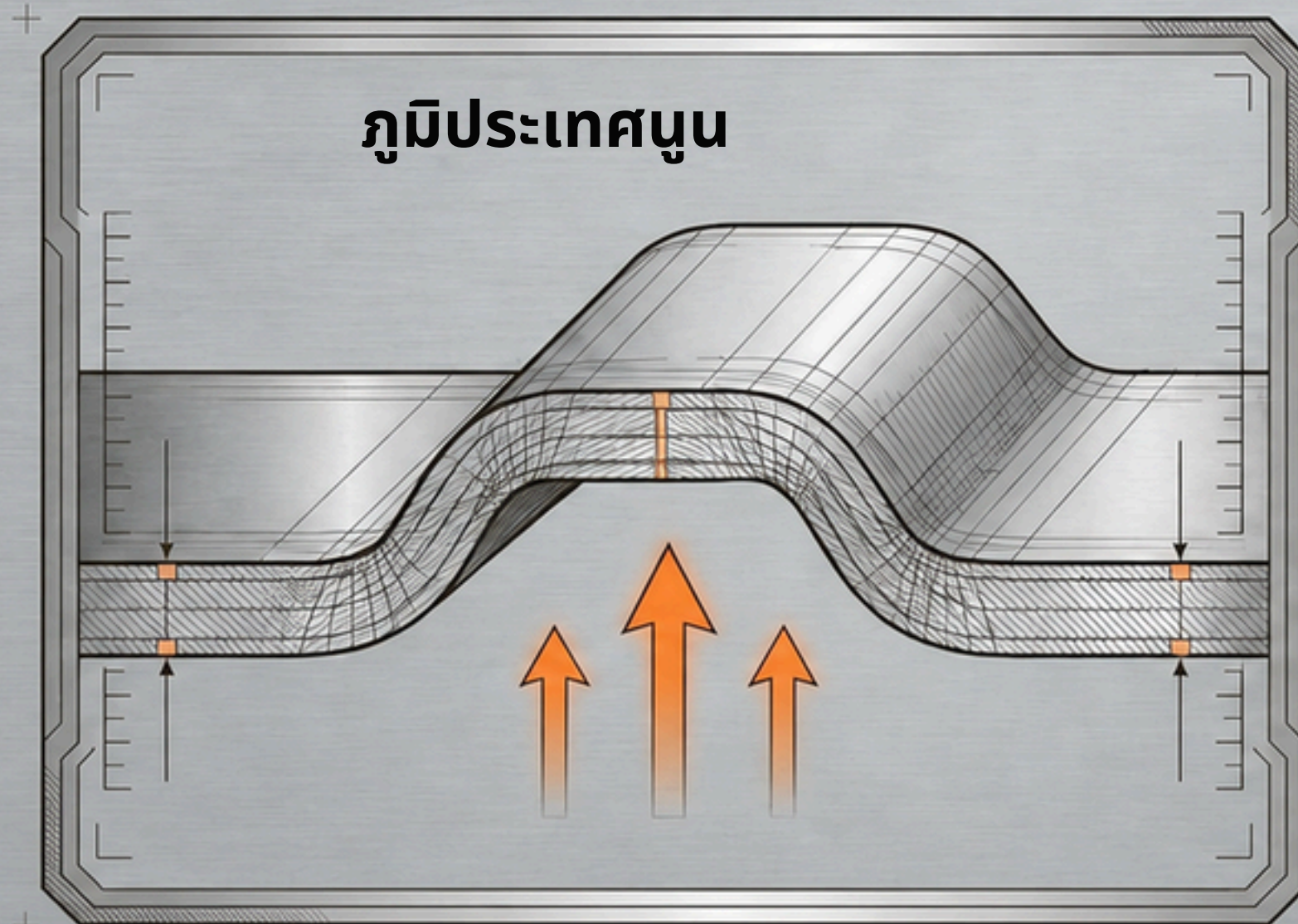


แปลงเจตนาภาพ: สเปกตรัมความไวของพื้นผิว

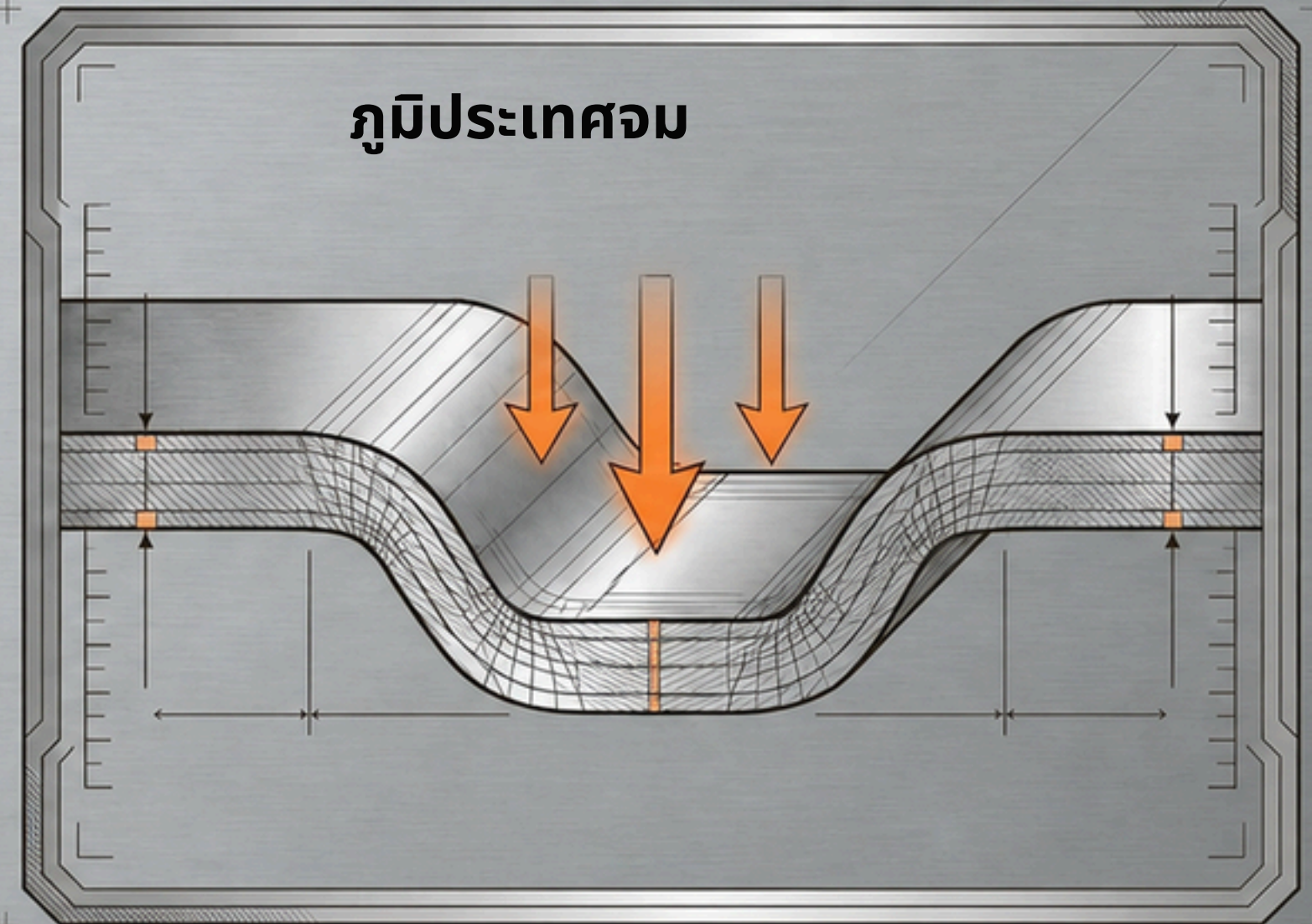


รายการตรวจวินิจฉัย เมื่อออกแบบโลหะ ต้องยอมรับว่าพื้นผิวจะแสดง การสึกหรอ ต่างจากกระดาษ - สื่อสารอย่างชัดเจน ว่า พื้นที่มีมองเห็นได้ ของกล่องเหล็กไวไว ต่อ ความเสียหายที่สุด - คำนึงถึงจุดเสียดสี รอยต่อ และความแตกต่างในการจัดแนว - ปกป้องพื้นผิวสวยงามที่สำคัญ ระหว่าง การจัดการและขนส่ง

