



การลงทะเบียนสีและ CMYK

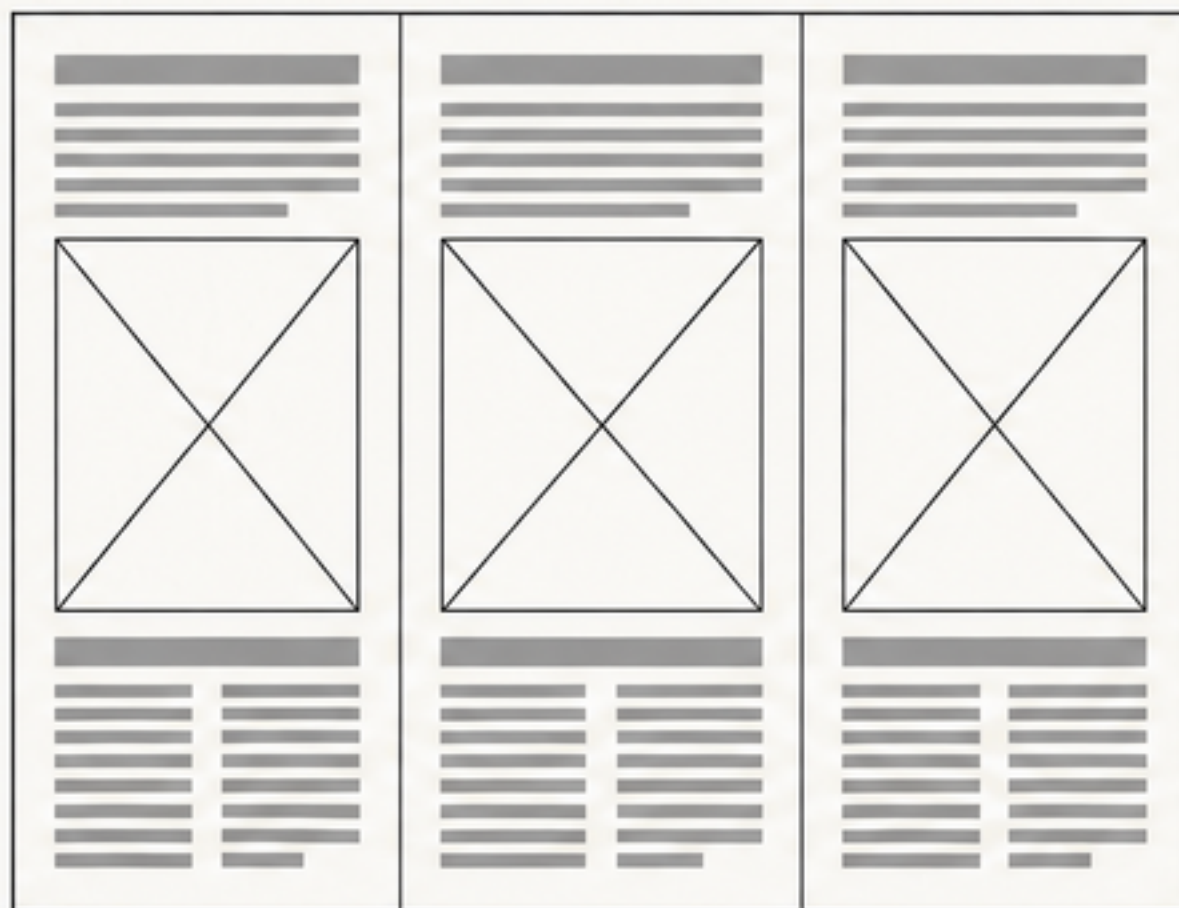
สถาปัตยกรรม การพับ

วิศวกรรมโบรชัวร์แบบกำหนดเอง:
คู่มือทางเทคนิคสำหรับ

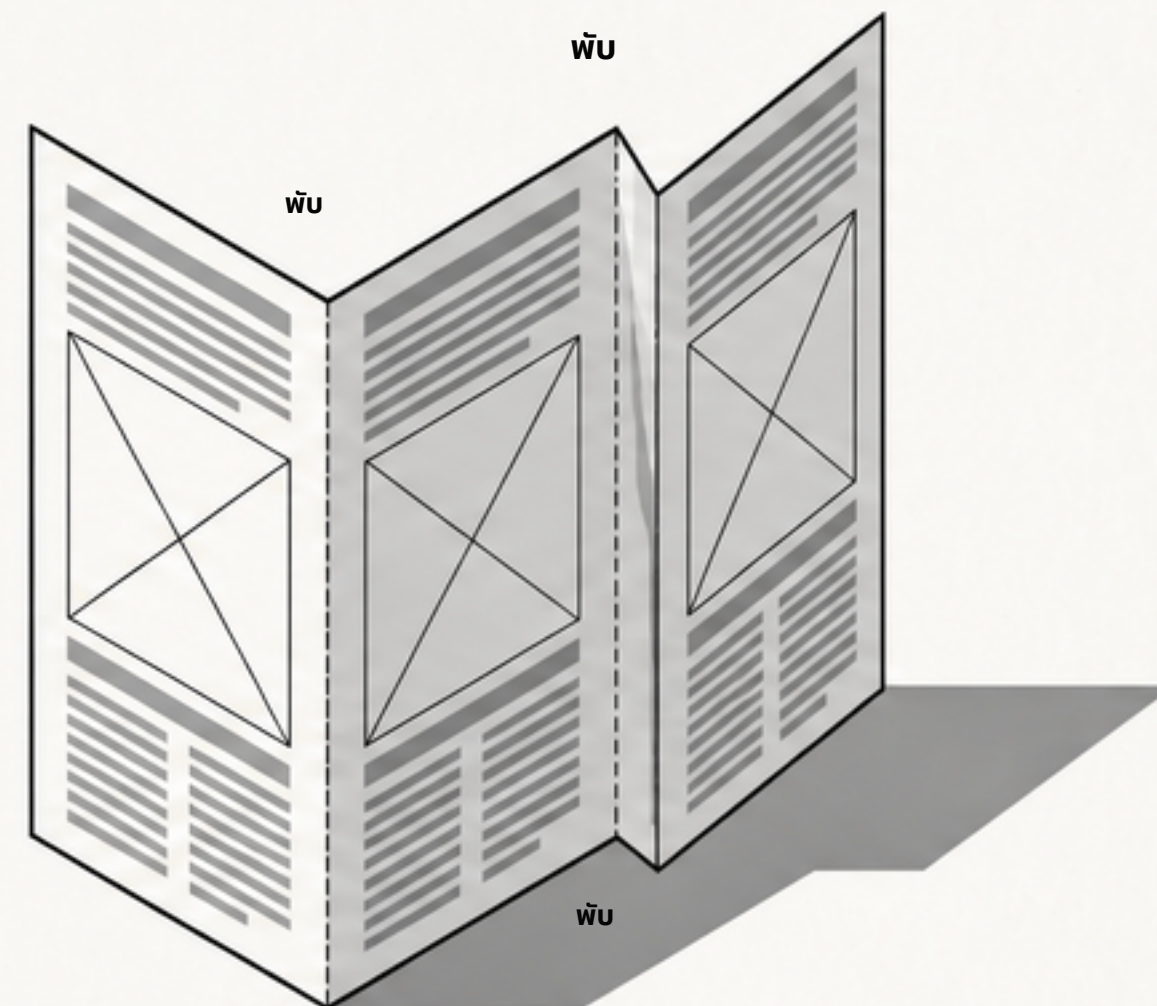
ข้อกำหนดงานพิมพ์

