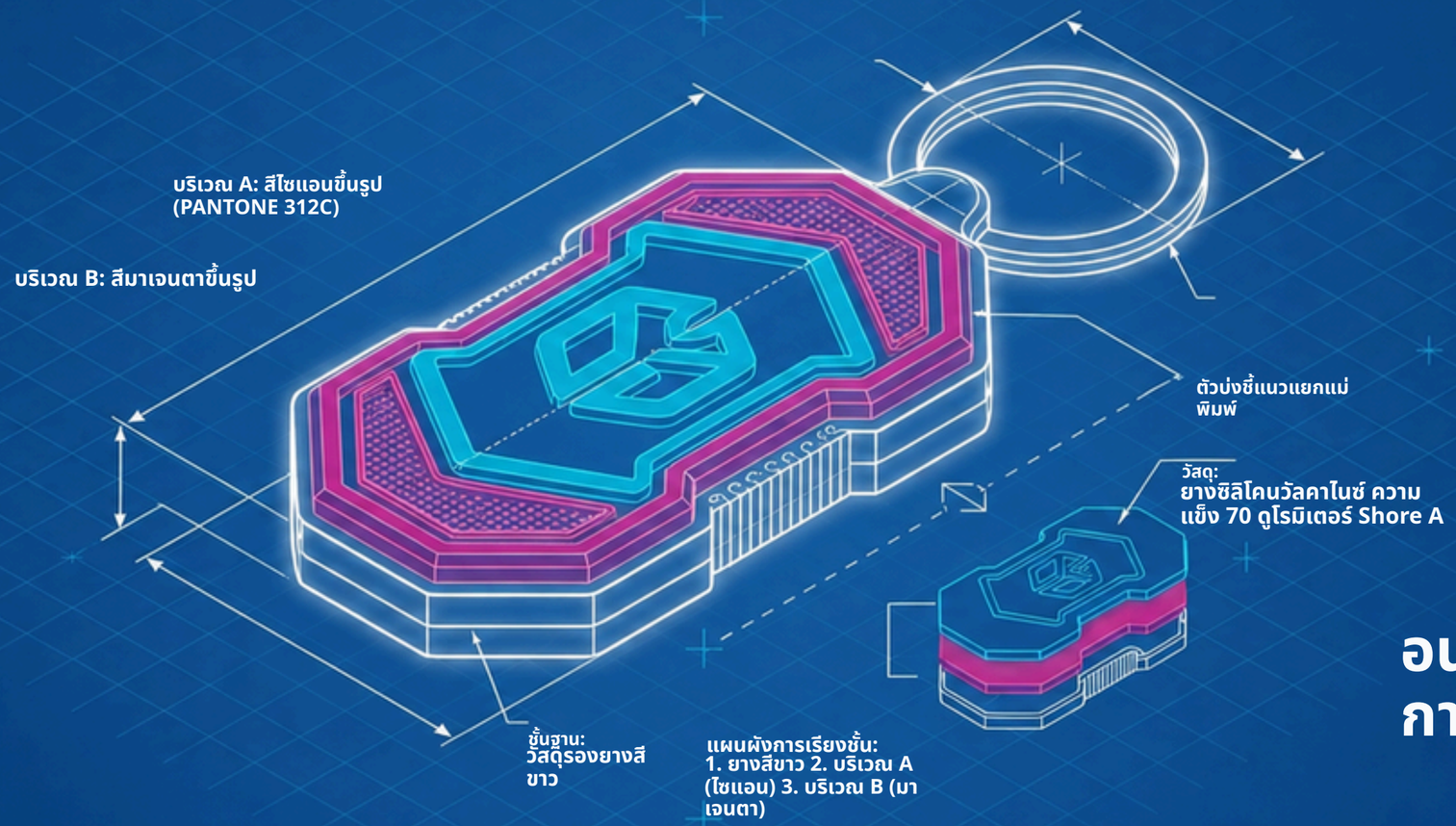
จัดหาพวงกุญแจยางสั่งทำ

เทคแพ็กของผู้ผลิต: คู่มือผู้ซื้อสำหรับข้อกำหนดที่คำนึงถึงแม่พิมพ์



อนุมัติสำหรับการจัดหา

การกำหนดสื่อกลาง: ยางเป็นหมวดหมู่ ไม่ใช่องค์ประกอบทางเคมี

บริบททางเทคนิคและขอบเขตวัสดุ



- ·พวงกุญแจยางสั่งทำประกอบด้วยตัวชิ้นงานขึ้นรูปที่ยืดหยุ่น พร้อมรายละเอียดสีแบบนูน เว้า หรือซ้อนชั้น และฮาร์ดแวร์พวงกุญแจที่ติดตั้ง