ตัวกำหนดการตกแต่ง: ภูมิประเทศบนโลหะ



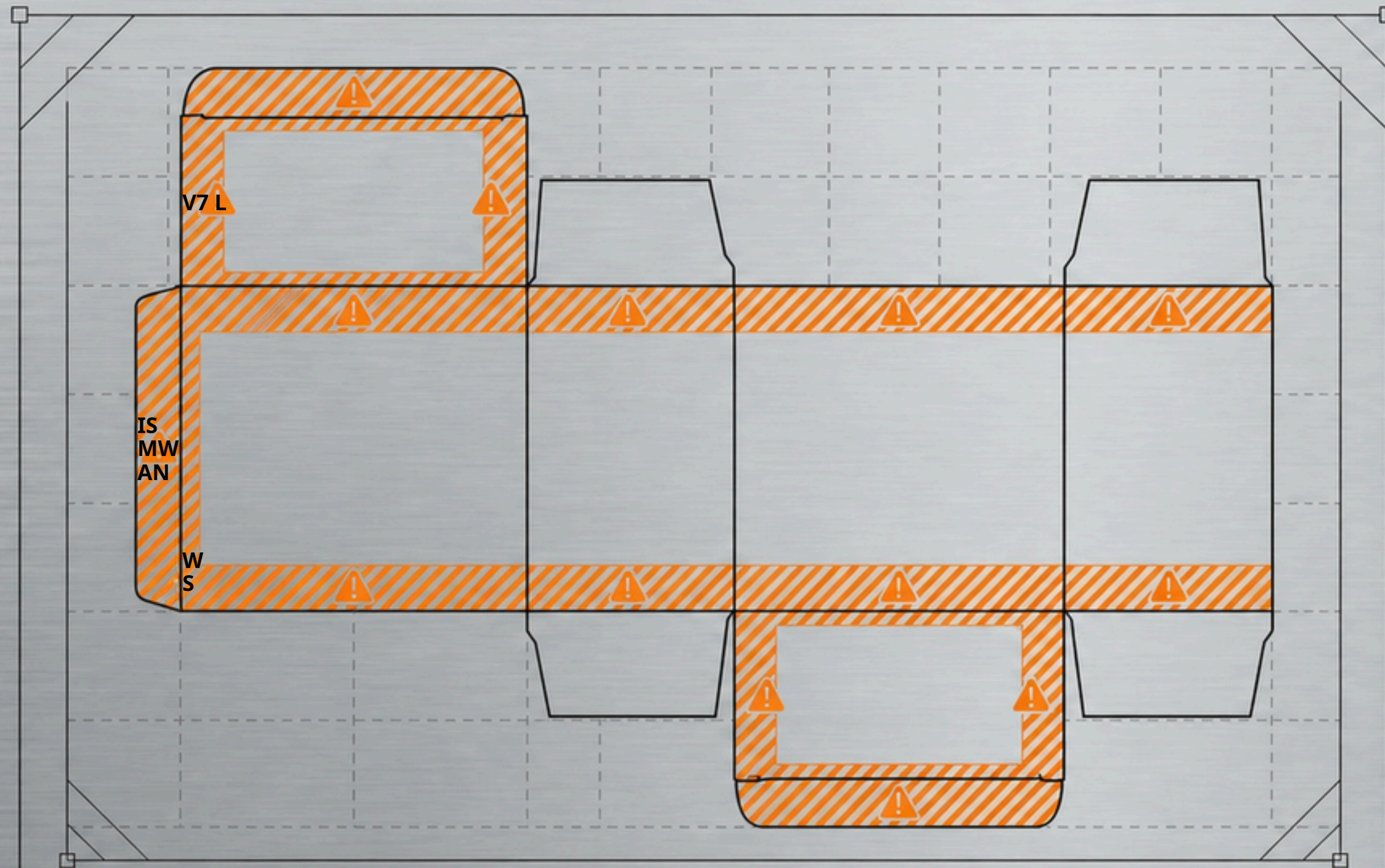
ข้อจำกัด: เปลี่ยนมิติภายใน; อาจรบกวน
แผ่นแทรกหรือความพอดีของสินค้าภายในหากไม่ทดสอบระยะห่าง



ข้อจำกัด: ลดปริมาตรภายใน; ต้องมี
ระยะห่างจากส่วนฝาซ้อนทับ

กฎ: แนวคิดภาพนูนหรือจมทั้งหมดต้องจับคู่กับเรขาคณิตโครงสร้าง การตกแต่งต้องระบุความสำคัญของการอ้างอิงสีที่แม่นยำ (เช่น Pantone) บนวัสดุโลหะ

