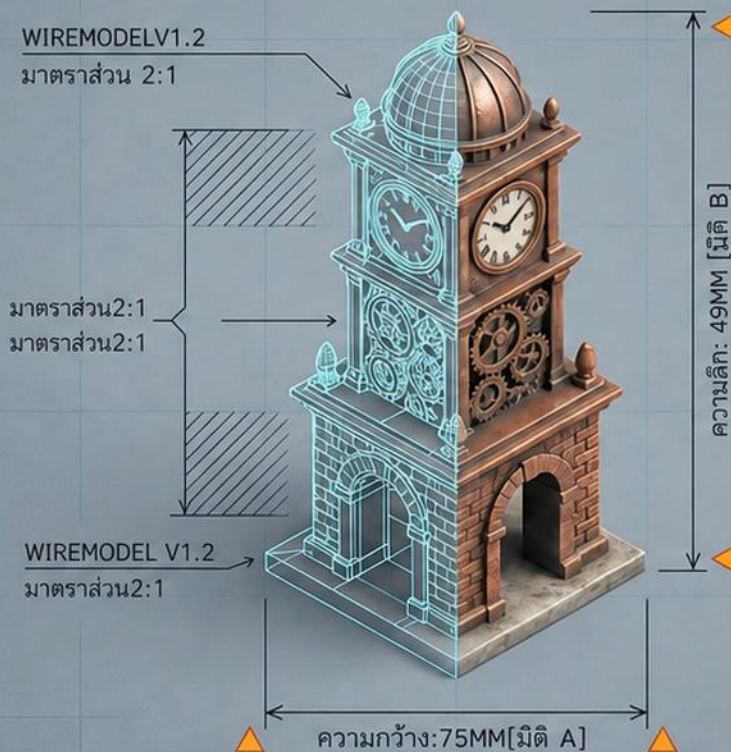


เปลี่ยนแนวคิด 3D ให้เป็นงานเรซินสำเร็จ



ชื่อเรื่องสถาปัตยกรรม



คู่มือข้อกำหนดทางเทคนิค
สำหรับผู้ซื้อ ผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อ
และผู้วางแผนสินค้าของแบรนด์

การกำหนดประเภทวัสดุ

เรซินสั่งทำ (จุดเน้น)



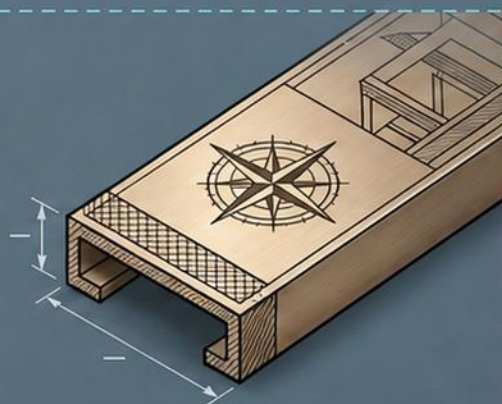
ตัวชิ้นงานขึ้นรูป/หล่อ 3D ,
งานนูนแกะสลัก รายละเอียด
ลงสี และพื้นผิว
ที่สัมผัสได้

อีพ็อกซีใส



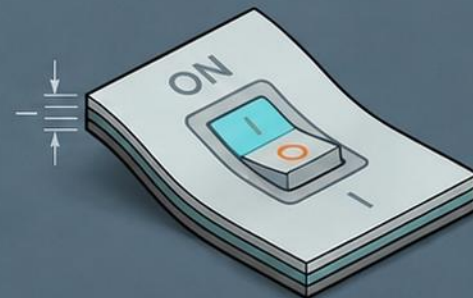
ฐานกราฟิกแบนเคลือบ
ด้วยสารเคลือบใสทรงโดม
(ไม่ใช่ตัวโครงสร้าง)