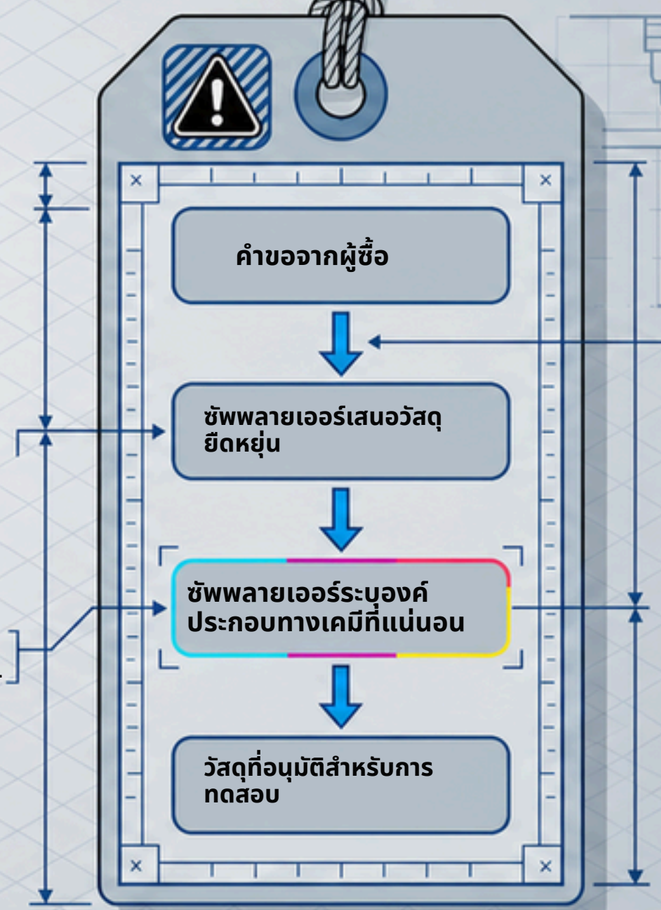
- ยางอธิบายหมวดหมู่ (อีลาสโตเมอร์หรือพลาสติกยืดหยุ่น)



- ·ผู้ซื้อต้องไม่สมมติองค์ประกอบทางเคมีเฉพาะ (เช่น ซิลิโคนหรือ PVC) จนกว่าซัพพลายเออร์จะระบุอย่างชัดเจน