แผนที่ข้อกำหนดงานศิลป์: เตรียมข้อกำหนดการพิมพ์

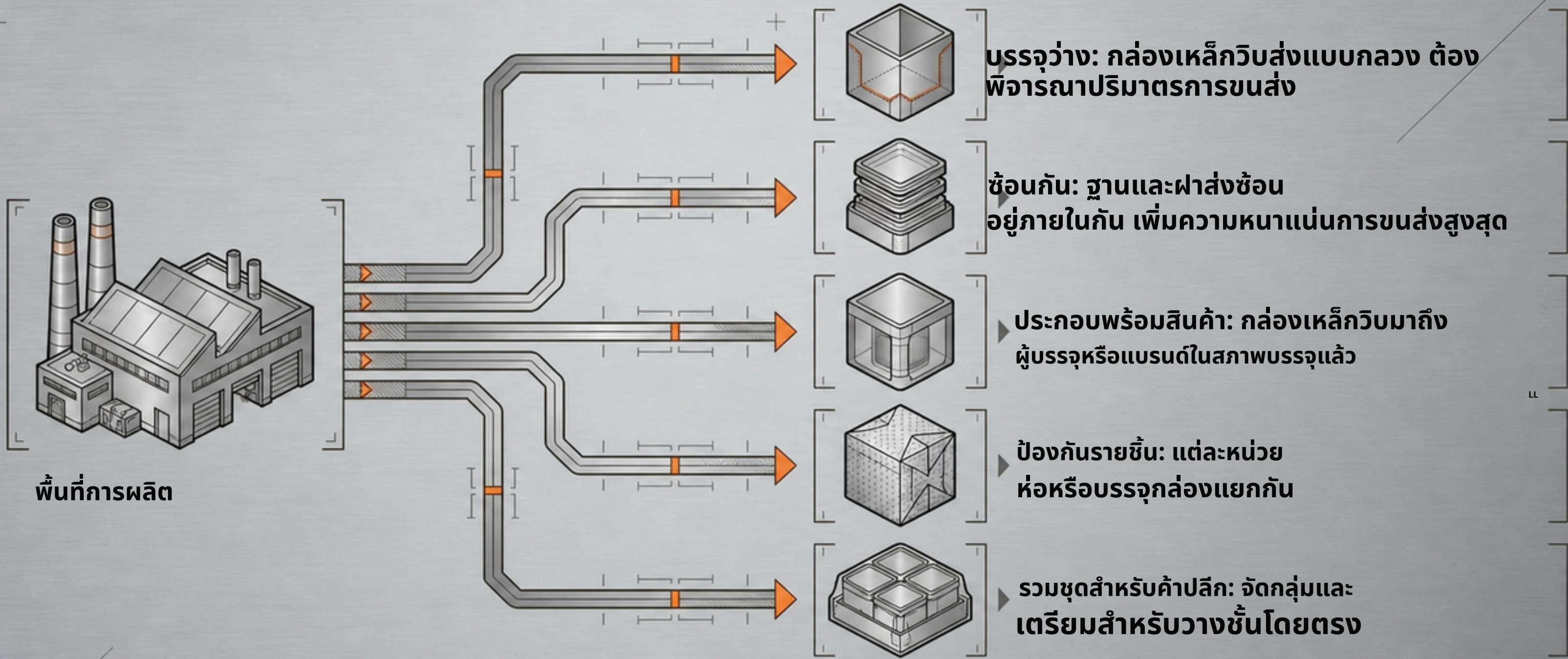


โซนสีส้มแสดงพื้นที่: ระยะห่างขอบกระดาษสำหรับงานพิมพ์

รายการตรวจสอบข้อกำหนด

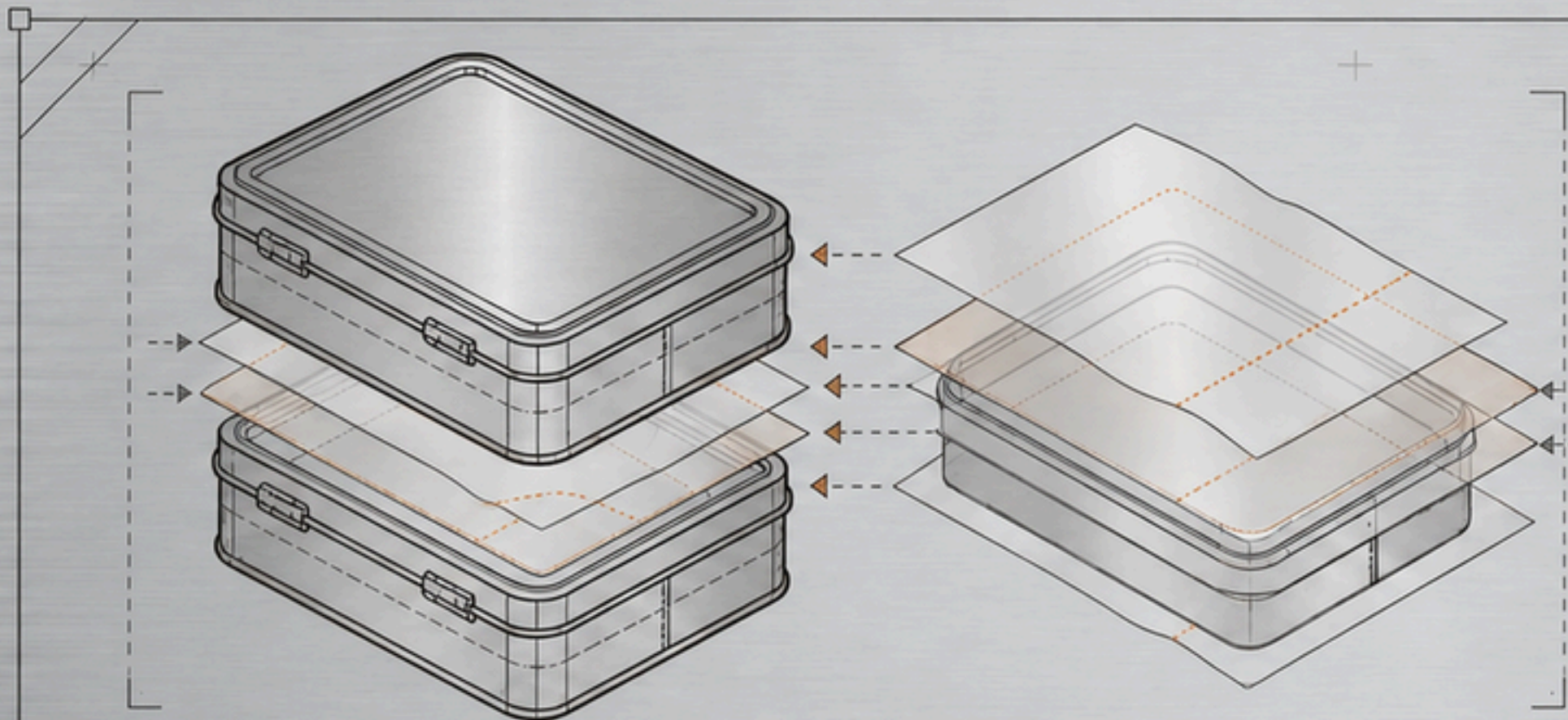
- ให้ความพอดีภายในเป้าหมาย มิติ สีนํ้า และ ภาพวาดอ้างอิง
- จัดทำแผนที่ส่วนประกอบ ระบุการ พิมพ์สำหรับฝา ฐาน บานพับ แผ่น แทรก และฉลาก
- งานพร้อมพิมพ์ต้องมี หมายเลข ทิศทางสำหรับ ทุกแผง
- ระบุงานพิมพ์ซ้ำ ระหว่างเวอร์ชันหรือไม่ หรือ ต้องพิมพ์ภายในหรือไม่
- ระบุเนื้อหาฉลากบังคับ และฉลากติดก่อน หรือหลังการบรรจุ

กำหนดเส้นทางการบรรจุและโลจิสติกส์



กฎการเสนอราคา: ต้องระบุจำนวนตามรูปทรง ขนาด เวอร์ชันงานศิลป์ และรูปแบบแผ่นแทรกตามเส้นทางการบรรจุเฉพาะเหล่านี้

การปกป้องพื้นผิวและการประสานงานประกอบ



การพึงพาการแทรกชั้น:

ความไวของผิวเคลือบ (ด้านเทียบกับเงา) กำหนด โดยตรงถึงการแทรกชั้นที่จำเป็น (แผ่นป้องกัน) และความแข็งแรงของบรรจุภัณฑ์ภายนอก เพื่อ ป้องกันรอยถลอกระหว่างขนส่ง