โลหะ&ไม้



แข็ง และมักจำกัดอยู่ที่
โครงร่าง 2D หรือเทคนิค
การแกะสลักเฉพาะ

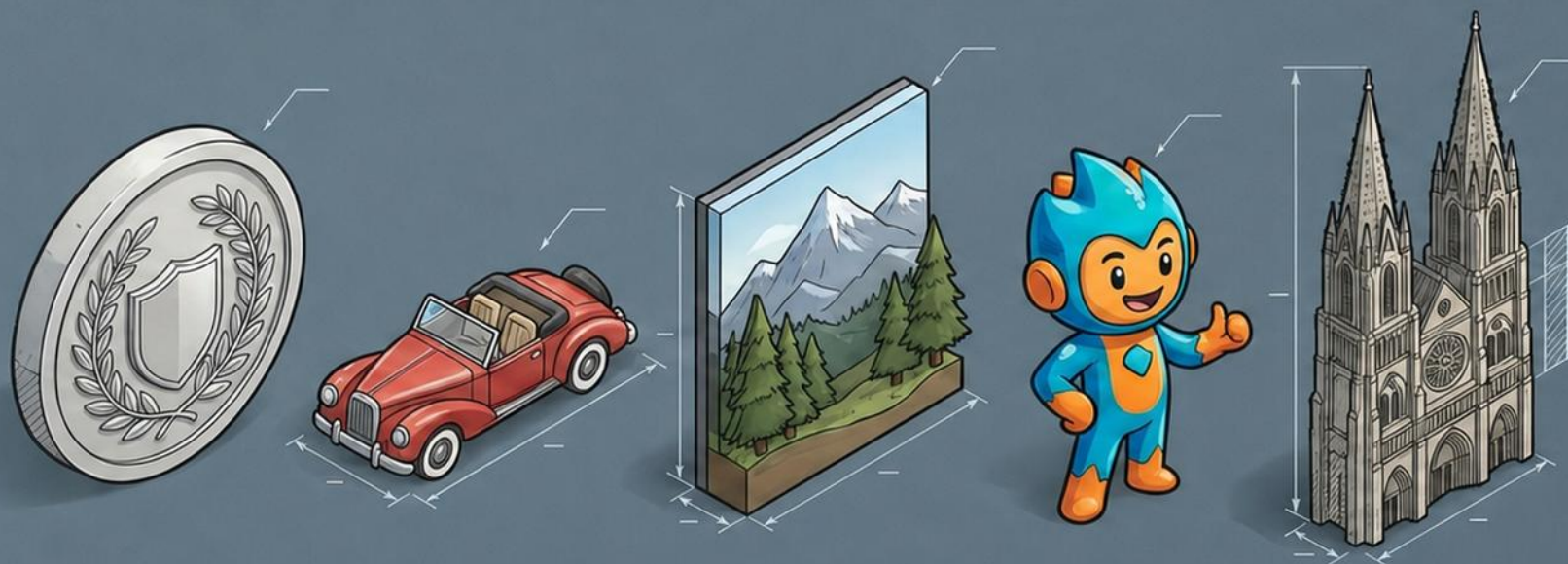
ยาง



งานเทแบบหลายชั้นที่ยืดหยุ่นและแบน
ซึ่งไม่มีการสร้างแบบจำลอง
3D ที่สมจริง

✓
เส้นหัวของเรซินสั่งทำคือการสร้างแบบจำลองสามมิติที่แท้จริงและการลงสีอย่างละเอียด
✓
ผู้ซื้อควรอธิบายผลลัพธ์ด้านภาพที่ต้องการโดยไม่
✓
สมมติสูตรเคมีเรซินแบบใดแบบหนึ่ง

