

แผ่นข้อมูลจำเพาะความแม่นยำ:

สมุดโน้ตสันเกลิยวแบบกำหนดเอง

**คู่มือกายวิภาคสำหรับการออกแบบวิศวกรรม การกำหนดสเปก
และการจัดหาผลิตภัณฑ์กระดาษเข้าเล่ม**

คู่มือการจัดซื้อและการผลิต

กายวิภาคของ สมุดโน้ตสันเกลียว

ปก: สามารถใช้

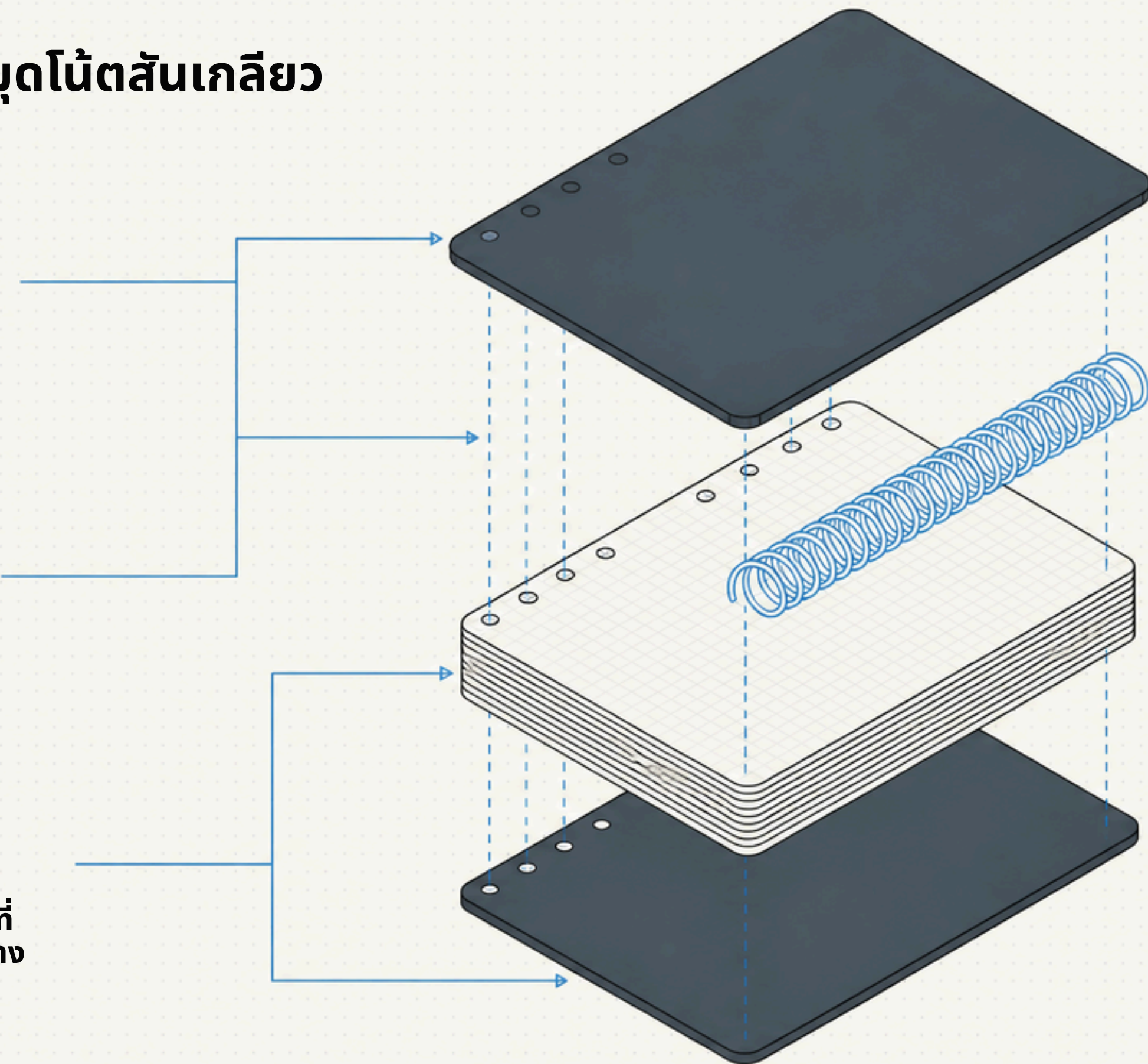
วัสดุ การพิมพ์ และ การเคลือบป้องกันที่แตกต่างกันสำหรับปกหน้าและ ปกหลัง