จุดตัดระหว่างการออกแบบกับฟิสิกส์

เจตนาทางกราฟิก



ลำดับทางกายภาพ

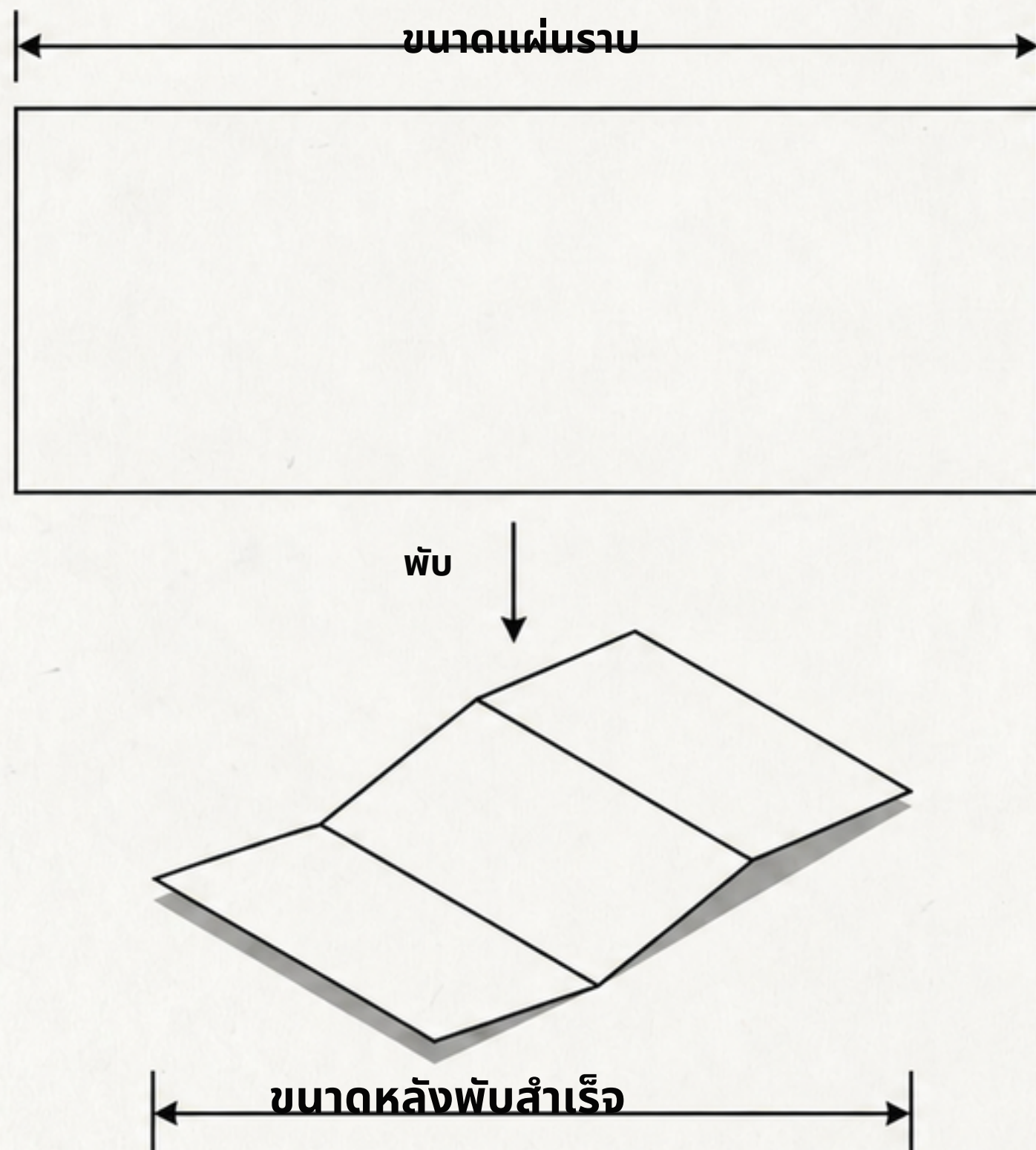


คำจำกัดความ: โบรชัวร์แบบกำหนดเองคือสื่อสื่อสารสิ่งพิมพ์ที่ผลิตจากหนึ่งหรือหลายแผ่นและพับเป็นแฟง