การกำหนดรูปทรงสามมิติ



แผ่นป้าย
ภาพนูนต่ำ

วัตถุ
จำลองขนาดเล็ก

ฉาก
หลายชั้น

รูปทรง
ตัวละคร

สถานที่สำคัญ
สมจริง

ลำดับความสำคัญในการมอง

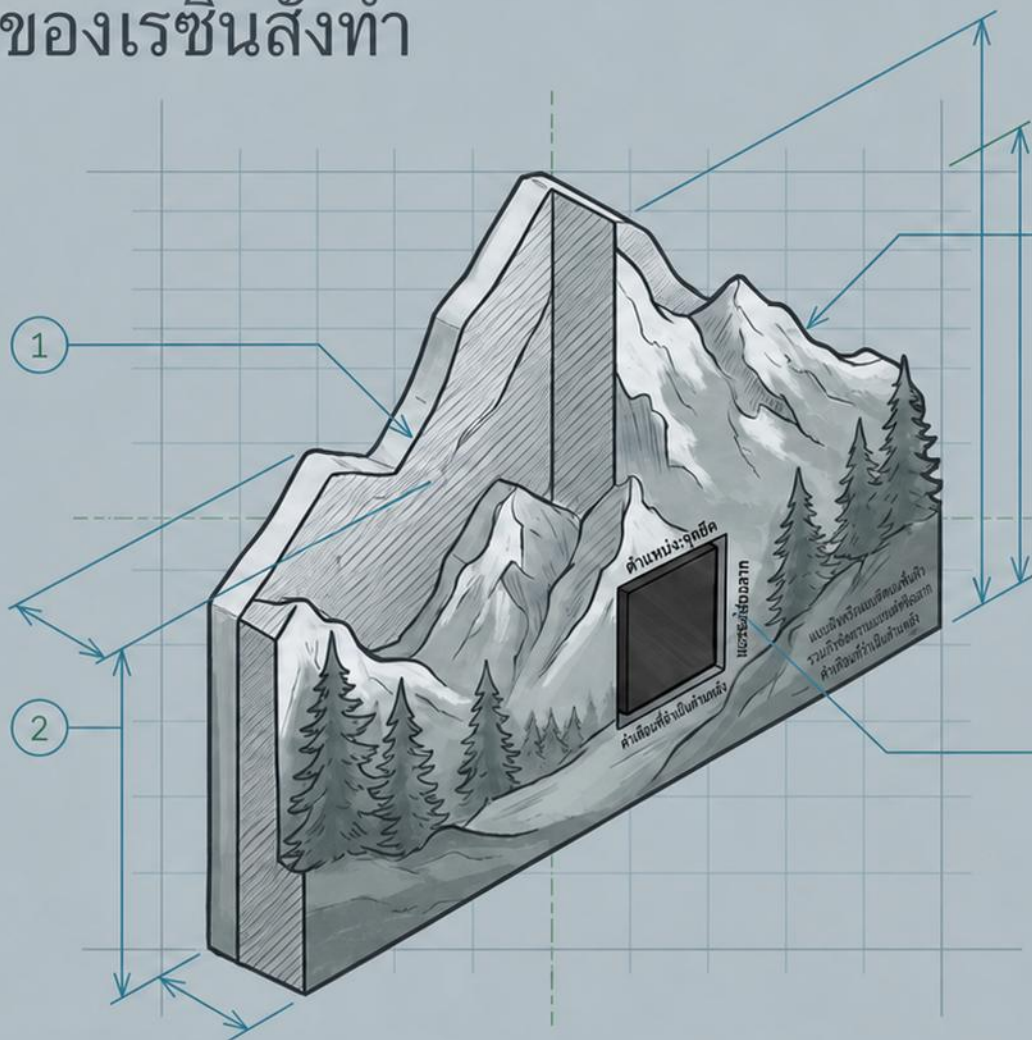
- ☐ เอฟเฟกต์โบราณ
เทียบกับ
ลักษณะเงา เทียบกับ ด้าน
- ☐ ความลึกและพื้นผิว
สัมผัส
- ☐ ความแตกต่างของสี
ที่ลง