หน้า: เป็น

กองแผ่นกระดาษแยกชุด ต้องระบุ จำนวนแผ่นเทียบกับจำนวนหน้า อย่างชัดเจน

ฮาร์ดแวร์: เป็น

สันเกลียวต่อเนื่อง หรือลวดที่เกี่ยวข้อ ซึ่งเชื่อมชิ้นส่วนต่างๆ ผ่าน รูเจาะ



ฟังก์ชันหลัก:

ออกแบบให้เปิดพลิก กหน้าได้อย่างอิสระ และวางราบหรือพับกลับ ได้ทั้งหมด

ข้อยกเว้น:

หมวดหมู่นี้ไม่รวมสมุดแบบ casebound หรือเย็บเล่ม, แผ่นกาวที่มีแผ่นกระดาษ ถอดออกได้, แฟ้มวงแหวนที่มีหน้ากระดาษเปลี่ยนได้, และหนังสือเล่มเล็ก กเย็บลวดกลางเล่ม

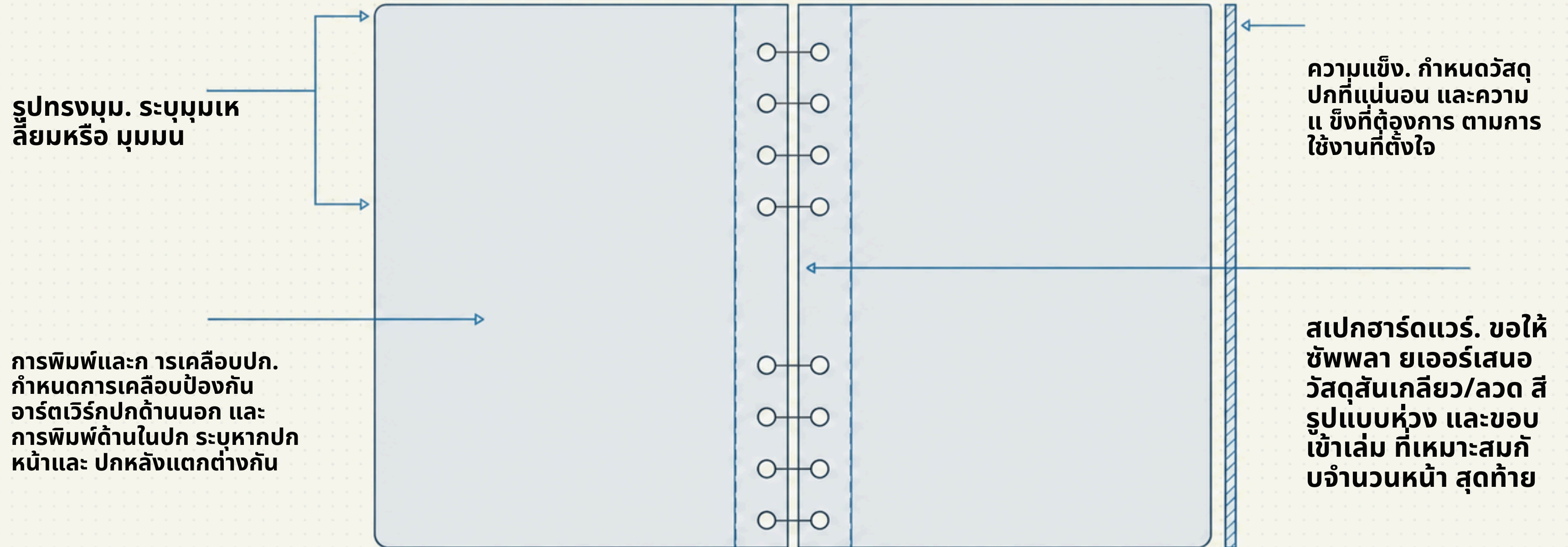
ระบุฮาร์ดแวร์ ไม่ใช่แค่หมวดหมู่



เมทริกซ์ฮาร์ดแวร์	เส้นเกลียวต่อเนื่อง (พลาสติก/โลหะ)	ลวดทวินลูป	เข้าเล่มแบบส้นหวี
รูปลักษณะ	ห่วงเดี่ยวแบบคลาสสิก	รูปลักษณะฟรีเมียม ที่โดดเด่น	ส้นพลาสติกแบบ แบ่งช่วง
การพลิกหน้า	พับกลับได้มาก; พลิกได้ 360 องศา	ความรู้สึกลักษณะพลิกต่างกัน; วางราบได้	พับกลับได้จำกัด
ความไวต่อการก่อกวน	ดีดกลับสูง; ยึดหยุ่นทนทาน	ไวต่อการถูกรบกวน อย่างมาก	ต้านทานการถูกรบกวน ต่ำกว่า
การตั้งค่าการผลิต	รูปแบบห่วง เฉพาะตาม จำนวนหน้า	ต้องลอนยี่าเฉพาะ ห้ามระบุว่าเป็นเกลียวต่อเนื่องเด็ดขาด'	เจาะรูและเปิดด้วย กลไก

คำเตือน: คำว่า 'spiral' ไม่เพียงพอสำหรับ RFQ ต้องระบุโครงสร้างการเข้าเล่มที่ต้องการอย่างเฉพาะเจาะจงเสมอ