รหัสสเปก		ขอบเขตวัสดุ

ป้ายกำกับแผนผังรหัสวัสดุ

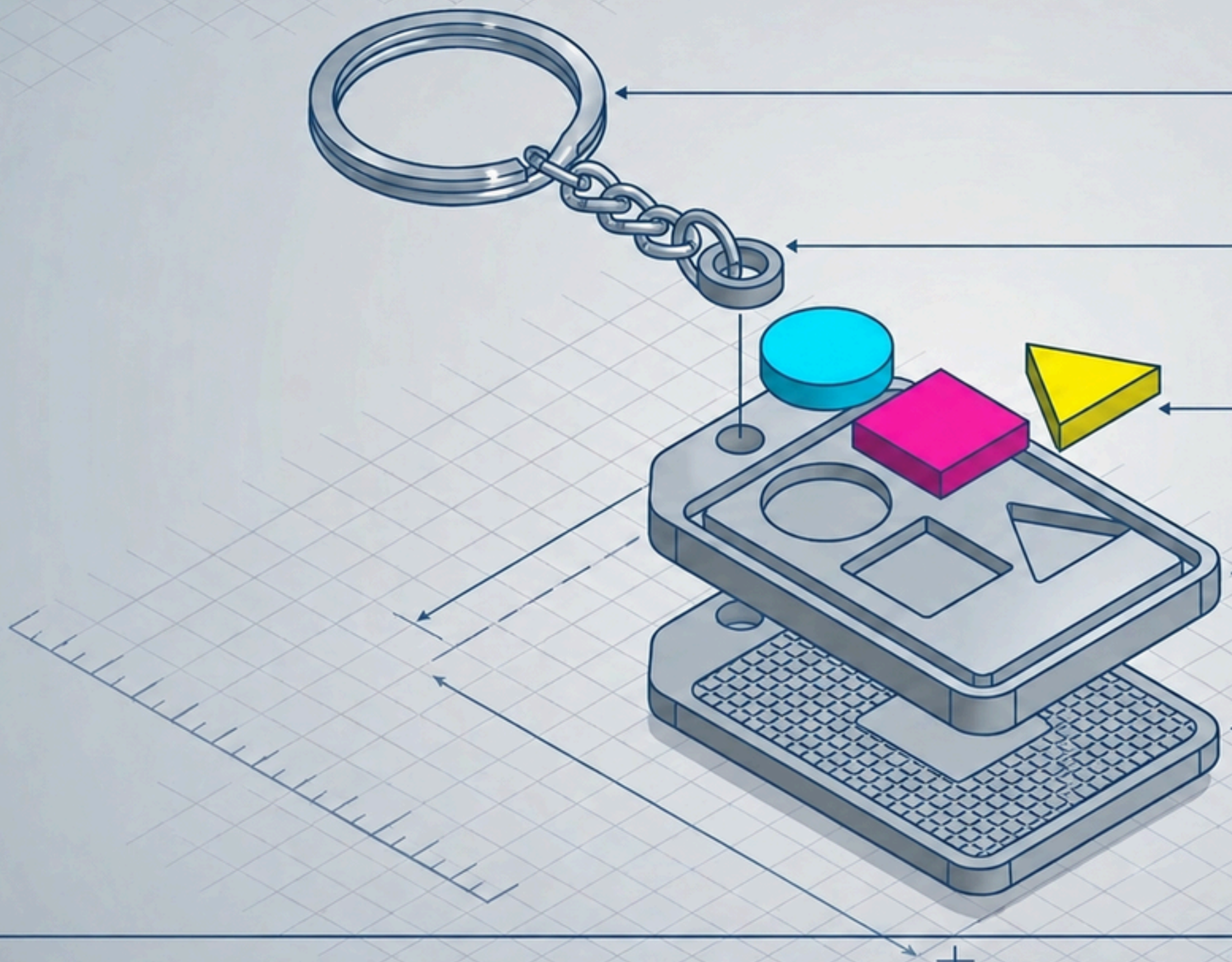


เมทริกซ์ความเหมาะสมของวัสดุ

มิติการออกแบบ	ยางยืดหยุ่นขึ้นรูป	อะคริลิกแข็งพิมพ์ลาย	ไม้แกะสลัก	ผ้าเย็บ	โลหะเติมอีนาเมล
สัมผัสนุ่มและรูปทรงยืดหยุ่น	✓	✗	✗	✓	✗
พื้นผิวนูนหลายมิติ	✓	✗	✓	✗	✓
พื้นที่สีแยกชัดเจน	✓	✗	✗	✗	✓
ความเหมาะสมกับตัวอักษรที่ละเอียดมาก	✗	✓	✗	✗	✓
การไล่ระดับสีแบบภาพถ่าย	✗	✓	✗	✗	✗
น้ำหนักโลหะพรีเมียม	✗	✗	✗	✗	✓

คำเตือน: ขอคำแนะนำเส้นทางทางเลือกเมื่อแนวคิดของคุณพึ่งพาการไล่ระดับสีแบบภาพถ่ายหรือชั้นพิมพ์โปร่งใส

กายวิภาคของสเปก: มุมมองไอโซเมตริกแบบแยกชิ้น



ฮาร์ดแวร์:
ทิศทางของฮาร์ดแวร์พวงกุญแจ
และห่วงพวงกุญแจ

ชั้นเชื่อมต่อ:
ตัวเชื่อมต่อที่ฝังหรือติดตั้ง

เกาะลอย:
รายละเอียดสีขึ้นรูปแบบนูน

ตัวชิ้นงานฐาน:
ตัวชิ้นงานขึ้นรูปยืดหยุ่น แสดงส่วนเว้า
และโปรไฟล์ขอบ

ด้านกลับ:
เรียบ มีพื้นผิว ทำซ้ำด้านหน้า
หรือโลโก้

รหัสสเปก: KC-EXP-ISO-001

การกำหนดโปรไฟล์ทางกายภาพและเรขาคณิต

มิติ

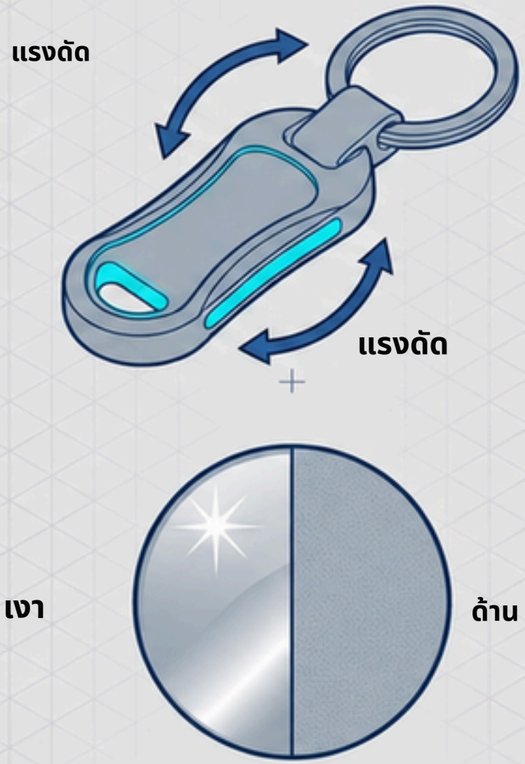


แบนพร้อมพื้นนูน

ชิ้นงานจิ๋ว 3D

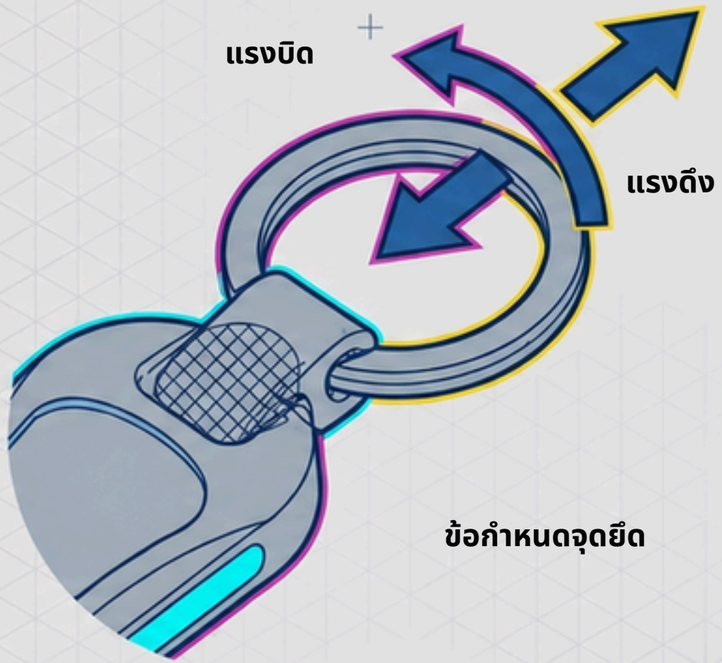
กำหนดว่าการออกแบบเป็นแบบแบนพร้อมพื้นนูน สองด้าน ซ้อนชั้น หรือเป็นวัตถุจิ๋ว 3D เต็มรูปแบบ