แนวคิดหลัก: ประสิทธิภาพขึ้นอยู่กับวิธีการออกแบบกราฟิกและลำดับทางกายภาพที่เผยออกเมื่อเปิดขึ้นงาน เป็นสื่อโต้ตอบที่สัมผัสได้

**หมายเหตุ:หากโครงการต้องใช้หลายแผ่นซ้อนกัน,การเข้าเล่ม,กระเป๋ หรือหลายหน้า
ยกเลิกข้อกำหนดโบรชัวร์และประเมินเส้นทางการผลิตทางเลือก**

ระยะที่ 1:กำหนดกลไกทางกายภาพ

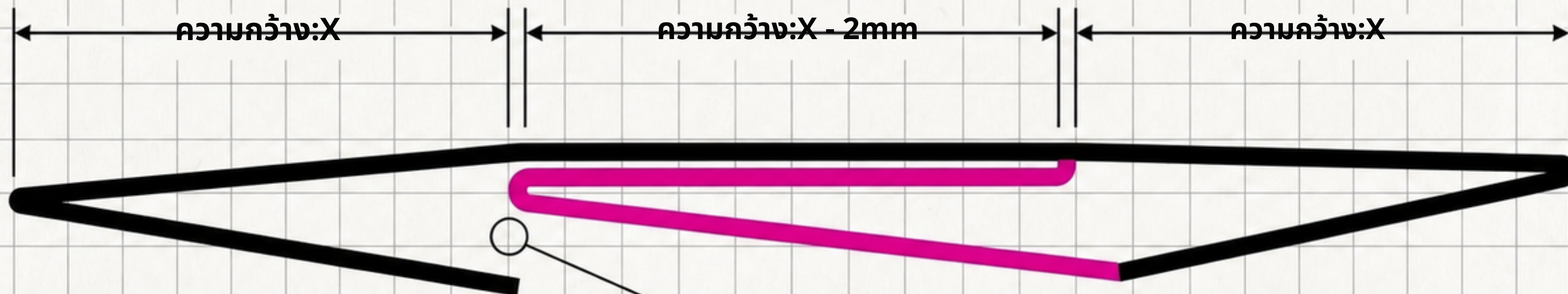


- ☐ กำหนดขนาดแผ่นราบและแนววาง
- ☐ กำหนดขนาดหลังพับสำเร็จ
- ☐ กำหนดจำนวนแผ่นที่แน่นอน
- ☐ กำหนดรูปแบบพับเฉพาะ (เช่น พับสาม, หีบเพลง, ประตู)

คำคลุมเครืออย่าง "พับสาม" ทำให้ตีความผิดได้ ควรให้ แผนภาพการพับที่แสดง ปกหน้า, แผ่นหลัง, ลำดับด้านใน และทิศทางการเปิดเสมอ

ความจำเป็นของ “Nesting”