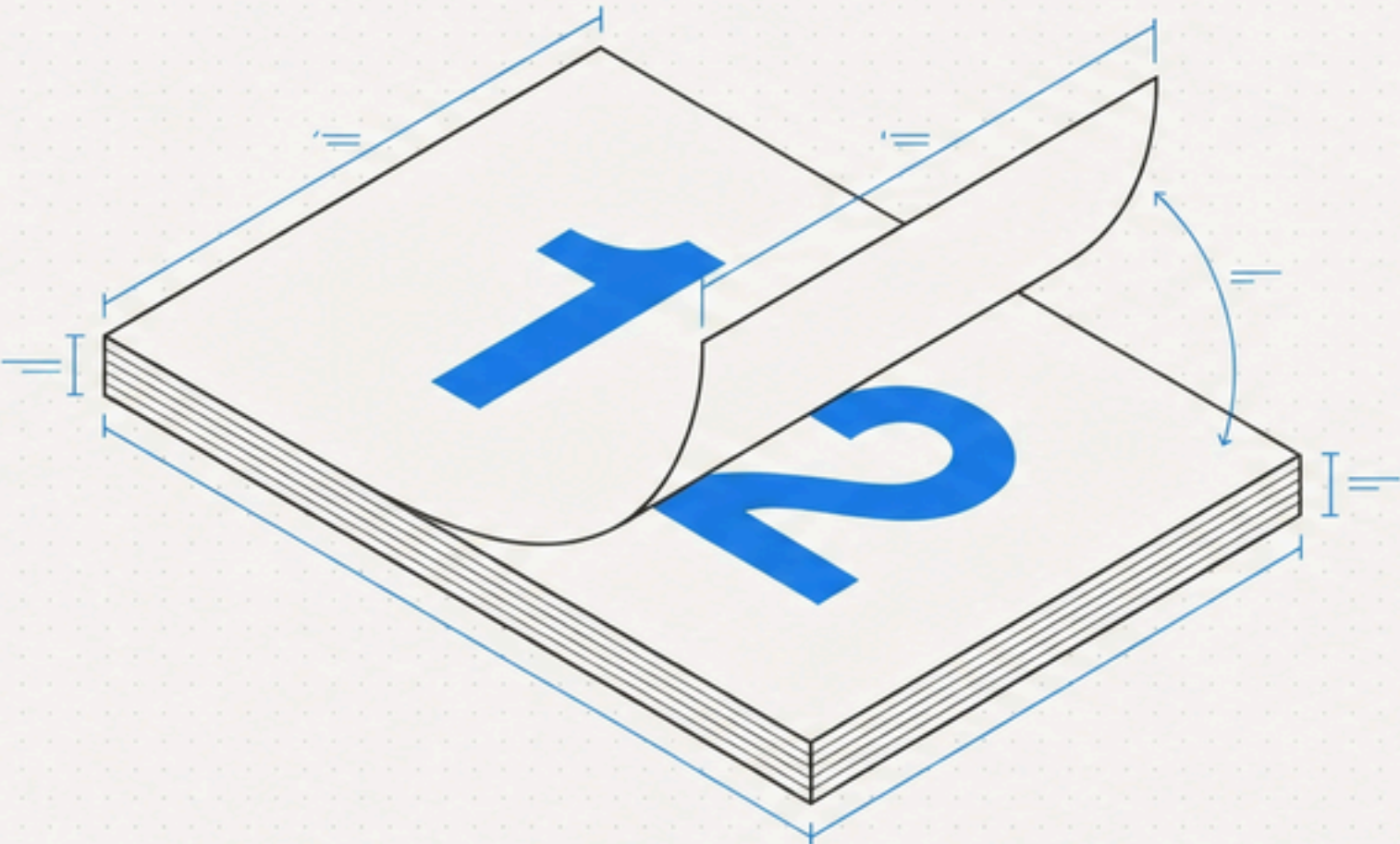
สถาปัตยกรรมภายนอก: ปกและฮาร์ดแวร์



ยืนยันแนววางสำเร็จรูป ทิศทางหน้า และสมุดจริงต้องพับกลับเข้าหาตัวเองหรือไม่

สถาปัตยกรรมภายใน: กองกระดาษ

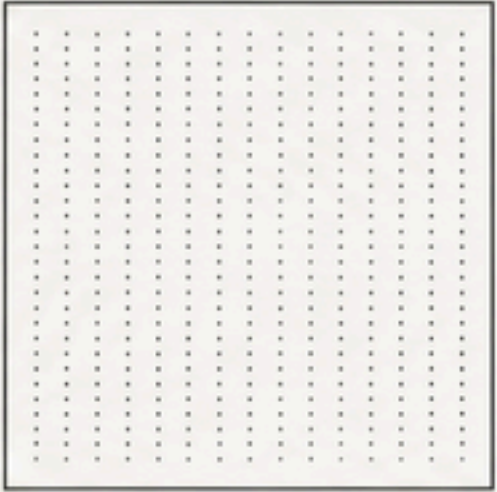
จำนวน



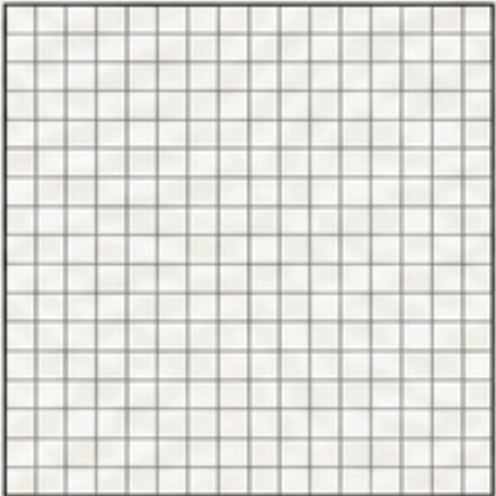
1 แผ่น = 2 หน้า (หน้าและหลัง)

ระบุจำนวนแผ่นหรือจำนวนหน้าให้ไม่คลุมเครือ ระบุชัดเจนว่าปก แผ่นค้น กระจา หรือส่วนแทรก รวมอยู่ในจำนวนทั้งหมดนี้หรือไม่