ความยืดหยุ่นและผิวสำเร็จ



กำหนดความยืดหยุ่นโดยรวมและรูปลักษณ์พื้นผิวที่ต้องการ (เงาหรือด้าน) ระบุการทำผิวด้านหน้า ด้านกลับ และขอบ

การผสานฮาร์ดแวร์



ระบุวิธีฝังหรือติดตัวเชื่อมต่อ พิจารณาว่าการบิด

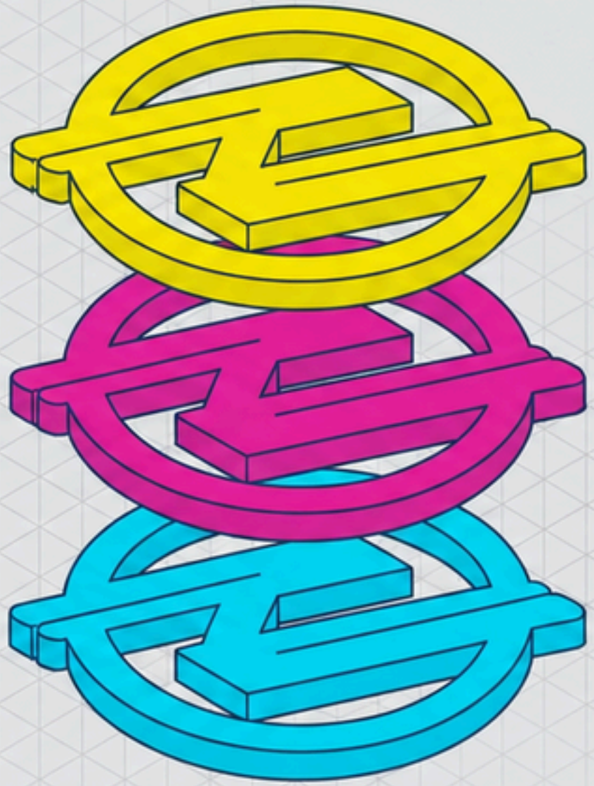
การดึงหรือการใช้งานซ้ำจำเป็นต้องมีแผนการทดสอบทางกายภาพเฉพาะหรือไม่

การออกแบบสำหรับแม่พิมพ์: การแยกเวกเตอร์



แนวคิดที่ไม่ดี: ย่อการไล่ระดับสีและ

รายละเอียดภาพถ่ายให้เป็นพื้นที่ขึ้นรูปได้ ไม่สามารถผลิตด้วยวัสดุสีแยกกันในการฉีดขึ้นรูป



ชั้นบน:
แม่พิมพ์สีเหลือง (VECTOR-Y)