กฎ:อย่าสมมติว่า
ความกว้างแพ่งเท่ากันสำหรับพับซ้อน

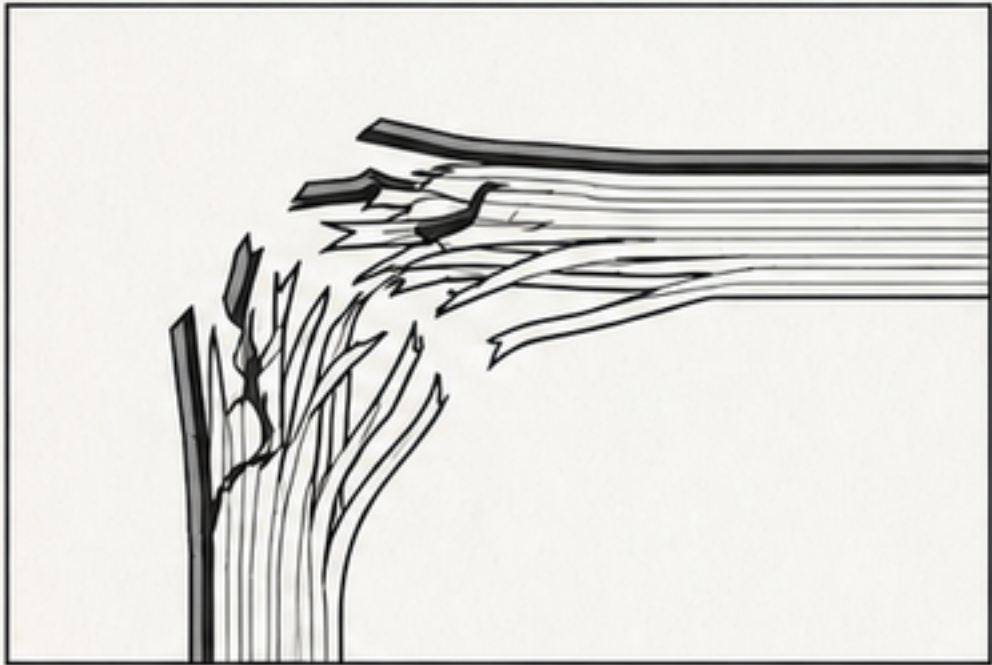


จุดโค้ง:แพ่งด้านในต้อง

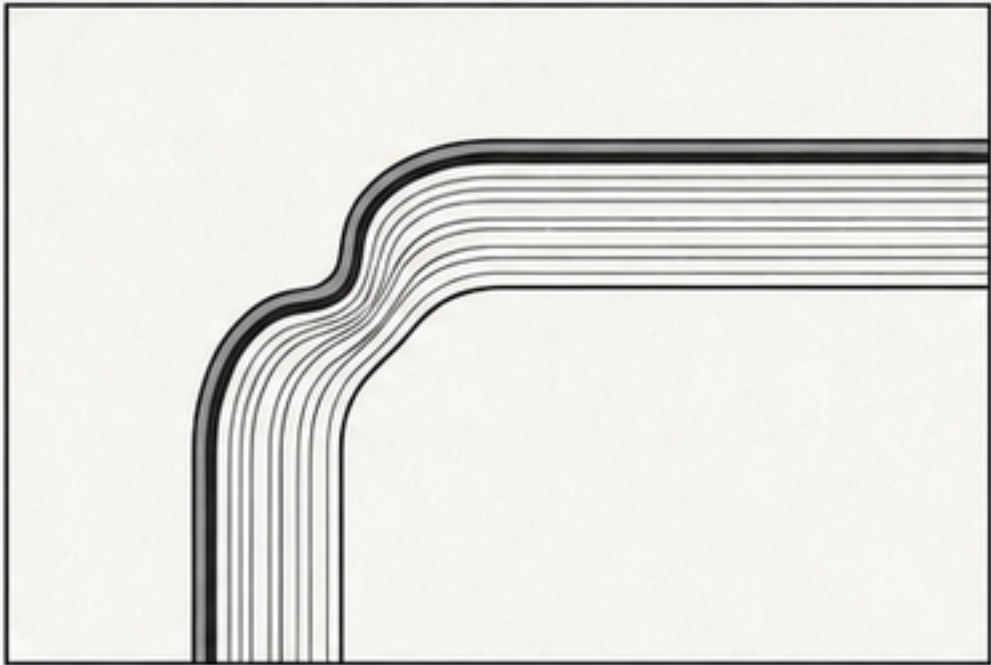
แคบกว่าเพื่อพับเข้าด้านใน โดยไม่โค้งชนสันด้านนอก

รายการดำเนินการ:ขอไดไลน์แม่นยำจากซัพพลายเออร์เสมอ
หรือขนาดแพ่งก่อนทำอาร์ตเวิร์กสุดท้าย

ฟลิक्सของการพับ



แตกร้าว (ไม่ทำรอยกด)



รอยกดวิศวกรรม (กดรอย
ล่องหน้า)

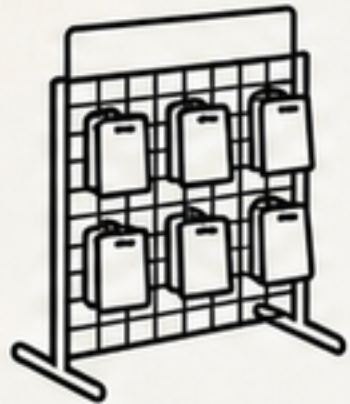
ต้องทำรอยกดเมื่อ ใช้กระดาษหนา

-ต้องทำรอยกดเมื่อ อาร์ตเวิร์กมีหมึกเข้มหนา
พาดผ่านรอยพับ

คุณภาพการพับถูก กำหนดอย่างมาก
โดยทิศทางเส้นกระดาษ

ข้อกำหนดทางกายภาพเพิ่มเติม	
กระดาษ:ระบุสัมพัทธ์,ความทึบ, ความแข็ง และผิวสัมผัส (อย่าสมมติว่ากระดาษ ชื่อรุ่นนั้นมี จำหน่าย)	การตกแต่ง:ปรุ,หน้าต่างใดคัต, มูมมม
งานเคลือบ:สโปต,ลามิเนต, คูปองฉีกได้	การปฏิบัติตาม:การขัดถู,ความชื้น,ไปรษณีย์, ความปลอดภัย หรือข้อกำหนดผิวสำคัญ ต้องทดสอบ ตัวอย่าง