ตัวแปรเนื้อหา



รูปแบบ: เส้นบรรทัด,
ตาราง จุด หน้าเปล่า เลข
หน้า แบรนต์ซ่า



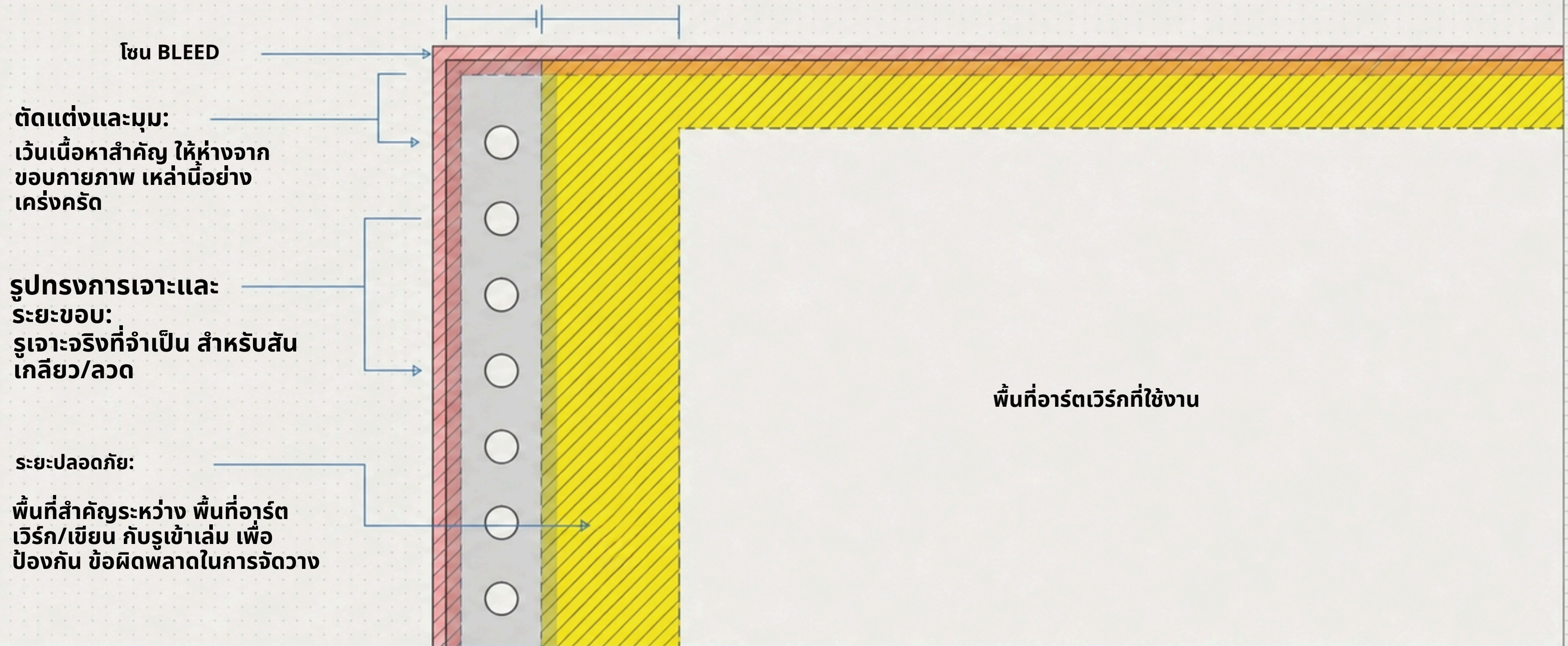
ความซับซ้อน: กำหนด
ส่วนที่เป็น 'เนื้อหาผสม'
ซึ่งเส้นบรรทัดหรือ
เนื้อหาเปลี่ยนแปลง