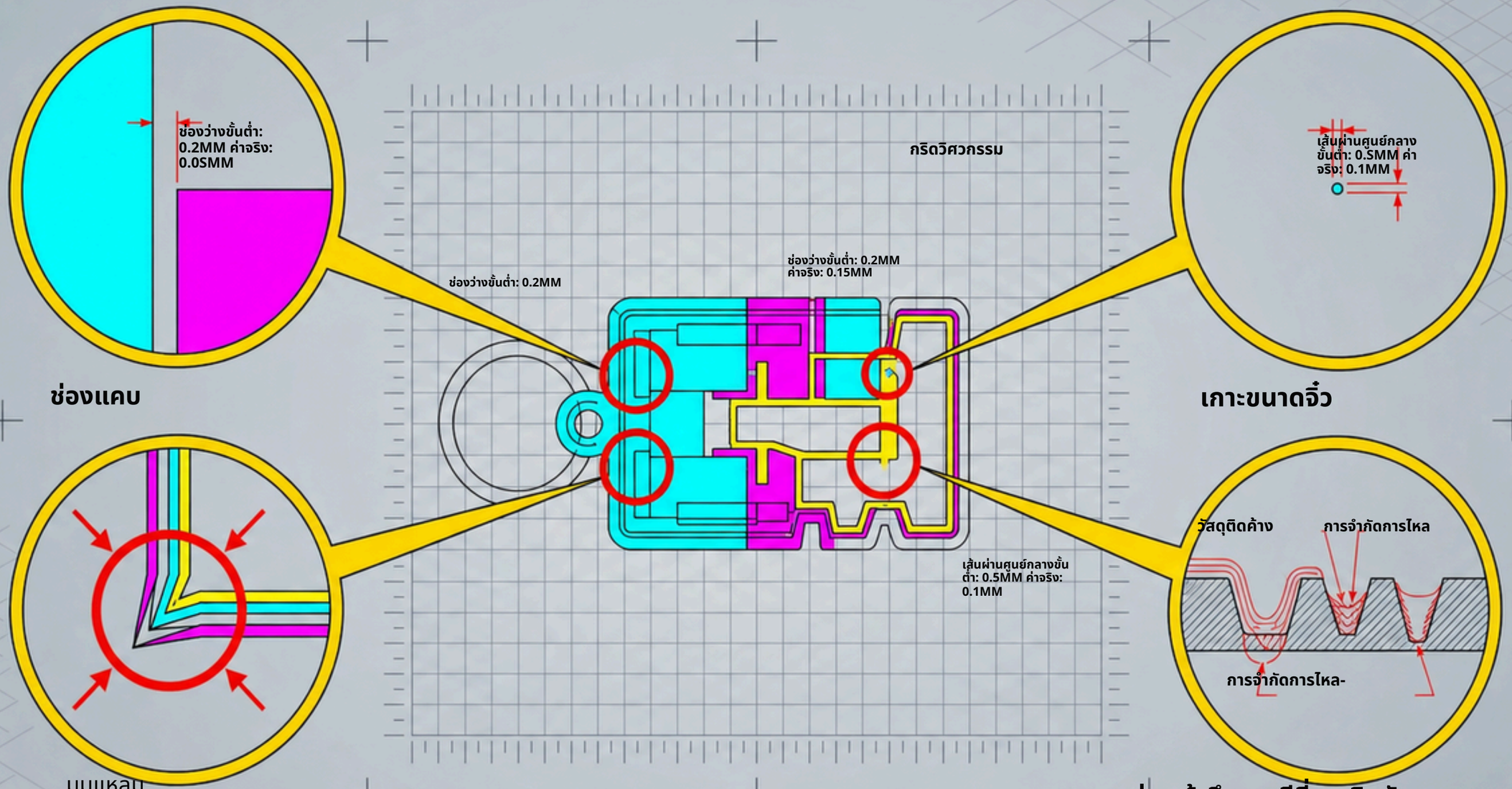
ชั้นกลาง:
แม่พิมพ์สีมาเจนตา (VECTOR-M)

ชั้นล่าง:
แม่พิมพ์สีไซแอน (VECTOR-C)

แนวคิดพร้อมทำแม่พิมพ์: งานเวกเตอร์สะอาด

โดยให้แต่ละสีขึ้นรูปอยู่บนชั้นแยกที่ติดป้ายกำกับ ช่วยให้แยกวัสดุและทำเครื่องมือได้แม่นยำ

โซนอันตรายทางเรขาคณิต: ออกแบบเพื่อความเป็นไปได้



สีขึ้นรูปเป็นบริเวณแยกกัน ซัพพลายเออร์ต้องตรวจสอบข้อจำกัดทางเรขาคณิตเฉพาะเหล่านี้เพื่อยืนยันความเป็นไปได้ในการขึ้นรูป รักษาสัดส่วนเครื่องหมายการค้า แต่ให้ซัพพลายเออร์แจ้งข้อจำกัดของฟีเจอร์ขั้นต่ำ

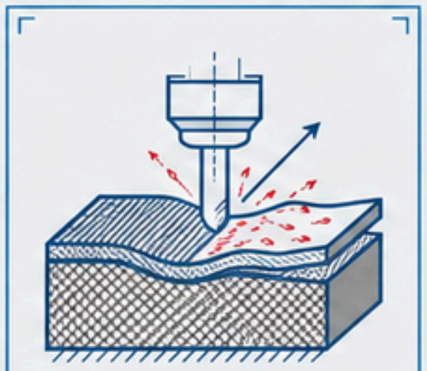
สุขภาพวัสดุ การปฏิบัติตามข้อกำหนด และการทดสอบประสิทธิภาพ



การปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านเคมีและความปลอดภัย

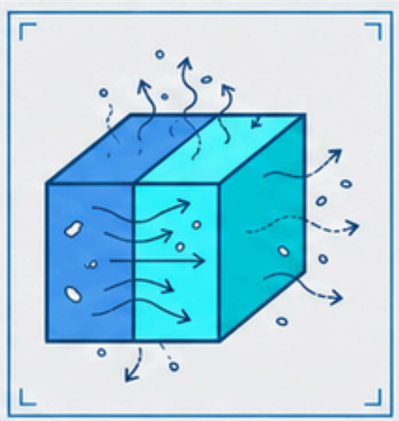
ข้อกำหนดสำหรับสารควบคุมและการทดสอบความปลอดภัยสำหรับเด็ก