โลจิสติกส์การจัดจำหน่ายกำหนดข้อจำกัดทางกายภาพ



วิธีการ:
จัดแสดงบนชั้น

ข้อจำกัดหลัก: แผงบนที่มองเห็น

การออกแบบต้องวางจุดดึงดูดสำคัญใน 30% ด้านบนของปกหน้าที่พับ



วิธีการ:
ซอง / สิ่งแทรกใน
บรรจุภัณฑ์

ข้อจำกัดหลัก: ขนาดหลังพับและความหนา

ขนาดถูกจำกัดโดยผู้ขนส่งอย่างเคร่งครัด; การใส่ อาจต้องกำหนดทิศทาง

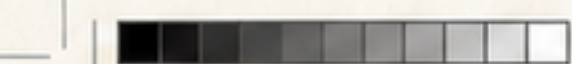


วิธีการ:
จ่ายด้วย เครื่อง
ปั๊ม

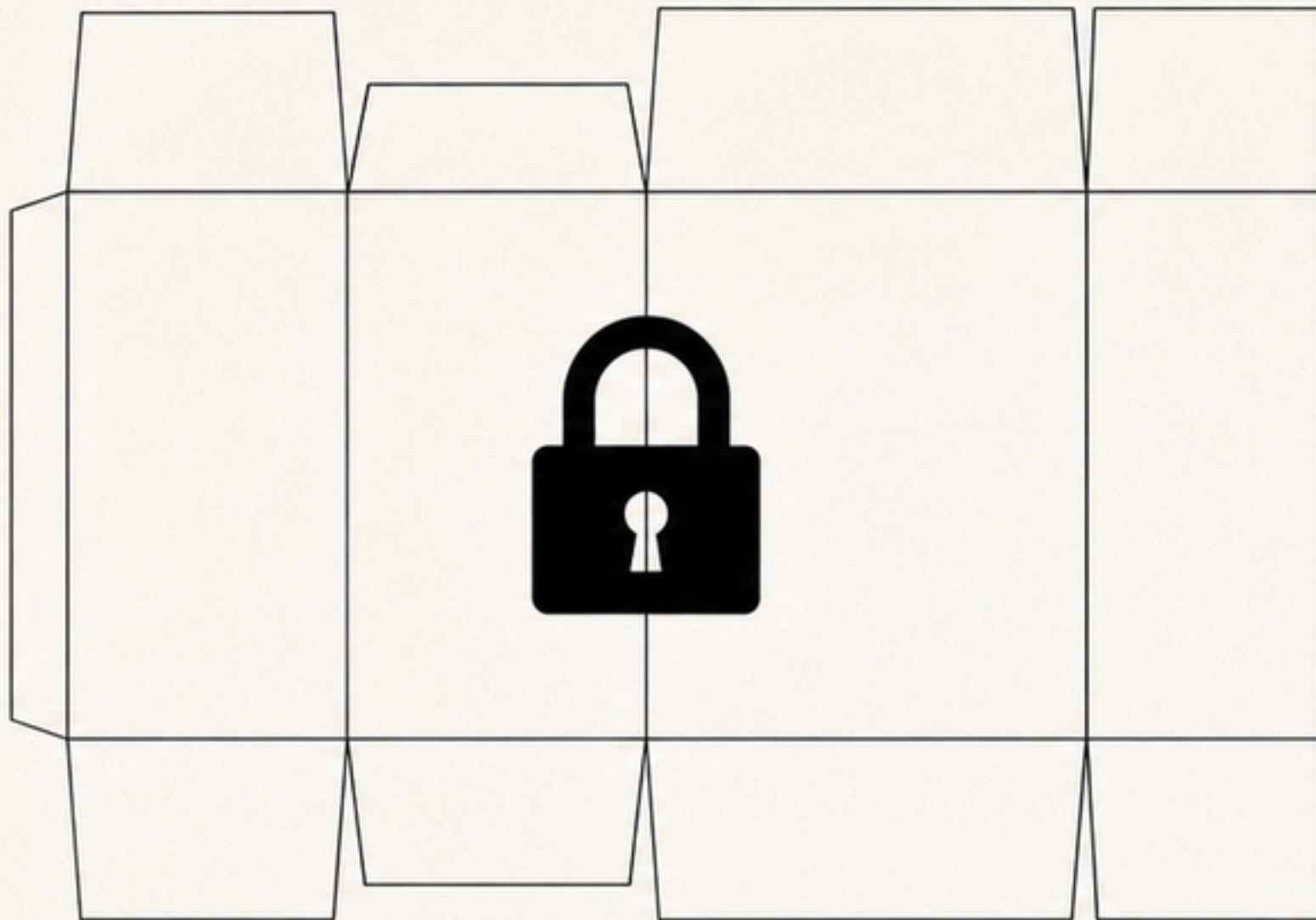
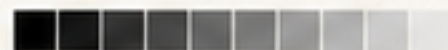
ข้อจำกัดหลัก: ค่าคลาดเคลื่อนทางกล

อุปกรณ์ปั๊มต้องการมิติที่สม่ำเสมอแม่นยำ; ต้องทดลองจริง

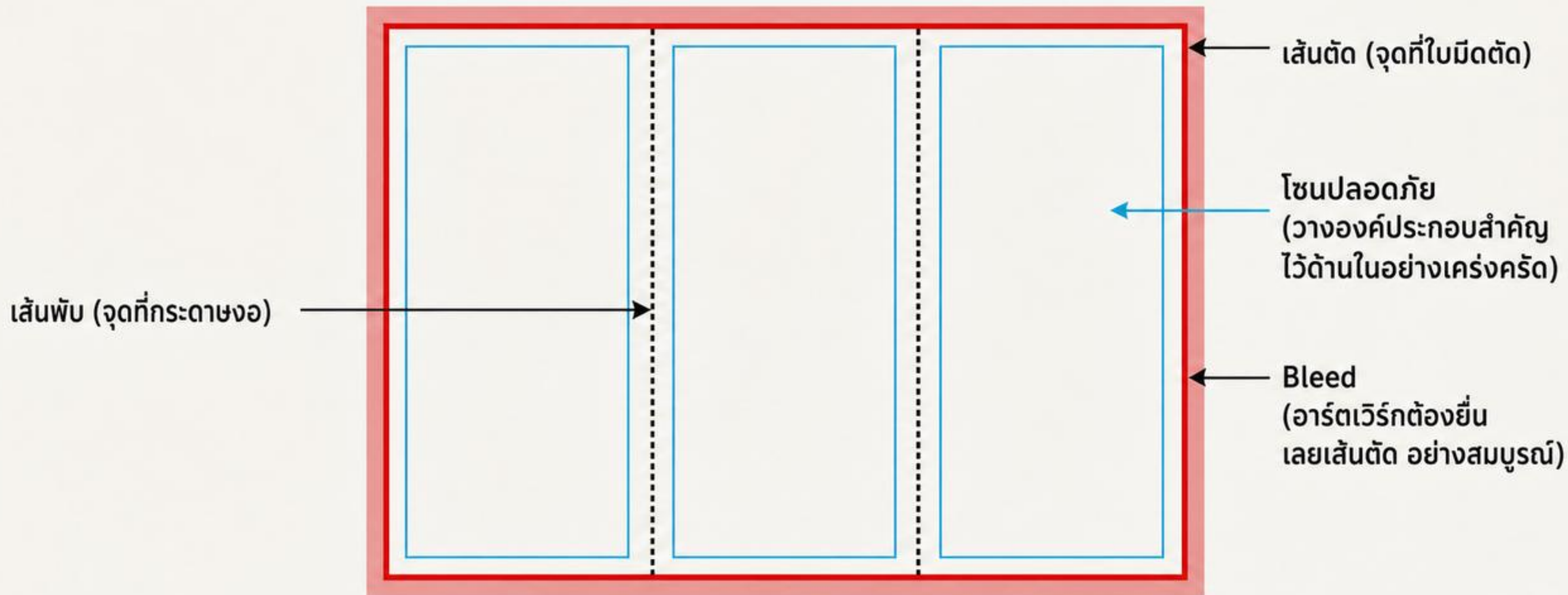
กรณีพิเศษ: หากการจัดจำหน่ายเกี่ยวข้องกับ
การเขียน, ประทับตรา หรือบาร์โค้ดไปรษณีย์ ให้ระบุโซน ไม่เคลือบ/ไม่
ทาวานิชเพื่อรับหมึกรอง