หมายเหตุ: ระบุว่า
จำเป็นต้องมี
ภาพถ่ายแทรก
ร่วมกับ
องค์ประกอบ
แกะสลักหรือไม่

โครงสร้างภายในของเรซินลั่งทำ

ตัวขึ้นงานขึ้นรูป: แกนหลัก
โครงสร้างหล่อที่สร้าง
รูปทรงหลัก

มิติความลึกของงานขึ้นรูป:
ความแตกต่างของระดับความสูง
จากจุดพื้นหลัง
ที่ต่ำที่สุดไปจนถึง
ส่วนที่ยื่นออกมา
สูงที่สุด



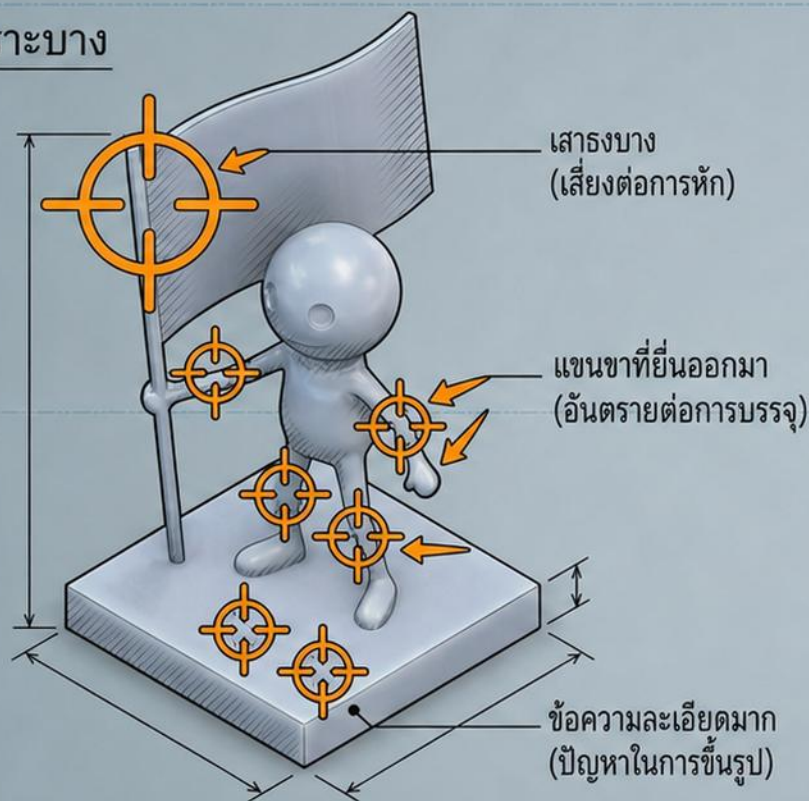
3 พื้นผิวลัมผัส & สี:
การตกแต่งภายนอก
ที่ทาทับลงบน
แม่พิมพ์ที่ปัมแล้ว

4 แม่เหล็กด้านหลัง
ตำแหน่ง: จุดยึด
แบบฝังหรือแบบติด
บนพื้นผิว
รวมถึงข้อความ
แบรนด์หรือฉลาก
คำเตือนที่จำ
เป็นด้านหลัง