เปิดเผยตลาดเป้าหมายและกลุ่มผู้ใช้ตั้งแต่เนิ่น ๆ

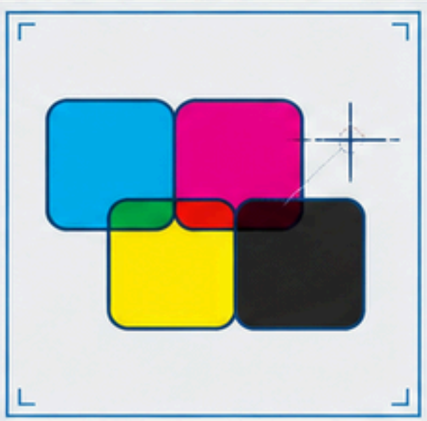


การสึกหรอและการเสื่อมสภาพ

ประเมินการสึกหรอของพื้นผิวและประสิทธิภาพการยึดติดภายใต้การทดสอบแรงทางกายภาพ



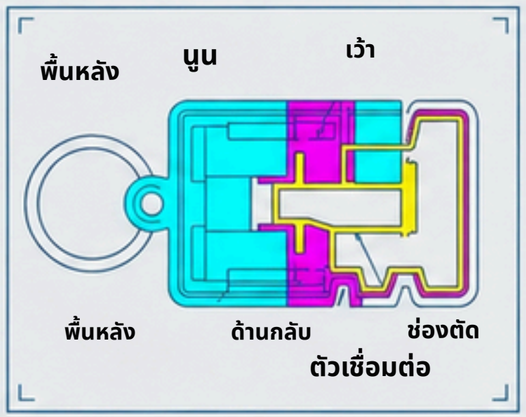
กลิ่นและการเคลื่อนย้ายสี ทดสอบกลิ่นวัสดุที่แรงและป้องกันการเคลื่อนย้ายสีระหว่างชั้นขึ้นรูปที่อยู่ติดกัน