CRYX C:100 N:50Y:08:20R68 4600600 HEX SPOT



กายวิภาคของแบบพิมพ์เขียวการผลิต



กฎ 1: ทำเครื่องหมายชื่อแฟง
ไว้นอกพื้นที่ใช้งานระหว่าง การตรวจ



กฎ 2: อย่าวางข้อความเล็ก
หรือวางใบหน้าโดยตรงข้าม เส้นพับจุด



กฎ 3: คงเส้นพับ , ตัด, bleed และ
โซนปลอดภัยบนเลเยอร์ไฟล์ที่แยกชัดเจน และไม่พิมพ์

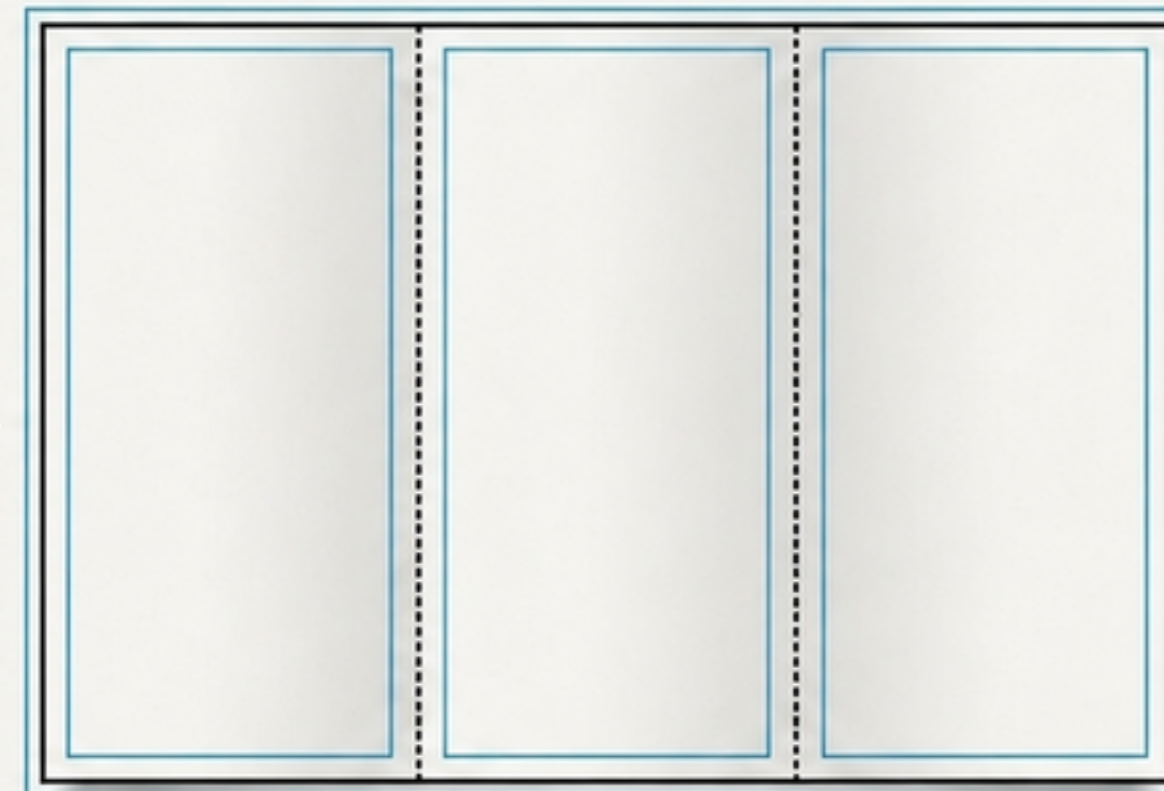
ลำดับการอ่าน[การเปิดเผย]



ขั้นที่ 1:จุดดึงดูด
(ปก)