ข้อจำกัดด้านงานประติมากรรมและ การลดทอนที่ยอมรับได้

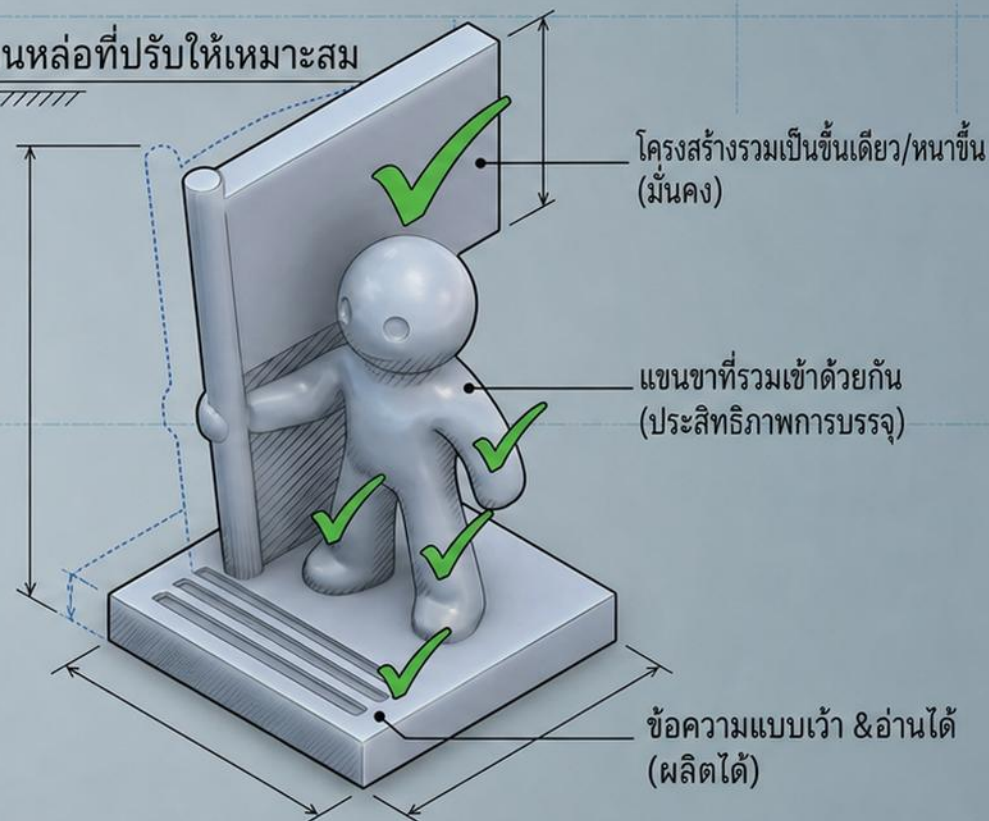
แนวคิดที่เปราะบาง

7/7777



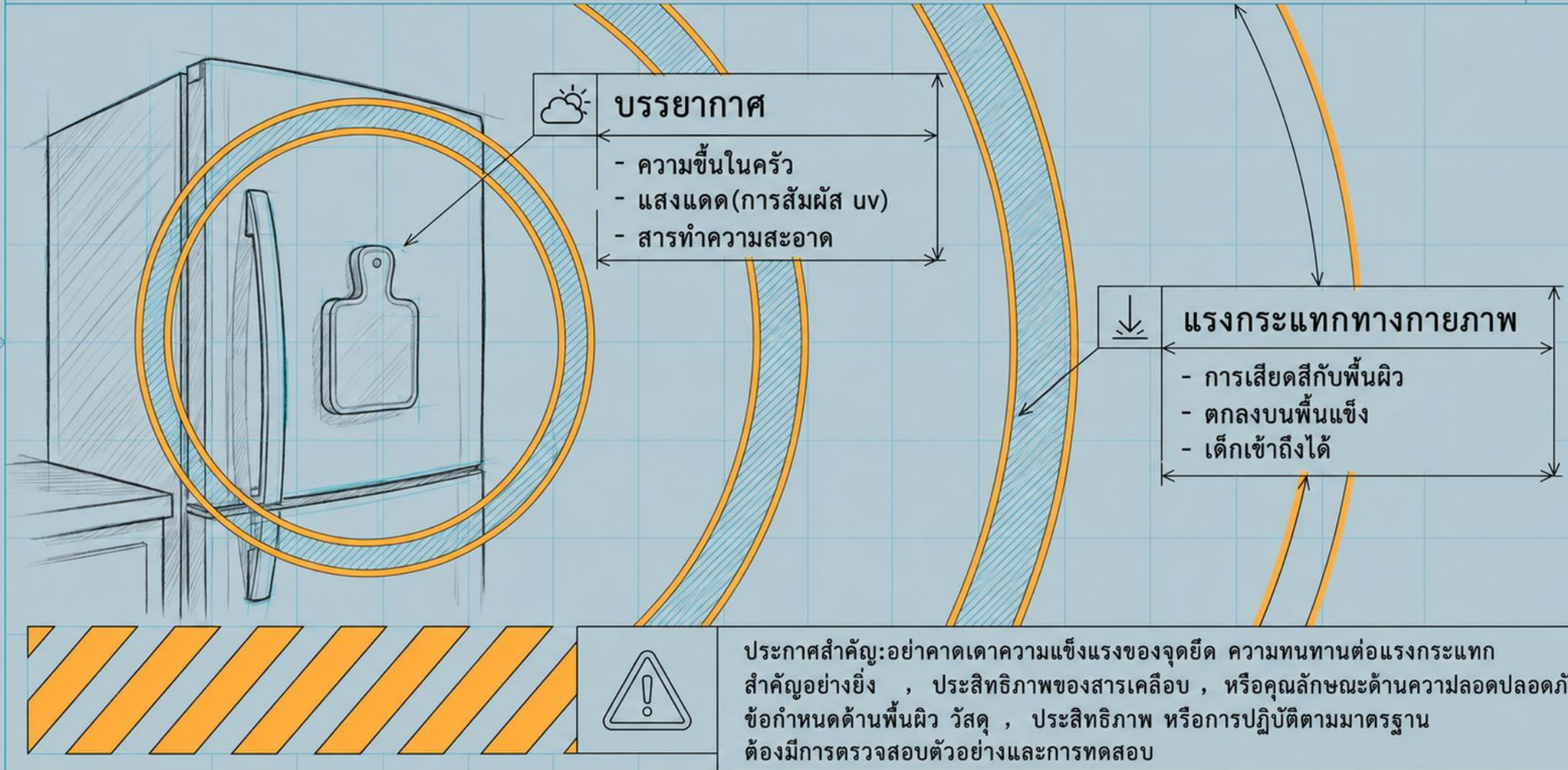
งานหล่อที่ปรับให้เหมาะสม

7/7777

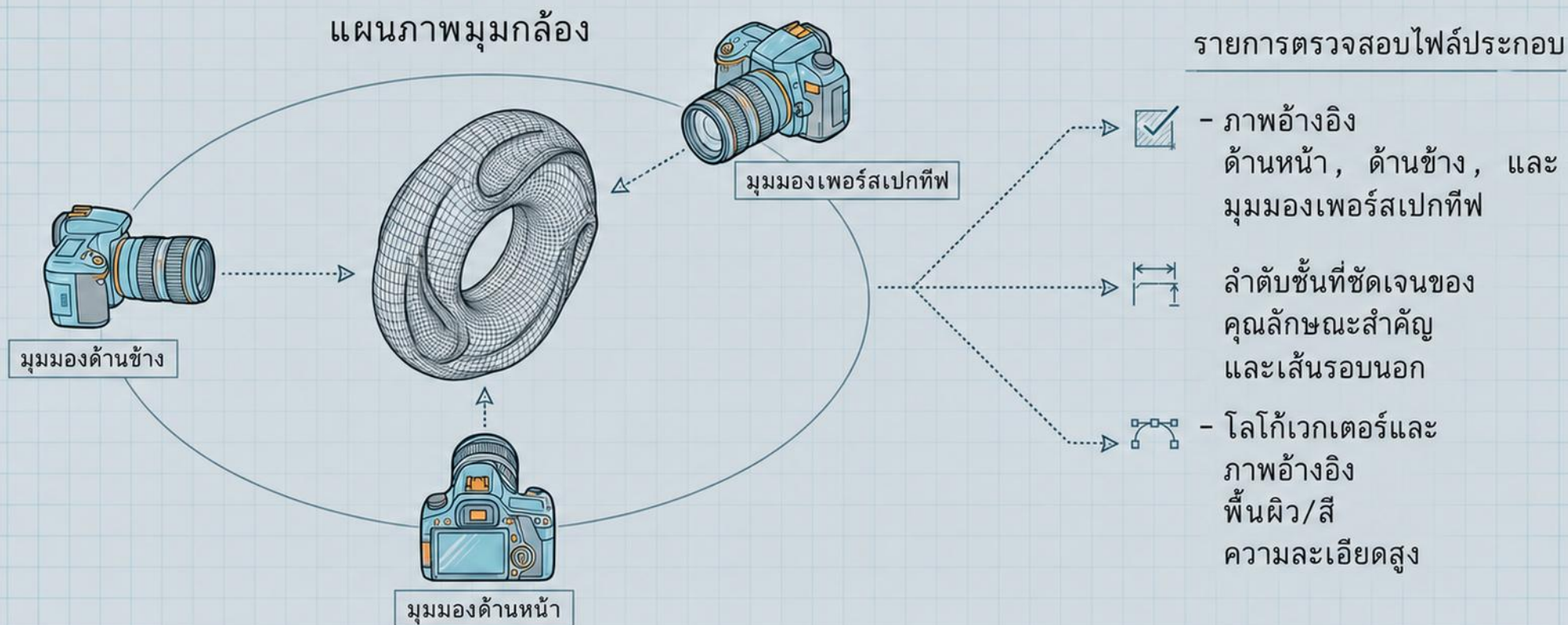


ประเด็นสำคัญ: ส่วนที่ยื่นสูงและองค์ประกอบบางก่อให้เกิดปัญหาร้ายแรงในการบรรจุและการผลิต