การจับคู่สี

ขอข้อเสนอวัสดุและสี แทนการสมมติสารประกอบทั่วไปหรือการตรงกับสีบนหน้าจอแบบพอดี

แพ็กเกจส่งมอบสเปกงานอาร์ตเวิร์ก



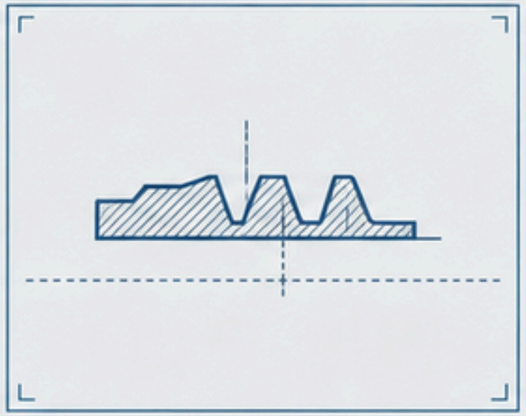
แอสเซ็ต 1: ติดป้ายกำกับ เลเยอร์เวกเตอร์

แยกแยะบริเวณนูน เว้า พื้นหลัง ด้านกลับ ช่องตัด และตัวเชื่อมต่อ



แอสเซ็ต 2: คีย์สี

แผนที่แม่นยำของบริเวณสีขึ้นรูปที่แยกกัน



แอสเซ็ต 3: ภาพตัดขวาง

แผนภาพภาพตัดขวางที่แสดงความสัมพันธ์ของพื้นนูนที่สำคัญ



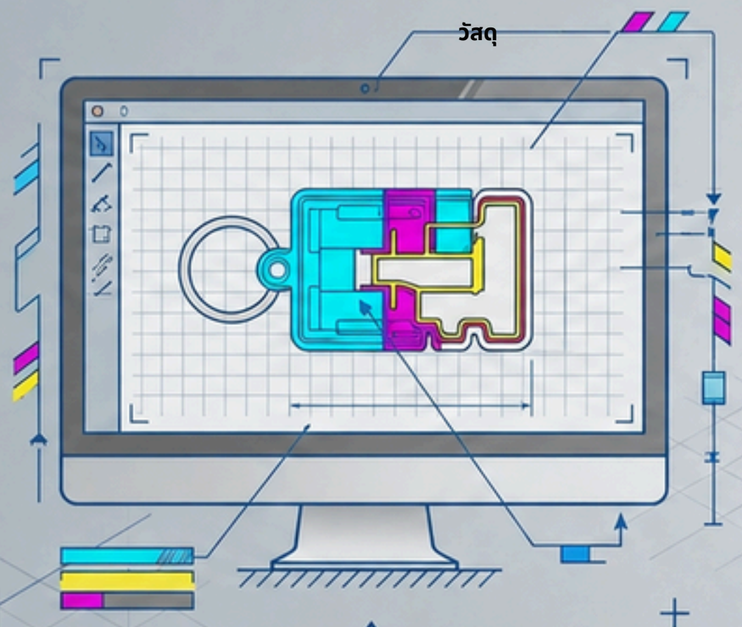
แอสเซ็ต 4: มาตราส่วนและทิศทาง

ภาพอ้างอิงตามมาตราส่วนที่แสดงทิศทางห่วงพวงกุญแจตามที่ต้องการอย่างชัดเจน

มากเกินไป มากเกินไป มากเกินไป

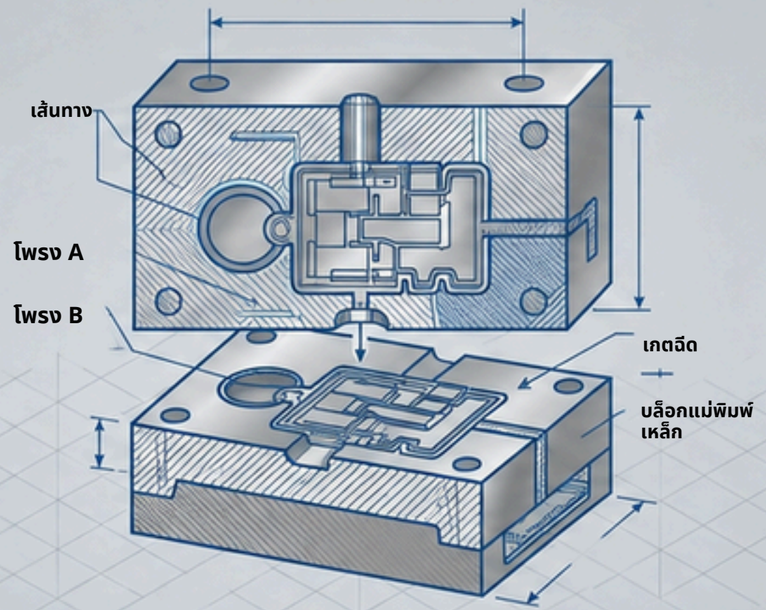
ลำดับการทำพรูฟ: ภาพเรนเดอร์เทียบกับความจริง

เรนเดอร์มิติ (แบน)



มีประโยชน์สำหรับเลย์เอาต์ แต่ไม่สามารถสื่อสัมผัสและพื้นนูนได้

พรูฟแม่พิมพ์ (เครื่องมือ)



ตรวจสอบเรขาคณิตและเส้นทางเครื่องมือก่อนฉีดวัสดุ

ตัวอย่างก่อนการผลิตจริง

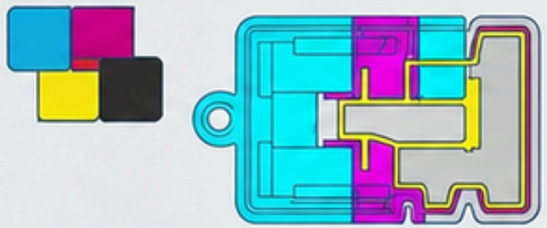


สำคัญมาก ตัวอย่างจริงให้ข้อมูลมากกว่าเรนเดอร์แบนอย่างมากในการประเมินพื้นนูน ความยืดหยุ่น ความแม่นยำของสี และความสมบูรณ์ของจุดยึด

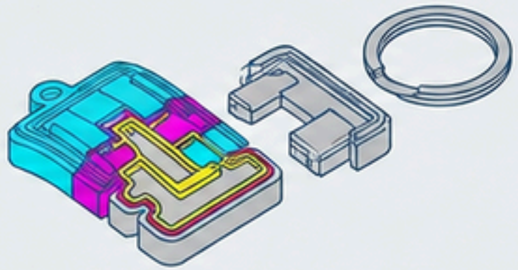
ปัจจัยการเสนอราคา: ปริมาณและเศรษฐศาสตร์แม่พิมพ์

ปริมาณที่ขอทั้งหมด (ระบุตามการออกแบบ สีแบบต่าง ๆ การออกแบบด้านกลับ และผิวฮาร์ดแวร์)

A. จำนวนบริเวณสี



B. ส่วนประกอบแยก



C. ข้อกำหนดการประกอบ



การต่อด้วยมือ/อัตโนมัติ การยึดติด การติดตั้งฮาร์ดแวร์

คำถามเรื่องการใช้แม่พิมพ์ร่วมกัน หากสีหลายแบบใช้เรขาคณิตเดียวกันทุกประการ ให้ถามว่าสามารถใช้แม่พิมพ์ร่วมกันได้หรือไม่ (ขึ้นอยู่กับการตรวจสอบทางเทคนิค) เพื่อลดต้นทุนเครื่องมือ