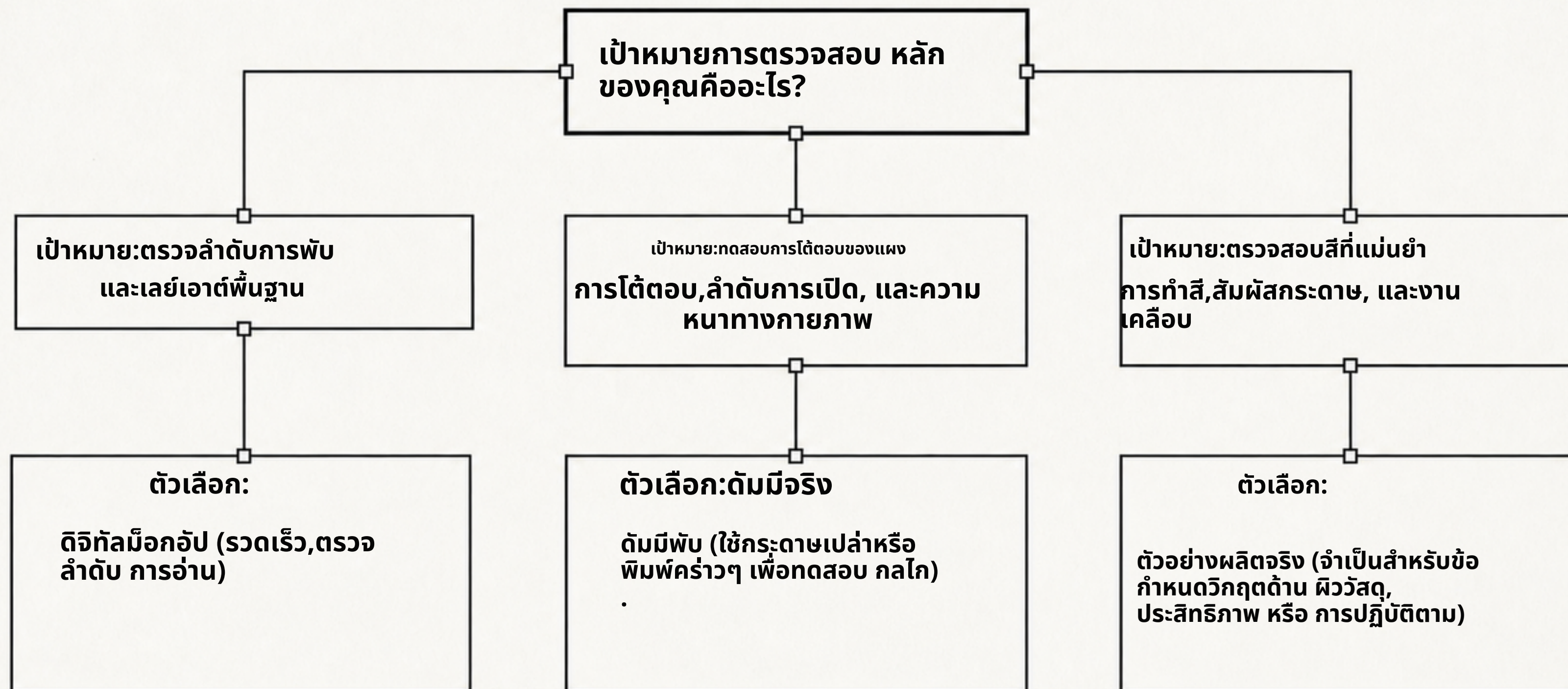
ขั้นที่ 2:จุดเปลี่ยน
(การเปิดครั้งแรก)



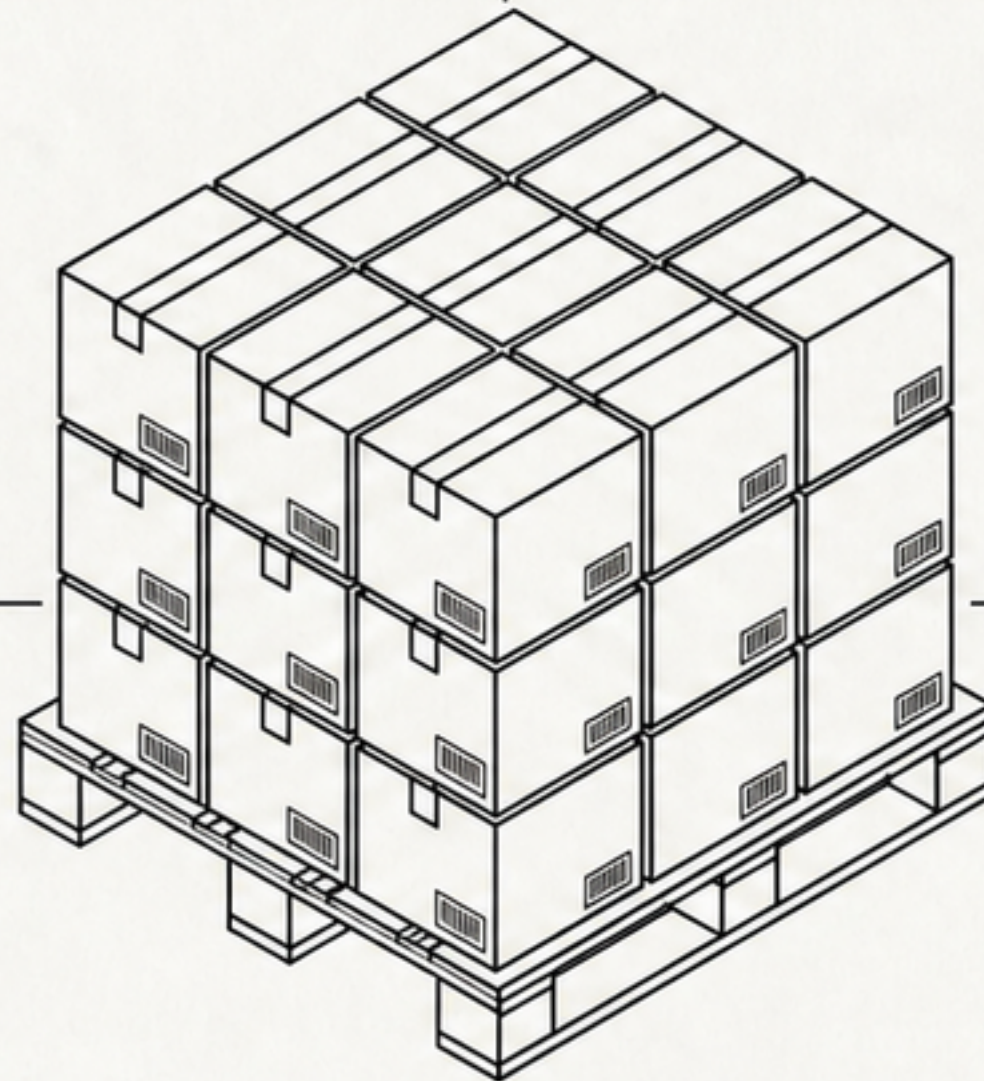
ขั้นที่ 3:ผลลัพธ์
(กางเต็ม)