1. การตัด ฉลาก กล่อง

กำหนดมาตรฐานเครื่องหมายกล่อง ขาออก สำหรับผู้บรรจุและคลังสินค้า

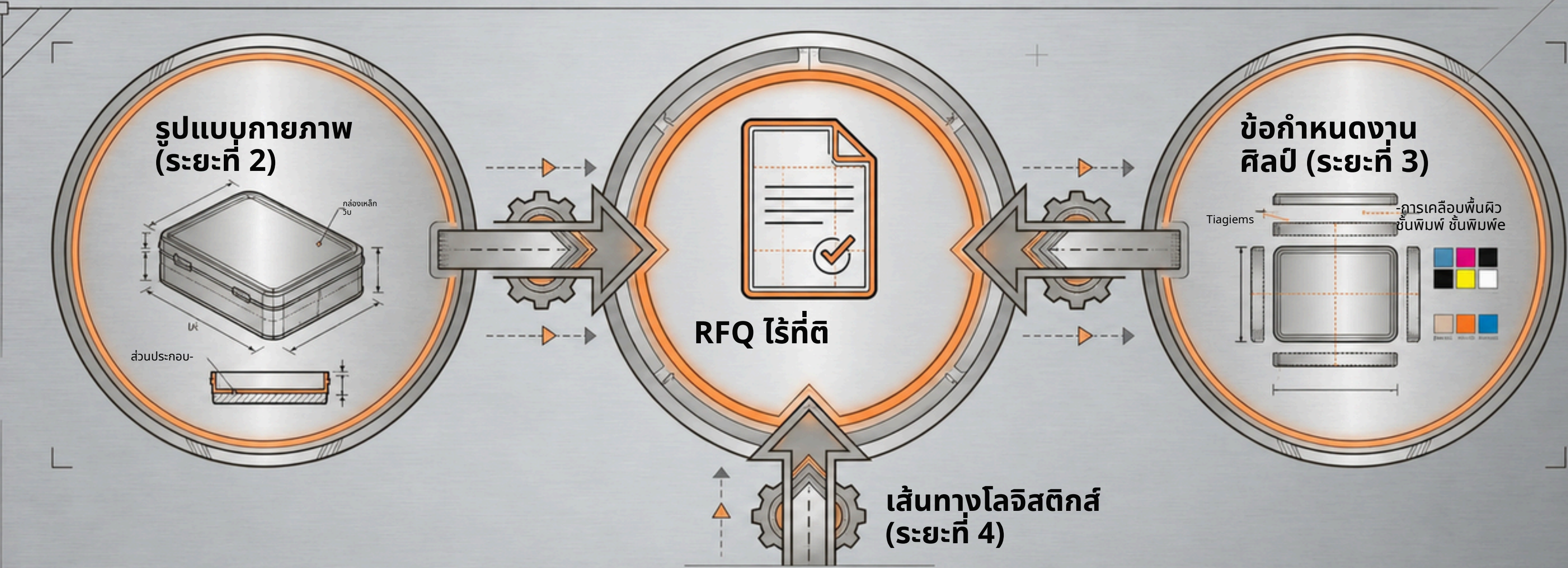
2. การตรวจสอบ จำนวน

กำหนดค่าความแปรปรวนที่ยอมรับได้ และจำนวนหน่วยต่อกล่องหลัก

3. การจัดการ ปลายทาง

จัดแนวกระบวนการแกะกล่อง ที่โรงงาน ประกอบสุดท้าย กับเส้นทางบรรจุที่จัดส่ง

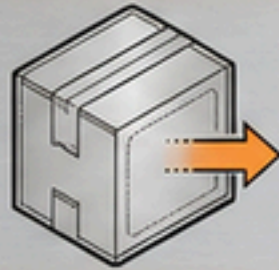
ผ่านฝ่าใบการจัดซื้อ: สังเคราะห์ข้อกำหนด



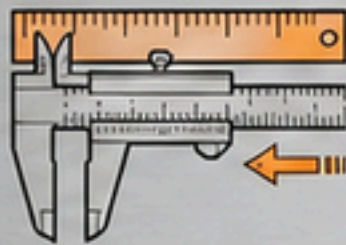
กล่องเหล็กแบบกำหนดเองเป็นระบบบรรจุภัณฑ์หลายส่วนที่ซับซ้อน ความสำเร็จเชิงพาณิชย์ขึ้นอยู่กับความพอดีของสินค้า ปฏิสัมพันธ์ของฝา การนำเสนอพื้นผิว และเส้นทางบรรจุที่เลือก