การทดสอบวัสดุ: ขอบกระดาษและ
ตัวอย่างการเขียนเสมอ เมื่อสัมผัส การซึมทะลุ ความทึบ
พฤติกรรมหมึก หรือการลบได้เป็นเรื่องสำคัญ



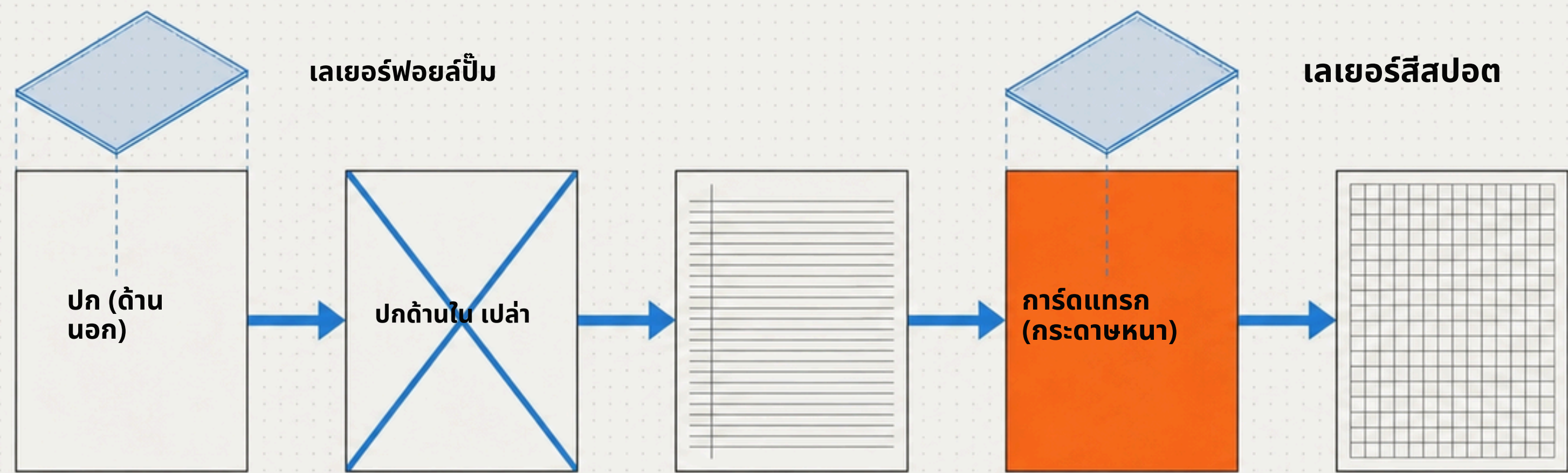
วิศวกรรมอาร์ตเวิร์ก: 'โซนอันตราย'