ข้อสังเกตเชิงโครงสร้าง:ตรวจสอบให้แน่ใจว่าทิศทางข้อความถูกต้องหลังพับแต่ละครั้ง ลำดับ การอ่านด้วยสายตาต้องสอดคล้องกับรูปทรงจริงอย่าง
สมบูรณ์ การออกแบบกราฟิกไม่สามารถอยู่
แยกจากสถาปัตยกรรมการพับได้

คู่มือเลือกปริญ



ระยะที่ 3:โลจิสติกส์หลังพิมพ์และการทำเวอร์ชัน 8



เกิดอะไรขึ้นหลังหมึกแห้ง ข้อกำหนดต้องระบุชัดเจนว่าจัดการ ทำเวอร์ชัน และส่งมอบโบรชัวร์อย่างไร หากไม่ระบุข้อจำกัดการบรรจุ อาจทำให้งานพิมพ์สมบูรณ์เสียหายก่อนถึงผู้ใช้ปลายทาง

โลจิสติกส์การบรรจุและฟูลฟิลเมนต์

ควบคุมเวอร์ชัน

มีเวอร์ชันภาษา, ข้อเสนอ, สถานที่ หรือ พนักงานขายหรือไม่?

การดำเนินการ:ชี้แจงว่า

เวอร์ชันใช้กระดาษ/งาน เคลือบเดียวกันหรือไม่ ถ้ามีขั้วพลาเยเออร์ว่า ผลิตรวมชุดหรือแยก เหมาะสมกว่าตามข้อจำกัดการตั้งเครื่อง

สถานะการบรรจุ

รูปแบบส่งมอบ:แบบ, พัสดุ,รวมชุด,รัดแถบ หรือ ป้องกันแยกชิ้น?

การดำเนินการ:กำหนดจำนวน

จำนวนต่อชุดที่แน่นอน,ทิศทางสลับ (หากต้องป้องกันการโค้ง)และ ป้ายกล่องเฉพาะเพื่อแยกเวอร์ชันอย่างเข้มงวด

ปลายทางสุดท้าย

มีปลายทางส่งหลายแห่งหรือไม่?จะ ใส่ไว้ในสินค้าอื่นหรือไม่?

การดำเนินการ:หาคำป้อน

เครื่องใส่อัตโนมัติ ให้ระบุ มิติเครื่องและข้อจำกัดมิติ อย่างแม่นยำแก่โรงพิมพ์ และขอทดลองจริง

ระยะที่ 4:กรอบ RFQ กันน้ำ

จตุภาค 1:ข้อกำหนดทางกายภาพ

- 1.ขนาดแบน,ขนาดพับ, จำนวน และเวอร์ชัน
- 2.แผนภาพพับพร้อมลำดับ, ปก และทิศทางเปิด

จตุภาค 2:อาร์ตและพรีเพรส

- 3.ยืนยันเทมเพลตก่อน อาร์ตเวิร์กสุดท้าย
- 4.โซนเขียน,แพ่งไปรษณีย์, ข้อเสนออีกได้,บาร์โค้ด
- 5.ปริ้ฟลำดับ,ดัมมี่พับ, และตัวอย่าง

ศูนย์กลาง ใบ
เสนอราคา

จตุภาค 3:งานเคลือบและ

- วัสดุ 6.ด้านพิมพ์,ลำดับความสำคัญสี, สัมผัสกระดาษ, ความทึบ,ผิวสัมผัส

- 7.รอยกด, ปรู,ไคคัต, ลามิเนต,งานพิเศษ

จตุภาค 4:โลจิสติกส์และ

- ฟูฟ/ลเมนต์ 8.การใช้เป็นเอกสารแจก,ชั้นวางไปรษณีย์,สิ่งแทรกแพ็คเกจ, หรือป้อนเครื่อง บรรจุแบบพับ/แบน,ชุด, ฉลาก,ควบคุมเวอร์ชัน, ปลายทาง 10.ใบเสนอราคาแยกรายการ,กำหนดการ, ค่าขนส่ง และเงื่อนไขส่งมอบ

กฎหมายของการซื้อสิ่งพิมพ์

เรขาคณิต

ยืนยันแพ่ง และลำดับการอ่านทางกายภาพ ก่อน

อนุมัติ

การออกแบบ, กระดาษ หรืองานเคลือบ

**แผนการพับคือข้อกำหนดหลักของโบรชัวร์ โบรชัวร์ไร้ที่ติเป็นผลจากวิศวกรรม
ทางกายภาพ, ภาพ, และโลจิสติกส์ที่ประสานกันอย่างสมบูรณ์**

ข้อจำกัดความรับผิดชอบ: ข้อผูกพันทางเทคนิคและพาณิชย์ขั้นสุดท้ายต้องทบทวนใบเสนอราคา, อาร์ตเวิร์ก และวัสดุ ห้ามสัญญา ราคาแน่นอน, ขึ้น
ต่ำ, กำหนดการ, ค่าตลาดเคลื่อนไหว หรือความแม่นยำการพับ จนกว่าจะพบลายเออร์ยืนยันผ่านตัวอย่างจริงและการทดสอบ