รายการตรวจ RFQ 8 ขั้นตอนต่อไปนี้แปลงตัวแปรเหล่านี้เป็นรูปแบบส่งผู้ขายมาตรฐาน เพื่อให้การเสนอราคา งานศิลป์ และการตรวจวัสดุแม่นยำ

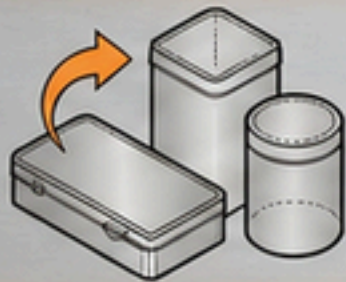
คู่มือ RFQ: รูปทรงและความพอดี (ขั้นตอน 1-4)



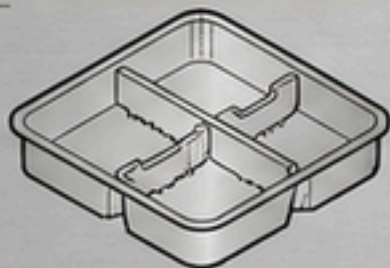
กรณีใช้งานและสิ่งบรรจุ อธิบายสิ่งบรรจุภายใน กรณีใช้งานเฉพาะ และ
ประกาศว่ากล่องเหล็กวีบเป็นบรรจุภัณฑ์ปฐมภูมิหรือทุติยภูมิ



ลำดับความสำคัญมิติ ให้มิติภายนอกและภายในเป้าหมายที่แน่นอน โดยเน้นจุดที่ต้องการ
ความพอดีแม่นยำมากกว่ารูปทรงสวยงาม



เรขาคณิตและฝาปิด กำหนดรูปทรงตัวกล่องหลักที่ต้องการ และระบุแนวคิดการ
เปิด/ปิดที่ต้องการอย่างชัดเจน



กลยุทธ์การยึด ระบุข้อกำหนดทั้งหมดสำหรับแผ่นแทรก ตัวแบ่ง หรือระบบยึด
สินค้า

คู่มือ RFQ: ฝึกอบรมและการเติมเต็ม (ขั้นตอน 5-8)



เจตนางานสีโป๊และผิวเคลือบ ระบุพื้นผิวพิมพ์ทั้งหมด ยืนยันกฎทิศทาง และประกาศเจตนาผิว (ด้าน/เงา/นูน)



การทำเครื่องหมายการปฏิบัติตาม ทำเครื่องหมายอย่างชัดเจนถึงข้อกำหนด สัมผัสสินค้าโดยตรง การซีลเซอร์เมติก ความปลอดภัย การป้องกันเด็ก การกีดกัน หรือข้อจำกัด



เส้นทางโลจิสติกส์ ระบุจำนวนหน่วยที่แม่นยำตามกลุ่มรูปแบบการออกแบบ และกำหนดเส้นทางบรรจุวาง/เติม/ซ้อน



การทบทวนยืนยัน ขอตัวอย่างจริงอย่างเป็นทางการ และกำหนดโปรโตคอล ทดสอบสำหรับข้อกำหนดสำคัญทั้งหมดในขั้นตอน 06

ความเป็นจริงทางการค้าและคำมั่นสุดท้าย

คำมั่นทางเทคนิคและการค้าขั้นสุดท้ายต้องผ่านการทบทวนข้อเสนอ งานศิลป์
และวัสดุอย่างครอบคลุม

ข้อจำกัดและข้อจำกัดความรับผิดชอบของเนื้อหา -Brief นี้ไม่ใช่การยืนยันความสามารถในการชิล ความปลอดภัย
สัมผัสอาหาร การป้องกันเด็ก หรือความเหมาะสมต่อการขนส่ง -ไม่มีการรับประกันชนิดโลหะ ชั้นเคลือบ หรือเมตริก
ประสิทธิภาพฝาเฉพาะจากการออกแบบเบื้องต้นเพียงอย่างเดียว -ไม่มีการระบุขั้นต่ำ โครงสร้างราคา หรือระยะเวลา
นำจนกว่าจะทำเป็นทางการในใบเสนอราคา

ข้อกำหนดพื้นผิว ประสิทธิภาพ และการปฏิบัติตามที่สำคัญทั้งหมดต้องมีการตรวจสอบอย่างจริงและ
ทดสอบอย่างเข้มงวดก่อนอนุมัติการผลิต