กฎ: จัดเตรียมไฟล์พร้อมพิมพ์แยกสำหรับปกหน้า ปกหลัง ปกด้านใน เนื้อหาภายในซ้ำ, ส่วนที่มีตัวแปร แผ่นค้น และส่วนแทรก
ตามเทมเพลตที่ซัพพลายเออร์ตรวจสอบแล้ว

แผนที่เลขหน้า และเลขอาร์ตเวิร์ก

ใช้แผนที่เลขหน้าที่แสดงแผ่นกระดาษทุกแผ่นตามลำดับ ทั้งด้านหน้าและด้านหลัง รวมปกและส่วนแทรก



ขั้นตอนที่ 1: ลำดับ ติดป้ายหน้าぺล่า อย่างชัดเจนเพื่อ ป้องกันข้อผิดพลาด ในการจัดวาง

ขั้นตอนที่ 2: การซ้อนเลขอาร์ตเวิร์ก ระบบข้อมูลอ้างอิง สํสโปต หนังสืว ฟอร์ล ปมมูน ลามิเนต หรือ การเคลือบอื่น ๆ เป็นเลขอาร์ตเวิร์กแบบ แยกกัน

ขั้นตอนที่ 3: การตรวจสอบรูป ขอปรุพติจิทลเพื่อ ตรวจสอบความถูกต้องของลำดับ ขอต้อย่างจริงเมื่อ กระดาษ สํสโปต การเจาะรู หรือการทำงานของการเข้าเล่มเป็นเรื่องสําคัญ

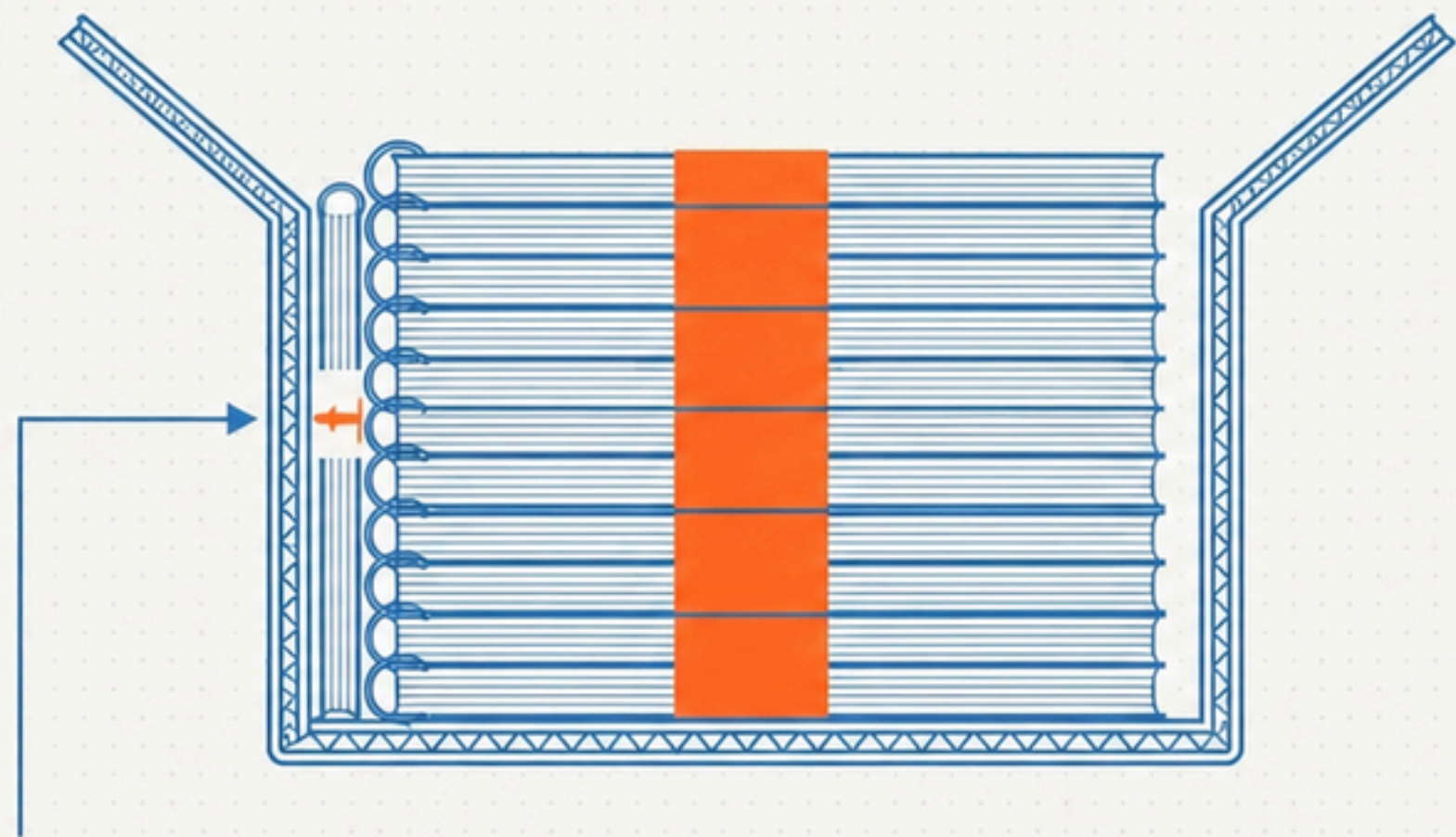
โลจิสติกส์: การจัดเวอร์ชันและความต้านทานการกดทับ