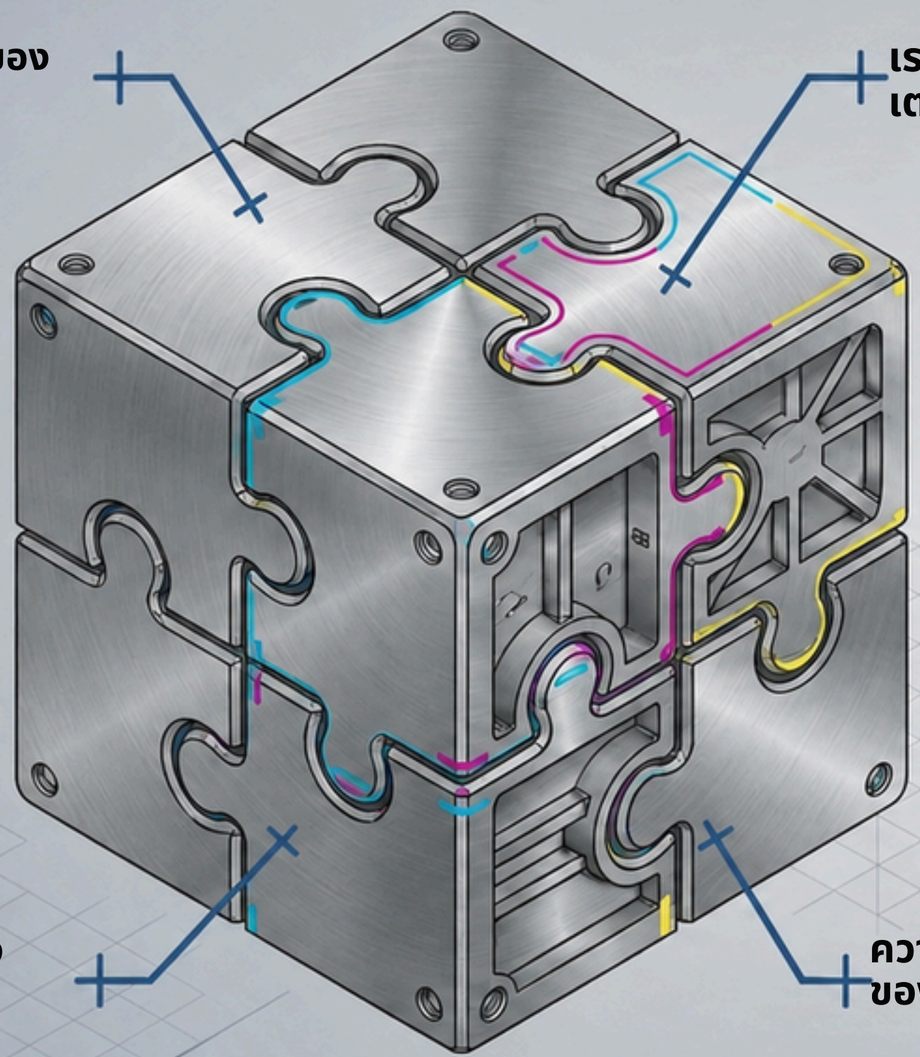
หมายเหตุ: ระบุปลายทางและข้อกำหนดช่วงเวลาส่งมอบโดยไม่สมมติเวลานำ

ข้อพิจารณาด้านบรรจุภัณฑ์: ความเสี่ยงและการลดผลกระทบ

ความเสี่ยง	การลดผลกระทบ
เสียรูประหว่างขนส่ง	การ์ดรองแข็ง
สีถ่ายโอนระหว่างชิ้น	ถุงโพลีแยกชิ้น
รอยกดของฮาร์ดแวร์บนยางนุ่ม	ทิศทางการบรรจุเฉพาะและชั้นป้องกัน
การสะสมของกลิ่น	บรรจุภัณฑ์มีช่องระบายอากาศหรือไล่ก๊าซก่อนจัดส่ง

ข้อกำหนดบรรจุภัณฑ์เพิ่มเติม กำหนดฉลาก ตำแหน่งบาร์โค้ด การคละสินค้า และเครื่องหมายกล่องให้ชัดเจนใน RFQ

บทสังเคราะห์: พวงกุญแจที่คำนึงถึงแม่พิมพ์



ข้อความสังเคราะห์

พวงกุญแจยางสั่งทำที่ประสบความสำเร็จไม่ใช่เพียงโลโก้พิมพ์ติดบนพลาสติก แต่คือความกลมกลืนขององค์ประกอบโครงสร้าง

งานเวกเตอร์กำหนดแม่พิมพ์ แม่พิมพ์กำหนดเรขาคณิต เรขาคณิตกำหนดความเป็นไปได้ของวัสดุ และบรรจุภัณฑ์ปกป้องพื้นนูนจริงขั้นสุดท้าย

ข้อผูกพันทางเทคนิคและการค้าในขั้นสุดท้ายต้องให้ทุกองค์ประกอบได้รับการทบทวนร่วมกัน

แดชบอร์ดการดำเนินการ RFQ 8 จุด

] จัดเตรียมงานเวกเตอร์โดยแยกสีขึ้นรูปและระดับพื้นนูน

[ ] ระบุปริมาณตามการออกแบบ/สีแบบต่าง ๆ ปลายทาง และข้อกำหนดการส่งมอบ

[ ] ขอให้ระบุวัสดุยืดหยุ่นและผิวสำเร็จที่เสนอ

[ ] กำหนดด้านหน้า ด้านกลับ โปรไฟล์ขอบ ความยืดหยุ่น และทิศทางการแขวน

[ ] ยืนยันโครงสร้างตัวเชื่อมต่อ ประเภทฮาร์ดแวร์พวงกุญแจ การทำงาน และผิวสำเร็จ

[ ] ทำเครื่องหมายฟีเจอร์ละเอียด ตัวอักษรเล็ก สีสำคัญ และความต้องการด้านการปฏิบัติตามข้อกำหนด

[ ] ขอพรูฟแม่พิมพ์ ตัวอย่างจริง และแผนทดสอบประสิทธิภาพที่เกี่ยวข้อง

[ ] ระบุบรรจุภัณฑ์ การ์ดรอง ฉลาก การคละสินค้า และเครื่องหมายกล่อง

ย้ำข้อจำกัด: อย่าประดิษฐ์เกรดวัสดุ ความแข็ง หรือค่าการทดสอบ
ให้ซัพพลายเออร์เสนอ และคุณเป็นผู้อนุมัติ