กำหนดเกณฑ์การลดทอนที่ยอมรับได้ตั้งแต่ช่วงต้นของขั้นตอนการออกแบบ

การสัมผัสสภาพแวดล้อมต้องผ่านการทดสอบ



การจัดเตรียมพิมพ์เขียวอาร์ตเวิร์ก 3D



ภาพปริฟูอาร์ตเวิร์ก 2D เพียงอย่างเดียวไม่สามารถแสดงผลงานแกะสลักได้. ควรขอตัวอย่างจริงหรือโมเดลภาพ 3D ที่ได้รับอนุมัติและเหมาะสมกับความซับซ้อนของโครงการเสมอ

ทรัพย์สินทางปัญญาและความแปรผันในการผลิต



IP & การอนุญาตใช้สิทธิ

ยืนยันใบอนุญาตทั้งหมดก่อนการผลิต ซึ่งรวมถึงการรับรองทางกฎหมายสำหรับสถานที่สำคัญ มาตรฐานแบรนด์ ตัวละครที่ได้รับการคุ้มครอง และสัญลักษณ์องค์กร



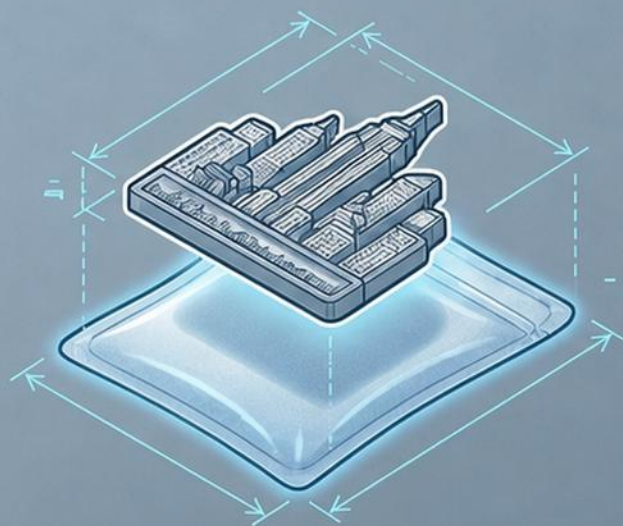
การยอมรับความแปรผัน

เนื่องจากเรซินสังเคราะห์มักจะสีและตกแต่งด้วยมือ ผู้ซื้อต้องกำหนดค่าความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้:



- ☒ -ตัวเลือก A:ยอมรับความแปรผันตามธรรมชาติจากงานตกแต่งด้วยมือระหว่างแต่ละชิ้น
- ☐ 1-ตัวเลือก B:กำหนดพารามิเตอร์รูปลักษณะที่ควบคุมอย่างเข้มงวดผ่านเกณฑ์อนุมัติที่ตกลงและลงนามร่วมกัน

การออกแบบเกราะป้องกันด้านโลจิสติกส์



1. การป้องกันพื้นฐาน

ถุงแยกชั้นหรือวัสดุกัน
คล้ายโฟมเพื่อป้องกันการเสียดสี
และการแตกหักระหว่างขนส่ง



2. การนำเสนอในร้านค้าปลีก

แพ็คเกจปลีกแบบการ์ด กล่อง
เฉพาะทาง หรือบรรจุภัณฑ์ตั้งโชว์



3. ข้อมูล

การรวมตำแหน่งบาร์โค้ด
และการ์ดเรื่องราวสำหรับสภาพแวดล้อม
ร้านขายของที่ระลึก

✓	ข้อมูลการจัดซื้อ	
✓	ระบุจำนวนที่แน่นอนแยกตามดีไซน์ โทนสี เฉพาะ รุน้อยตามภูมิภาค และอัตราส่วน การจัดชุดที่ต้องการภายในกล่องใหญ่	

แผนควบคุมหลัก RFQ

1. ประเภทที่ต้องการ

ของที่ระลึก ของสะสม
ของขวัญ หรือของส่งเสริมการขาย

2. รูปทรง & การตกแต่ง 3D

เส้นรอบนอก งานนูน
และพื้นผิวสัมผัส

3. ข้อมูลอ้างอิง:

อาร์ตด้านหน้า/ด้านข้าง/เพอร์สเปกทีฟ
และโลโก้สำคัญ

4. สภาพแวดล้อม:

พื้นผิวสำหรับตั้งแสดงและ
เงื่อนไขการจัดการ



8. การบรรจุ & การทดสอบ
แพ็คเกจการ์ด การประกอบ,
และเกณฑ์การปฏิบัติตามมาตรฐาน

6. ด้านหลัง
ประเภทแม่เหล็ก แบรนต์,
และฉลาก

7. จำนวน:
การจัดชุดและ
โทนสี

8. การบรรจุ & การทดสอบ:
แพ็คเกจการ์ด การประกอบ
และเกณฑ์การปฏิบัติตามมาตรฐาน

การยืนยันข้อผูกพันทางการค้า

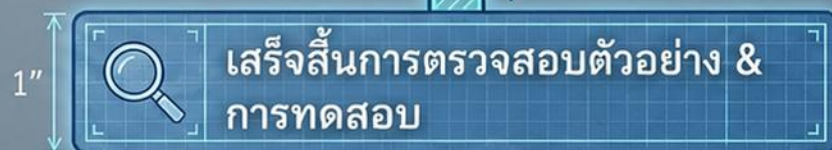
ข้อกำหนดฉบับสมบูรณ์ของรูปทรง,
กราฟิก และสี



สภาพแวดล้อมการจัดแสดง การจัดการ
และโซลูชันบรรจุภัณฑ์



(ตรวจสอบพื้นผิว วัสดุ
ประสิทธิภาพ และการปฏิบัติตามมาตรฐาน)



ใบเสนอราคาที่อนุมัติแล้ว



ข้อผูกพันทางเทคนิคและการค้าขั้นสุดท้ายกำหนดให้อาร์ตเว็กร์กและวัสดุทั้งหมดต้องได้รับการตรวจสอบ ควบคู่กัน.ขอใบเสนอราคาฉบับผูกพันขั้นสุดท้ายหลังจากล็อกพารามิเตอร์เหล่านี้แล้วเท่านั้น