คำสั่งซื้อหลายเวอร์ชัน

เมทริกซ์เวอร์ชัน			
		เวอร์ชัน B	
การเคลือบปก			
หน้าภายใน			
การแยกบรรจุ			

- จัดทำเมทริกซ์เวอร์ชันและการแยกบรรจุที่ชัดเจน
- ศึกษารายละเอียดการเปลี่ยนแปลงจำนวนหน้า เนื้อหาภายในแบบผสม การเคลือบปก และส่วนแทรก จะส่งผลต่อการตั้งค่าและใบเสนอราคาอย่างไร

โปรโตคอลการบรรจุ



- กำหนดการห่อแยกชิ้น แปกคาด กล่อง ฉลาก บาร์โค้ด ชุดจำนวนกล่อง เครื่องหมายกล่อง และ ป้ายทาง

คำถามสำคัญ: บรรจุภัณฑ์ที่เสนอปกป้องสันเกสียว/ลดจากการกดทับ และปกจากการเสียดสีหรือมีแรงกระแทกอย่างไร

เช็กลิสต์ RFQ ฉบับสมบูรณ์

ข้อผูกพันทางเทคนิคและการค้าขั้นสุดท้ายต้องผ่านการทบทวนใบเสนอราคา อาร์ตเวิร์ก และวัสดุ ห้ามคิดสเปกขึ้นเอง ต้องตรวจสอบ

☒		ระบุรูปแบบ แนววาง ปริมาณ ปลายทาง และข้อกำหนดการจัดส่ง
☒		ระบุเส้นเกลียวต่อเนื่อง ลวดทวินลูป หรือแนวทางการเข้าเล่มเฉพาะอื่น ๆ
☒		กำหนดวัสดุปก การพิมพ์ การเคลือบ มุม และการตกแต่งด้านในปก
☒		. ระบุจำนวนแผ่น/หน้า กระดาษ เส้นบรรทัด ลำดับ และส่วนผสมอย่างไม่คลุมเครือ
☒		จัดทำแผนที่เลขหน้าและไฟล์อาร์ตเวิร์กพร้อมพิมพ์แยกกัน
☒		ยืนยันด้านเข้าเล่ม โซนเจาะรู สีฮาร์ดแวร์ และความจำเป็นในการพับกลับ
☒		ขอตัวอย่างกระดาษ งานพิมพ์ การเข้าเล่ม ปรีฟ และการทบทวนการทดสอบที่เกี่ยวข้อง (พื้นผิว วัสดุ การปฏิบัติตามข้อกำหนด)
☒		กำหนดการห่อ ฉลาก การแยกเวอร์ชัน และบรรจุภัณฑ์ทนการกดทับ